



MERKLE 2017/2018 GAMME DE PRODUITS

SOUUDAGE! MAGIQUE!





Merkle établit les standards

LE MEILLEUR DE LA **QUALITE** ET DE LA **PERFORMANCE** !

Depuis sa création en 1964 à Koetz (Bavière) Merkle se distingue comme l'un des leaders mondiaux dans la production d'équipement technique de soudage pour le soudage manuel et automatisé.

Les machines CNC et les tours automatiques, combiné avec des boîtiers modernes et les productions de torche, représentent le sérieux de la production en interne sur 7.000 m² (75.350 ft²) au siège social de Merkle à Koetz.

La philosophie de qualité chez Merkle est simple mais effective : logistique de grande capacité pour l'approvisionnement de machines, d'accessoires, de consommables et en pièces détachées.

De façon générale, il y a plus de 220 employés travaillant au siège social de Koetz et chez les distributeurs et centres de service partout en Europe.

Un important réseau de distributeur avec des équipes de vente et de service, sont disponibles pour nos partenaires et clients dans toute l'Allemagne, en Europe et dans beaucoup de régions du monde.

Nous avons notre propre centre de formation et d'application au siège de Merkle pour la technologie de soudure manuelle et automatisée garantissant le meilleur appui à toutes les personnes traitant avec Merkle.

Les nouvelles solutions de soudage et de découpe sont développées dans notre département R&D par des ingénieurs expérimentés.

**Merkle :
Le Soudage Magique!**





Page 4 Postes à souder step-controlled MIG/MAG
 Page 5 Postes à souder MIG/MAG en contrôle continue



Page 6/7 Postes à souder Synergic Pulse



Page 8 Postes MMA-Inverters, Découpe Plasma
 Page 9 Postes TIG et Plasma



Page 10 Torches de soudage et de découpe
 Page 11 Système TEDAC® et TEDAC® DIGITAL



Page 12 Positionneurs et vireurs de soudage
 Page 13 Composants d'Automatisation



Page 14/15 Solutions Complète Automatisé





Parfait pour l'artisanat et l'industrie

POSTES A SOUDER STEP-CONTROLLED MIG/MAG



Expérimentez le meilleur de la fonctionnalité grâce au boîtier de commande avec ses boutons fonctionnels extra large et à la conception ultra moderne.

Le contrôleur avec la capacité synergique d'alimentation du fil assure la plus haute qualité et efficacité pour les séries CompactMIG et OptiMIG.

- **RedMIG:**
La série économique de base MIG/MAG
- **CompactMIG:**
La classe universelle du professionnel MIG/MAG
- **OptiMIG:**
La puissante séries industriel MIG/MAG

Modèle	Courant de soudage	Étapes
--------	--------------------	--------

RedMIG

1600 K	25 - 160 A, 30%	7
2000 K	25 - 200 A, 30%	7
2800 K	25 - 280 A, 30%	14
3000 K/D	25 - 280 A, 35%	14

CompactMIG

280 K	25 - 280 A, 35%	14
400 K/DW	25 - 400 A, 35%	14

OptiMIG

351 KW/DW	25 - 350 A, 60%	28
451 KW/DW	25 - 450 A, 40%	42
551 DW	25 - 560 A, 40%	42



RedMIG

CompactMIG

OptiMIG



Haute technologie pour un ajustement précis

POSTES A SOUDER MIG/MAG EN CONTROLE CONTINU



Tous les postes MIG/MAG de Merkle contrôlés en continu sont basés sur la technologie synergique un-bouton-contrôle.

Les machines ajusteront toujours automatiquement la bonne vitesse d'alimentation du fil et le voltage de soudure par sélection du courant de soudage.

- **MobiMIG:**
Portable, fonction MMA et procédé ColdMIG
- **SpeedMIG:**
Les séries industrielles MIG/MAG avec la méthode DeepARC pour une vitesse de soudage élevée et une profonde pénétration.

