



HEMMIS sas

SOUDAGE - MACHINES - OUTILS

TABLE DE BRIDAGE ET DE SOUDAGE TRADITIONNELLE



À PROPOS DE GPPH

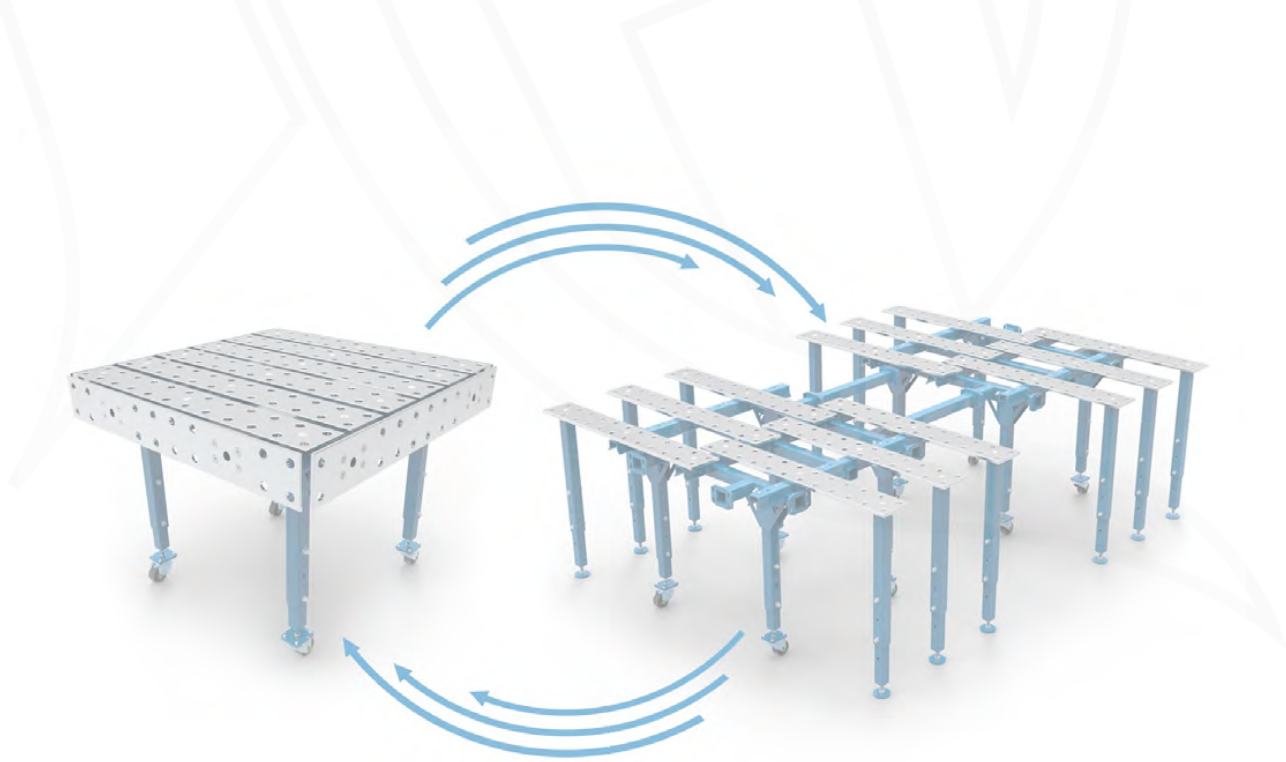
La société GPPH qui est basé à Mielec en Pologne, y conçoit et fabrique ses tables dans son usine.

GPPH coopère avec les meilleurs spécialistes de l'industrie depuis le début de son activité. Le respect commun et la poursuite des objectifs les plus élevés se traduisent par la conception, la production et la commercialisation de produits innovants appréciés par ses clients. Les tables, outils et appareils de soudage que propose GPPH sont entièrement fabriqués à partir de matériaux sélectionnés et soumis à un contrôle qualité minutieux.

Les tables de bridage et de soudage GPPH sont distribuées dans toute l'Europe.

