



MobiMIG series

Le multi-talents portable!



MobiMIG series

LE MULTI-TALENTS PORTABLE

Les séries MobiMIG de Merkle offre la meilleure performance disponible, que se soit sur site, chez vos clients ou bien dans l'atelier.

Grâce aux dimensions compactes et au poids léger, le MobiMIG est le partenaire idéal pour une utilisation flexible, poste transportable pour les déplacements ou dans l'atelier.

Merkle MobiMIG:
Soudage pour le présent et le future!

Le multi-talents en détail:

- Soudage MIG/MAG
- Soudage TIG (DC)*
- MMA/arc
- Soudage à l'arc au fil fourré avec auto-protection*
- Brasage MIG
- Processus ColdMIG (option)

*MobiMIG 180/280 K



MobiMIG 280 K



1. Soudage MIG/MAG





MobiMIG 321 K with WK 300



MobiMIG 180 K



2. MMA/arc



3. Soudage TIG (DC)*

*MobiMIG 180/280 K

TOP-TECHNOLOGIE POUR FLEXIBILITE ULTIME

AFFICHAGE DU TEXTE EN CLAIR

Les machines MobiMIG séries sont toutes équipées de la fonction synergique et d'un bouton contrôle (mode synergique). L'affichage en texte clair donne des informations sur le courant, la tension, la vitesse d'alimentation du fil et l'épaisseur du matériau et de la gorge prévus. Les Jobs contenant une large gamme de matériaux et d'épaisseurs de fil sont préprogrammés dans les machines.



REFROIDISSEMENT PAR EAU ET CHARIOT

Le MobiMIG 321 K peut aussi être équipé de notre unité de refroidissement par eau WK 300. L'installation est très simple avec seulement quelques connexions à faire. L'alimentation de l'unité de refroidissement est à l'arrière de la source d'alimentation.

Le chariot TW 120 est conçu pour le transport facile de l'unité de soudage dans l'atelier. Des roues extra-larges, un porte-bouteille de gaz pour une bouteille de 10, 20 ou 50 l et un tiroir pour les outils, accessoires, pièces de rechange et consommables sont des caractéristiques importantes.



5 KG OU 15 KG DE BOBINE DE FIL

Le MobiMIG 180 et 280 K sont conçus pour être utilisés avec les petites bobines de fil D 200 (5 kg). Cela permet de garder des dimensions de construction au minimum et est un facteur important contribuant à la légèreté de ces machines.

Le MobiMIG 321 K a plus d'espace interne disponible et est conçu pour utiliser des bobines de fil standard D 300 (15 kg) ainsi que D 200 (5 kg).



Systeme TEDAC® Merkle.

Contrôle direct sur la torche!

Le système TEDAC de Merkle offre un contrôle continu de l'énergie là où ça compte - directement sur la torche. En utilisant l'interrupteur à glissière monté sur le dessus de la poignée de la torche TEDAC, l'énergie peut être ajustée pendant le processus de soudage.

L'utilisation d'un voyant LED visible et multicolore, toutes les modifications d'énergie seront montrés directement sur la torche TEDAC. Les torches TEDAC sont parfaites pour tous les travaux dont les postes sont difficiles à atteindre en raison de leur position. Grâce à la torche TEDAC, l'opérateur n'a pas besoin de revenir à la source d'alimentation pour modifier les paramètres. Avec le connecteur standard Euro vous n'aurez pas de contrôle supplémentaire des fils à exécuter.

Réglage continu de l'énergie



Poignée ergonomique, gâchette à la torche avec un micro-interrupteur pour garantir plus de 10 millions d'opérations.



Connecteur standard Euro, il n'est plus nécessaire de contrôler les câbles.



La LED multicolore montre l'énergie sélectionnée.

BiPowerPLUS optionel pour MobiMIG 280 K et MobiMIG 321 K



Les temps d'avoir à considérer quelle machine se connecte à quelle prise est maintenant terminée!

Le nouveau BiPowerPLUS option disponible pour votre MobiMIG 280 et 321 K (option) ouvre de nouvelles zones de flexibilité pour le soudage. Dans l'atelier avec 400 V triphasé, ou sur le chantier avec 230 V monophasé AC, avec la reconnaissance automatique de la tension, vous êtes préparé partout où vous vous trouvez.

Les avantages:

- L'adaptateur pratique offre la meilleure flexibilité
- Connexion avec 230 V monophasé ou 400 V triphasé

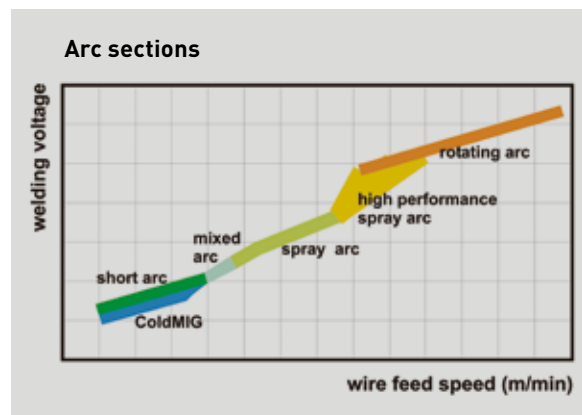
JUSQU'À 30% D'ENTRÉE DE CHALEUR EN MOINS!

