



INDUSTRIES



# POSTE A INDUCTION MOBILE POUR L'INDUSTRIE

## CHAUFFAGE RAPIDE ET SÛR POUR ATELIERS ET INDUSTRIE



### DHI-45C INDUSTRIE



Full PFC Inverter

#### FONCTIONNALITÉS

**DHI-45C INDUSTRIE** est un poste à induction d'atelier portable avec refroidissement par eau intégré pour le chauffage à induction et accessoires remplaçables. Par défaut, l'appareil dispose d'un câble de deux mètres avec une bobine ronde. D'autres types de bobines d'induction sont conçus comme accessoires supplémentaires et sont destinés à divers types de chauffage de matériaux ferromagnétiques et conducteurs.

Le poste à induction **DHI-45C INDUSTRIE** a un certain nombre de caractéristiques innovantes pour le chauffage efficace et rapide des boulons, des écrous, des shafts, roulements, profilés, acier rond, tôles, tubes en cuivre de climatisation, soudure et brasage, etc. Le **DHI-4F** a un contrôle de puissance fluide dans une plage de 10 à 100 % et un affichage clair montrant les pré-réglages et les lectures. De plus, il a une minuterie pour sélectionner simplement le temps de chauffage souhaité qui combiné avec le mode de puissance contrôlée, permet un chauffage relativement précis et répétable avec une introduction de chaleur contrôlée, c'est-à-dire un chauffage à une température définie. Connecteur pour la télécommande pour connecter une pédale de contrôle. Connecteur USB prêt pour les mises à jours potentielles du logiciel du **DHI-45C INDUSTRIE**.

Sa grande puissance, ses petites dimensions et sa légèreté font que le **DHI-45C INDUSTRIE** est idéal pour les ateliers, les réparations générales, la production, la maintenance, l'industrie et les assemblages. Les appareils de chauffage sont conçus pour être utilisés dans les lignes et l'automatisation. L'avantage significatif du **DHI-45C INDUSTRIE** par rapport aux autres méthodes de chauffage est sa sécurité, sa simplicité et sa grande vitesse de chauffage et d'application, en particulier par rapport au chauffage à la flamme. De plus, l'utilisation du poste à induction **DHI-45C INDUSTRIE** est propre et écologique.

PARAMÈTRES TECHNIQUES	DHI-45C INDUSTRIE
Référence	07-012
Alimentation [V]	230 (180-265)
Fréquence [Hz]	50/60
Puissance [A]	16
Système de protection	IP22
Fréquence de travail [kHz]	18 - 60
Contrôle de sortie (mode CP)[%]	10 - 100 % z P <sub>max</sub> , variable
Contrôle de champ (mode CF) [%]	30 - 100 % z I <sub>max</sub> , variable
Longueur du câble à induction [m]	2
Puissance d'entrée [kW]	3,7
Puissance induction [kVA]	5,0
Facteur de puissance pour une sortie à 100%	>0.7
Dimensions [mm]	240 x 200 x 440
Poids [kg]	13,5
Capacité du réservoir [l]	2,5



Soudage par induction de tubes de cuivre avec soudure à l'argent.



Chauffage par induction de pièces métalliques avec bobine ronde.

HEMMIS SAS

Tél: +33 (0) 9 72 61 06 03 info@hemmis.eu www.hemmis.eu



# POSTE A INDUCTION MOBILE POUR L'INDUSTRIE

## CHAUFFAGE RAPIDE ET SÛR POUR ATELIERS ET INDUSTRIE

### AVANTAGES

- **Mobilité** – poids de seulement 13.5 kg, incluant le refroidissement par eau,
- **Petites dimensions** - taille d'une petite machine à souder.
- **Sortie 5 kVA, respectivement, facteur de charge élevé.**
- **Facile à utiliser** - longueur du câble à induction de 2 m.
- **Flexibilité et facilité d'utilisation** – se connecte n'importe où, alimentation 230 V, préparation facile et rapide.
- **Utilisations polyvalentes du préchauffage** – pour composants profilés, plats, circulaires, positionnés ou standard.
- **Méthode de chauffage d'atelier moderne et abordable.**

### USAGES

- Industrie automobile, ferroviaire et navale, production, mécanique, ateliers d'entretien, ateliers de réparation, usines d'assemblage, chauffage et plomberie, ateliers à domicile, etc.
- Production, réparation, rénovation, entretien.
- Ateliers nécessitant le chauffage de boulons, acier rond, profilés, tôles, roulements, bagues, arbres de transmission, charnières, écrous, tuyaux, roues dentées, supports de paliers, shafts, sondes lambda, pièces et composants de machines et voitures, systèmes d'échappement, poulies, manches, etc.
- Outils de chauffage et pièces pour durcir, coller, souder.
- Dégivrage.
- Mêmes applications que les brûleurs à gaz et à oxyacétylène.

### EQUIPMENT:

- Réglage de la puissance en douceur 10-100%
- Minuterie et paramètres d'usine
- USB pour les mises à niveau logicielles
- Connecteur de télécommande - pédale, bouton ON / OFF, PC
- Mode de puissance de chauffage constante (CP)

### TECHNOLOGIES UTILISEES:

- DHS3** Dawell Heating Control System 3
- BIPT** Boost Induction Power Technology
- DIPA** Dynamic Induction Power Adjust
- QST** Quiet Cooling Technology
- ACMS** Automatic Check And Monitor System
- DFU** Device Firmware Update



### ACCESSOIRES ET CONSOMMABLES

Référence	Description
80-001	Télécommande - pédale
91-002	Connecteur de télécommande
91-003	Liquide de refroidissement 5 l
	Bobines personnalisées

VOTRE REVENDEUR