Sommaire

Pourquoi investir dans une table de bridage et de soudage?	4
Table TWT 28	6
Paramètres techniques des tables TWT 28	7
Dimensions	8
Table MWT 28	10
Paramètres techniques des tables MWT 28	11
Avantages et bénéfices des tables modulables	12
Dimensions	13
Sets d'accessoires	15
Set d'accessoires 1	15
Set d'accessoires 2	15
Set d'accessoires 3	15
Set d'accessoires 4	16
Accessoires	17
Nos autres produits	22



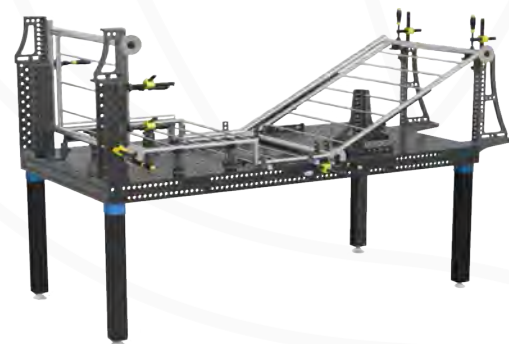
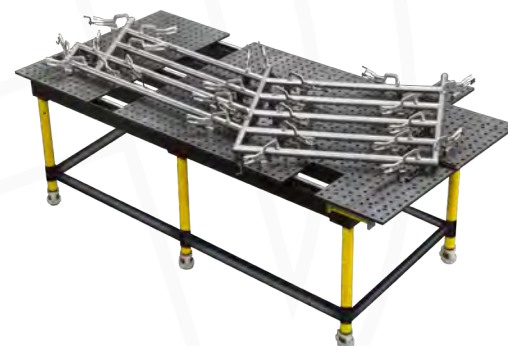
Pourquoi investir dans une table de bridage et de soudage?

Gagnez en productivité et de l'argent.

Avec l'acquisition de nos tables, vous avez non seulement un équipement robuste mais également une base de calcul fiable. Vous obtiendrez ainsi un travail très précis et un taux d'erreur faible. Avec nos systèmes modulables, vous pouvez assembler de nombreuses applications très rapidement. Vous réduisez donc le temps de mise en place et vous économisez ainsi de l'espace de stockage et de l'argent.

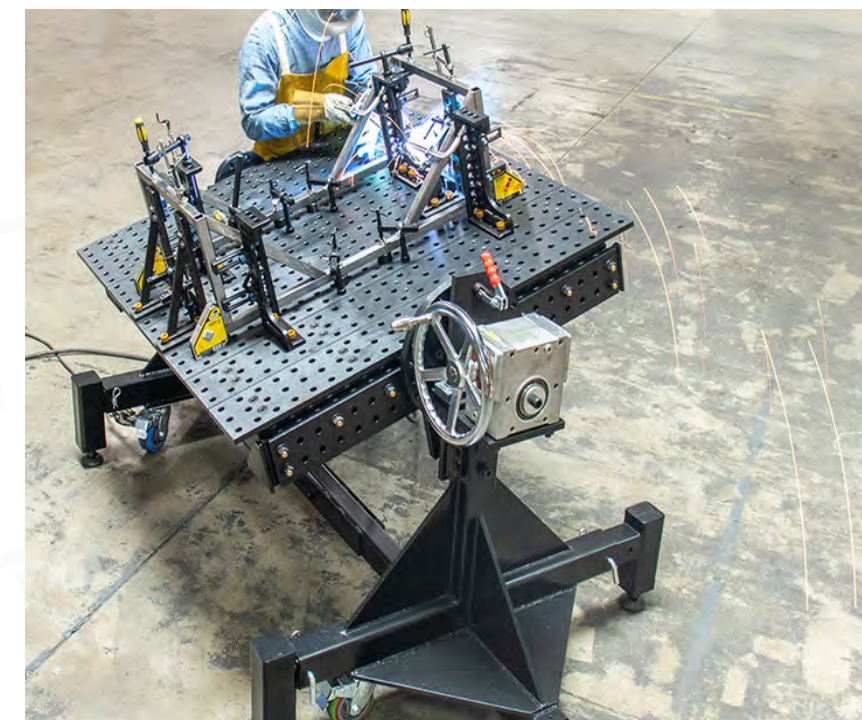


VS.