Modèle	Courant de soudage	Contrôle
--------	--------------------	----------

MobiMIG

180 K	25 - 180 A, 20%	stepless
280 K	25 - 280 A, 35%	stepless
320 K	25 - 320 A, 40%	stepless

SpeedMIG

352 DW	25 - 350 A, 50%	stepless
452 DW	20 - 450 A, 50%	stepless
552 KW/DW	20 - 550 A, 40%	stepless



SpeedMIG

MobiMIG



√ DeepARC

- Une soudure plus rapide jusqu'à 100 %
- Profonde pénétration de la soudure
- Aucune adhérence des grattons

❄ ColdMIG

- Jusqu'à 30 % en moins d'entrée de chaleur
- Soudabilité optimale de fines tôles
- Capacité de pontage élevé

☰ HighUP

- Soudure verticale plus facile
- Une soudure plus rapide jusqu'à 100 %
- Pénétration sûre

▮▮▮ ProSWITCH

- Multiples applications
- Soudure parfaite à la base
- Facile d'utilisation



Vitesse élevée pour une meilleure performance

POSTES A SOUDER SYNERGIC PULSE



La génération de HighPULSE comporte beaucoup de détails innovateurs et fonctionnels. Ceux-ci ont plus de valeur que jamais pour une production professionnelle de soudure.

Et la conception dynamique avec des poignées de transports solides intégrées ne laisse aucun doute à savoir qui est le boss.

- Contrôle d'énergie continu de la torche TEDAC® et TEDAC® DIGITAL
- Opération optimale même avec des gants
- Affichage multi-fonction
- DeepARC, ColdMIG, HighUP et ProSWITCH

Modèle	Courant de soudage	Contrôle
--------	--------------------	----------

HighPULSE		
284 K	25 - 280 A, 35%	stepless
354 K	25 - 350 A, 40%	stepless

354 DW	25 - 350 A, 50%	stepless
454 KW/DW	20 - 450 A, 50%	stepless
554 KW/DW	20 - 550 A, 40%	stepless

352 RS	20 - 350 A, 60%	Interface
452 RS	20 - 450 A, 50%	Interface
552 RS	20 - 550 A, 40%	Interface



HighPULSE 284/354 K

HighPULSE 354/454/554 KW/DW

HighPULSE Robotics
352/452/552 RS



Flexibilité et économie tout le long de la ligne

POSTES MMA INVERTERS ET DÉCOUPE PLASMA



Postes MMA Inverters Merkle

Les unités de soudage à l'arc/MMA de Merkle sont construits sur la technologie inverter. Ils se distinguent par leurs excellentes qualités de soudage. Les machines sont parfaites pour une utilisation en atelier, sur un chantier et pour le soudage en industrie de tuyau.

Postes de Découpe Plasma Merkle

Les unités de découpe plasma Merkle à air comprimé comme gaz de plasma sont une réelle économie alternative à la découpe par oxy-acétylène. Ils sont idéaux pour la découpe de tous les matériaux de conduite électrique tels que les métaux peints et galvanisés.

Modèle	Courant de soudage	Alimentation
--------	--------------------	--------------

Postes MMA Inverters

MobiARC 160	15 - 160 A, 25%	230 V
MobiARC 164 mobil	15 - 160 A, 25%	230 V
LiteARC 180	10 - 180 A, 25%	230 V
MobiARC 284 cel	20 - 280 A, 35%	400 V
	20 - 160 A, 25%	230 V*
MobiARC 284 cel ±	20 - 280 A, 35%	400 V

* avec BiPowerPlus en option

Modèle	Courant de soudage	Capacité
--------	--------------------	----------

Postes Découpe Plasma

C 82	20 - 80 A, 35%	max. 30 mm
AirCUT 120 W	40 - 120 A, 60%	max. 50 mm



LiteARC 180

MobiARC 164 mobil

Postes Découpe Plasma C 82



Fonctionnalités élevées et facile d'utilisation

POSTES À SOUDER TIG ET PLASMA



Les machines à souder TIG et Plasma Merkle – machines idéales pour le soudage précis de joint avec un courant DC ou AC.

En raison d'un arc concentré et étroit, la chaleur entrante dans la pièce est basse. Les machines sont utilisables en mode manuel comme automatisé. Un système d'alimentation automatique du fil d'apport est possible.