Le processus ColdMIG de Merkle établit de nouvelles normes de soudage. Avec jusqu'à 30 % en moins d'apport de chaleur, le soudage de tôles fines (0.6 - 3.0 mm) est réalisable à la perfection. Les capacités de pontage élevé et la facilité de soudage optimale de matériaux mixtes et galvanisé sont d'autres caractéristiques de classe mondiale.

La courbe caractéristique est contrôlée dans le cycle de la pente ascendante et descendante par le signal ultra rapide du processeur numérique. Le processus ColdMIG est disponible pour toutes les séries HighPULSE, SpeedMIG et MobiMIG.

Merkle ColdMIG.

Welding in perfection.



1 30 % EN MOINS D'ENTRÉE DE CHALEUR

- Résultats parfaits pour le soudage de tôles fines (0.6-3.0 mm)
- Pente ascendante contrôlée dans le cycle de court-circuit
- Descente abrupte (presque verticale) du courant après le transfert de la goutte



 ColdMIG

2 100 % CAPACITÉ DE PONTAGE

- Capacité de pontage élevé pour d'excellents résultats
- Nouvelles normes même avec des exigences et des applications complexes



 ColdMIG

3 100 % PARFAIT POUR LE BRASAGE MIG

- Brasage MIG de tôles galvanisées grâce à moins d'apport de chaleur
- Assemblage de matériaux mixtes



 ColdMIG

LE GÉNIE PORTATIF!



Détails Techniques	MobiMIG 180 K		MobiMIG 280 K		MobiMIG 321 K	
Alimentation	1 x 230 V	3 x 400 V	1 x 230 V*	3 x 400 V	1 x 230 V*	3 x 400 V
Fréquence	50/60 Hz	50/60 Hz	50/60 Hz*	50/60 Hz	50/60 Hz*	50/60 Hz
Puissance continue	3.7 kVA	9 kVA	3.7 kVA*	11 kVA	3.7 kVA*	11 kVA
Courant continue	16 A	13 A	16 A*	16 A	16 A*	16 A
Courant de soudage MIG/MAG	25–180 A	25–280 A	25–180 A*	25–320 A	25–180 A*	25–320 A
Courant de soudage Electrode	10–180 A	10–280 A	10–180 A*	20–320 A	10–180 A*	20–320 A
Courant de soudage TIG	25–160 A	20–280 A	25–160 A*	–	–	–
Tension en circuit ouvert	64 V	90 V	103 V*	90 V	103 V*	90 V
Facteur de marche 20 % (10 min)	180 A (40 °C)	–	180 A (40 °C)*	–	180 A (40 °C)*	–
Facteur de marche 35 % (10 min)	–	280 A (40 °C)	–	320 A (40 °C)	–	320 A (40 °C)
Facteur de marche 50 % (10 min)	–	280 A (20 °C)	–	–	–	–
Facteur de marche 60 % (10 min)	110 A (40 °C)	240 A (40 °C)	110 A (40 °C)*	270 A (40 °C)	110 A (40 °C)*	270 A (40 °C)
Facteur de marche 80 % (10 min)	–	–	–	300 A (20 °C)	–	300 A (20 °C)
Facteur de marche 100 %	90 A (40 °C)	210 A (40 °C)	90 A (40 °C)*	240 A (40 °C) 280 A (20 °C)	90 A (40 °C)*	280 A (20 °C)
Indice de protection	IP 23					
Procédé de soudage	MIG/MAG, TIG (DC) LiftTIG, Electrode, ColdMIG (option)			MIG/MAG, Electrode, ColdMIG (option)		
Réglage de l'énergie	En continu à la machine ou à la torche TEDAC					
Correction de longueur d'arc	Mode synergique					
Fonctions	2-/4-temps, séquentiel, par points					
Paramètres réglables	dynamique de l'arc (starter), retour du fil, démarrage en douceur					
Affichage	Affichage de texte clair pour tous les paramètres					
Source d'énergie	Inverter					
Refroidissement par eau	–			Option: WK 300		
Alimentation du fil	2 galets	4 galets				
Type de bobine de fil	D200/5 (5 kg)			D300/15 (15 kg)		
Norme	EN 60974-1 "S" / CE					
Poids	17 kg	27 kg		32 kg		
Dimensions	450 x 210 x 480 mm	470 x 255 x 545 mm		600 x 300 x 565 mm		

Détails techniques sujets à changement / *Option BiPower Plus



Votre représentant en France

CRÉEZ VOTRE AVENIR AVEC SUCCÈS.

Avec Merkle. Votre spécialiste pour postes à souder, machines à souder, les torches et systèmes d'automation intelligent. Avec nos propres filiales et revendeurs Merkle en Allemagne, en Europe et dans d'autres pays du monde.

Bienvenue chez Merkle.



HEMMIS SAS

Équipements pour le travail de la tôle et du tube

La Briqueterie
61380 Moulins la Marche
France

Tel: +33 (0)9 72 61 06 03

email: info@hemmis.eu

www.hemmis.eu

GAMME DE PRODUITS

- Postes à souder MIG/MAG
- Postes à souder Synergic Pulse
- Postes à souder TIG
- Postes à souder MMA / arc
- Postes à souder et découpe plasma
- Positionneurs et vireurs
- Torchés à souder et à découpe
- Composants et solutions d'automatisation
- Robotiques Merkle



Merkle Schweissanlagen-Technik GmbH

Industriestr. 3 • D-89359 Koetz • Germany
Phone: +49 8221 915-0 • Fax: +49 8221 915-40
Email: info@merkle.de

www.merkle.de