- **MobiTIG:**
Postes à souder TIG petit et portable, facile d'utilisation
- **LogiTIG:**
Le nouveau poste standard portable pour TIG AC/DC
- **Insquare / HighTIG:**
La classe industrielle refroidie par eau

Modèle	Courant de soudage	Alimentation
--------	--------------------	--------------

MobiTIG et LogiTIG

MobiTIG 190 DC	5 - 180 A, 35%	230 V
MobiTIG 194 DC mobil	5 - 180 A, 35%	230 V
MobiTIG 284 DC	5 - 280 A, 35%	400 V
TIG 300 DC	5 - 300 A, 50%	400 V
MobiTIG 180 AC/DC	5 - 180 A, 35%	230 V
LogiTIG 221 AC/DC	5 - 220 A, 25%	230 V
LogiTIG 240 AC/DC	5 - 240 A, 35%	230 V
LogiTIG 300 AC/DC	5 - 300 A, 50%	400 V

HighTIG et Insquare

HighTIG W 350 DC	5 - 350 A, 50%	400 V
HighTIG 452 DC	5 - 450 A, 40%	400 V
HighTIG 552 DC	5 - 550 A, 40%	400 V
Insquare 321 AC/DC	5 - 320 A, 60%	400 V
Insquare 421 AC/DC	5 - 420 A, 40%	400 V
Insquare 600 AC/DC	20 - 600 A, 80%	400 V

HighPLASMA

HighPLAS 352 DC	5 - 350 A, 40%	400 V
HighPLAS 452 DC	5 - 450 A, 70%	400 V



MobiTIG

LogiTIG

HighTIG



Un usage optimisé pour tous les travaux

TORCHES DE SOUDAGE ET DE DÉCOUPE

Torches MIG/MAG



Torches Extraction de Fumée



Torches de Soudage Push-Pull



Torches de Soudage MIG/MAG Machine et Robot



Torches TIG



Torches Découpe Plasma



Modèle	Courant de soudage	Refroidissement
--------	--------------------	-----------------

Torches MIG/MAG

SB/SBT 157 G	180 A, 60% ED	gaz
SB/SBT 307 G	300 A, 60% ED	gaz
SB/SBT 351 G	280 A, 60% ED	gaz
SB/SBT 352 W	300 A, 60% ED	eau
SB/SBT 504 W	450 A, 60% ED	eau
SB/SBT 603 W	600 A, 60% ED	eau
HSB/HSBT 600 W	600 A, 100% ED	eau

Torches Extraction de Fumée

RSB/T 351 G	280 A, 60% ED	gaz
RSB/T 503 W	450 A, 60% ED	eau

Torches Push-Pull

PP/PPT 307 G	300 A, 60% ED	gaz
PP/PPT 502 W	450 A, 60% ED	eau

Torches de Soudage MIG/MAG Machine et Robot

MSB 400 W	380 A, 60% ED	eau
MSB 603 W	600 A, 60% ED	eau
ROB 355 W HW	370 A, 100% ED	eau
ROB 505 W	500 A, 60% ED	eau

Torches Découpe TIG avec „Quick TIG-System“

TH 202 G	200 A DC 180 A AC	gaz
TH 452 W	425 A DC 385 A AC	eau
TH 600 W	600 A DC 600 A AC	eau

Torches Découpe Plasma

PR 81	80A, gaz, version manuelle
PR 81-M	80A, gaz, version machine
PR 122 W	120A, eau, version manuelle
PR 122 W-M	120A, eau, version machine



Contrôle de l'énergie et affichage directement à la torche

TEDAC® TEDAC® DIGITAL

TEDAC®
DIGITAL



Le système standard Merkle TEDAC® et le système TEDAC® DIGITAL offrent toujours la télécommande et l'affichage directement sur la torche de soudage sans câble de commande supplémentaire.

■ Système TEDAC® DIGITAL:

Merkle entre maintenant dans un nouveau niveau d'innovation avec le nouveau système TEDAC® DIGITAL en termes d'efficacité et de facilité d'utilisation.

Le nouveau bouton de commande à 2 axes permet la sélection et le fonctionnement de toutes les fonctions de l'unité de soudage (HighPULSE 354/454/554), même avec des gants de soudure. L'information est affichée en données alphanumériques dans un affichage numérique lisible sur le dessus de la torche.

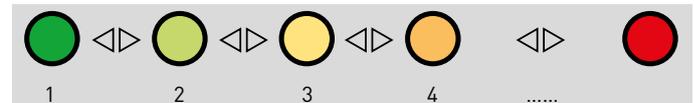
■ Système TEDAC®

Contrôle et affichage continu de l'énergie



La visualisation des conditions de soudage actuelles grâce à un affichage à LED multi-couleurs progressif.

Rappel des travaux préprogrammés



En utilisant le commutateur à glissière TEDAC®, l'opérateur peut sélectionner des paramètres programmables (travaux) à la torche.



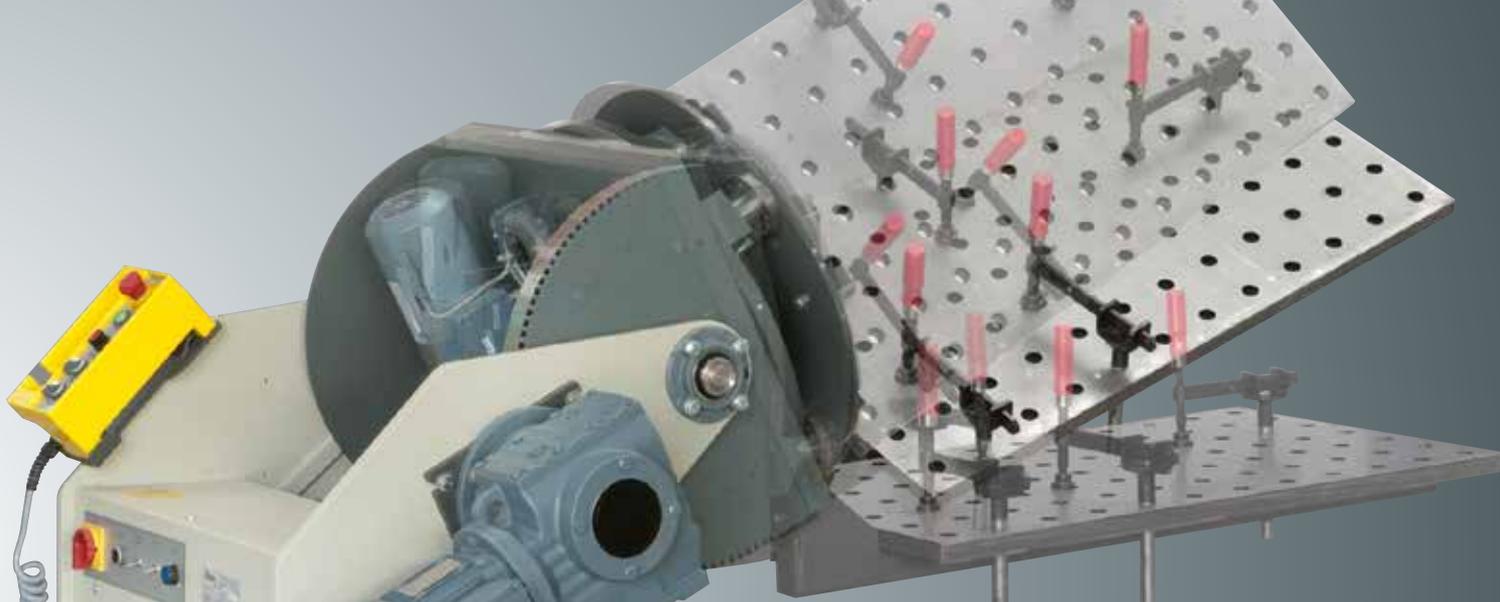
Contrôle précis de l'énergie directement à la torche à tout moment: avant, pendant et après le soudage. Affichage du courant via un affichage numérique directement sur la torche de soudure.



La longueur de l'arc peut être réglée individuellement selon l'énergie sélectionnée.



Les tâches préprogrammées peuvent être sélectionnées avec le bouton de commande. Tous les paramètres des travaux peuvent être programmés en fonction des besoins de l'utilisateur. Des résultats de soudage reproductibles parfaits sont garantis dans tous les réglages.



Gain de temps et de qualité

POSITIONNEURS ET VIREURS



Positionneurs

Merkle développe et fabrique une vaste gamme de positionneurs avec une capacité de charge de 50 à 5000 kg. Les caractéristiques principales sont une vitesse de rotation constante et réglable, une capacité de couple importante et une connexion à la table rotative par collecteur de courant robuste.

Vireurs

Tous les vireurs sont composés d'un bloc motrice et d'une ou plusieurs parties folles. Les galets sont réglables et peuvent être adaptés aux différents diamètres des pièces.

Modèle	Charge max.	Tr/min
--------	-------------	--------

Positionneurs

D 52/25	50 kg	0,25 - 2,5 min ⁻¹
D 52/70	50 kg	0,7 - 9 min ⁻¹
D 102	100 kg	0,1 - 10 min ⁻¹
D 302	300 kg	0,05 - 5 min ⁻¹
D 653	650 kg	0,075 - 2,8 min ⁻¹
D 1003	1.000 kg	0,027 - 1,2 min ⁻¹
D 5001	5.000 kg	0,002 - 1,1 min ⁻¹

Modèle	Charge max.	Tr/min
--------	-------------	--------

Vireurs

R 1003	1.000 kg	50 - 2.000 mm
R 3002/2	3.000 kg	200 - 4.000 mm
R 16000	16.000 kg	300 - 3.500 mm



Positionneurs

Vireurs



Composants et modules pour combinaisons intelligentes

COMPOSANTS D'AUTOMATISATION

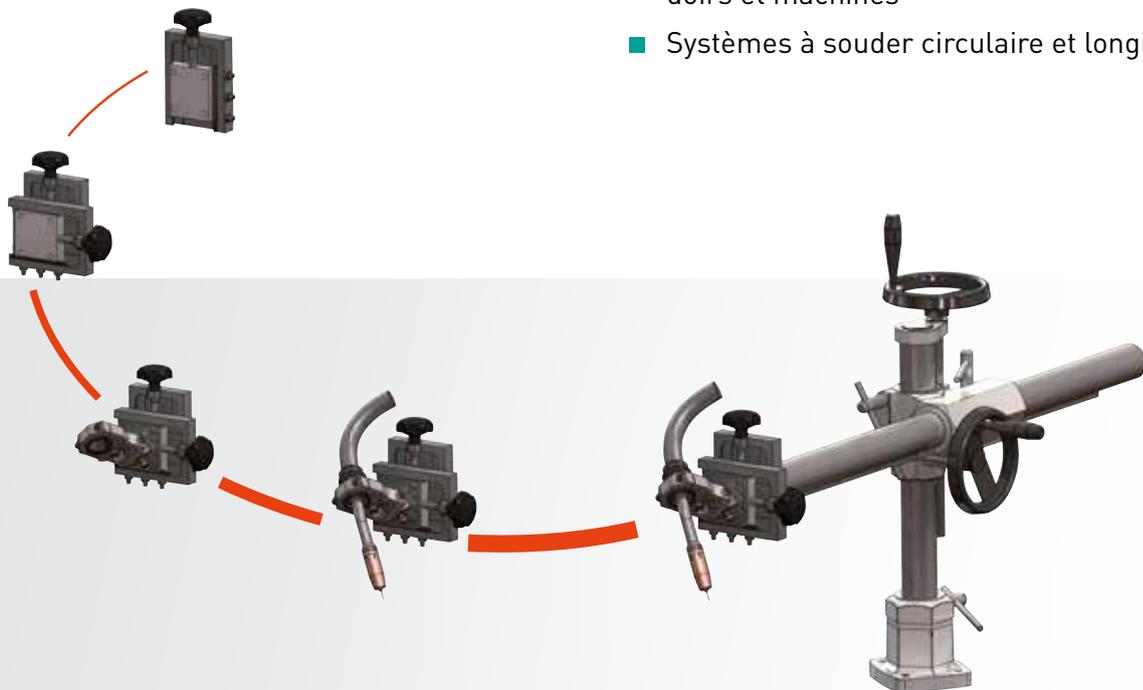


Merkle produit une vaste gamme de composants pour la création de solutions semi-automatisées ou entièrement automatisées pour la technologie de soudure.

Les dimensions et la conception des composants sont adaptés l'un à l'autre et permettent ainsi un assemblage facile. Toutes sortes de combinaisons sont disponibles : d'un simple support pour une torche jusqu'aux machines à souder complexes et automatisés.

Demandez notre catalogue sur des composants d'automatisation et des solutions automatisées complets ! Le programme de composants d'automatisation comprend :

- Les rails de coulissement, réglable manuellement, dans des longueurs diverses
- Supports de torche flexible et réglable Des rails de coulissement motorisés
- Systèmes de suivi de torche
- Dispositif de suspension intelligent pour les dévidoirs et machines
- Systèmes à souder circulaire et longitudinal





Machine pour souder les longerons de châssis d'une semi-remorque avec des têtes de soudage des deux côtés.

MERKLE A SU IMPOSER DE NOUVELLES
NORMES POUR **DES SOLUTIONS ENTièrement**
AUTOMATISÉES AVEC DES IDÉES NOVATRICES.



Systèmes complets pour une production efficace

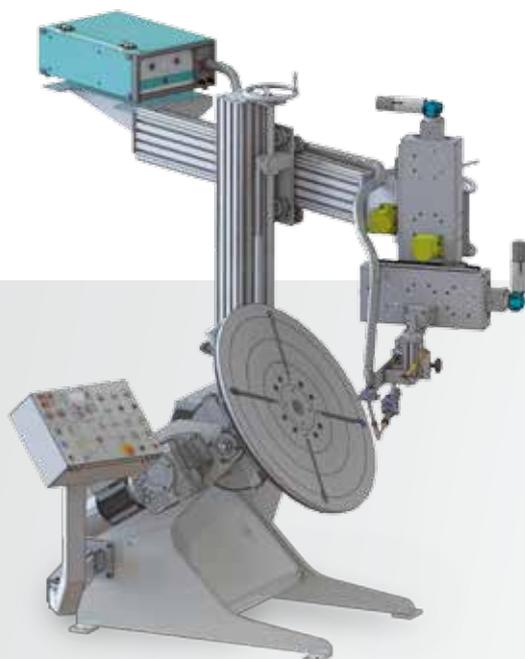
SOLUTIONS ENTIÈREMENT AUTOMATISÉES



Merkle offre des solutions complètes pour la production automatisée de soudure. Après une analyse de votre tâche de soudure nous trouverons la solution appropriée pour le travail spécifique.

Systèmes à souder circulaire

Les systèmes à souder circulaire sont basés sur un des vireurs ou positionneurs Merkle. Les applications possibles s'étendent d'un poste à souder pour une petite bride aux machines pour la fabrication de grandes citernes. Tous les procédés de soudage (MIG/MAG, PulseARC, TIG et Plasma) peuvent être utilisés.



Systèmes à souder circulaire

Systèmes à souder longitudinal

Il existe de nombreuses solutions différentes pour les travaux de soudage longitudinal. Machines à souder en ligne continue jusqu'à 4m de longueur, portails de soudage ou systèmes complètement automatisés avec les capteurs de suivi couvrent une large possibilité d'applications. Tous les procédés de soudage peuvent être utilisés.



Systèmes à souder longitudinal



CRÉEZ VOTRE AVENIR AVEC SUCCÈS.

Avec Merkle. Votre spécialiste pour postes à souder, machines à souder, les torches et systèmes d'automatisation intelligent. Avec nos propres filiales et revendeurs Merkle en Allemagne, en Europe et plusieurs pays dans le monde entier.

Bienvenue chez Merkle.

GAMME DE PRODUITS

- Postes à souder MIG/MAG
- Postes à souder Synergic Pulse
- Postes à souder TIG
- Postes à souder MMA / soudage à l'arc
- Postes à souder et découpe Plasma
- Positionneurs et vireurs
- Torchés à souder et à découper
- Composants et solutions d'automatisation
- Robotiques Merkle

Votre représentant en France



HEMMIS SAS

Équipements pour le travail de la tôle et du tube

La Briqueterie
61380 Moulins la Marche
France

Tel: +33 (0)9 72 61 06 03

email: info@hemmis.eu

www.hemmis.eu



Merkle Schweissanlagen-Technik GmbH

Industriestr. 3 • D-89359 Koetz • Germany
Phone: +49 8221 915-0 • Fax: +49 8221 915-40
Email: info@merkle.de

www.merkle.de