LES AVANTAGES

- Mise en place rapide = Gain de temps
- Modulabilité de 100 %
- Pas de déformation de soudure
- Répétabilité de 100 %
- Bridage facile en toutes positions
- Base identique pour tous vos projets
- Modification rapide
- Capacité de charge importante



Durée de vie longue - Retour sur investissement rapide

Votre économie au bout de 10 ans peut atteindre 200 000 € par poste de travail.

Réduction jusqu'à 40 % du temps de travail avec une précision accrue et un taux d'erreur faible.

Exemple de calcul:

Coût théorique annuel pour un ouvrier incluant les coûts supplémentaires:

50 000.00 €

Pour la production de prototypes avec haute valeur ajoutée, le potentiel d'économie est de 40 % :

20 000.00 €

Avec une durée de vie de 10 ans, soit une économie de:

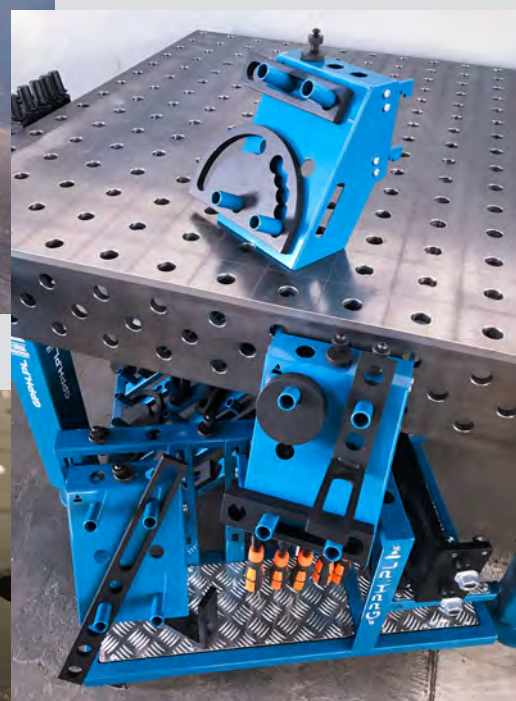
200 000.00 €

Table TWT 28

Bénéficiez des avantages des tables de soudage en réalisant des constructions précises dans un laps de temps beaucoup plus court.

La table de soudage TWT 28 offre des options rapides et précises pour la réalisation d'une construction 2D simple (construction de garde-corps par exemple), mais surtout un travail précis sur des objets avec un plus grand nombre de dimensions. En plus de la production simplifiée d'articles individuels, elle a aussi l'avantage de la production en série. Des travaux chronophages, tels que la mesure et l'agencement exact des angles de différentes parties sont considérablement simplifiés et reproductibles.

Les tables TWT 28 sont utilisées dans presque toutes les branches de l'industrie tels que le BTP, l'automobile, le ferroviaire.



Paramètres techniques des tables TWT 28

- Construction stable et massive
- La plus haute qualité de fabrication
- Planéité parfaite de la table (+/- 0.5 mm)
- Fait en S355J2+N*
- Épaisseur de 15 mm
- Trous de Ø 28 mm et quadrillage de 100 x 100 mm
- Bandeau latéral avec 3 rangés de trous
- Trous chanfreinés pour faciliter l'assemblage des outils
- Échelle gravée dans le quadrillage 100 x 100 mm
- Pieds avec patin de nivellement (équipement standard) ou avec roulettes réglables (option)
- Hauteur de la table réglable avec les pieds standards de 880 à 930 mm
- Possibilité d'avoir un dessus en acier inoxydable
- Les tables peuvent être combinés librement pour étendre la surface de travail
- Toutes les tables sont renforcées par des renforts
- D'autres dimensions arbitraires (plus grandes ou plus petites) sont également disponibles sur demande
- Les tables et les accessoires de soudage sont fabriqués selon la norme ISO 2768-1

* GPPH utilise un acier soigneusement sélectionné. Selon les lots, il peut apparaître des nuances de bleu et de gris foncé. Il est naturel d'avoir différentes nuances sur une seule feuille – cela est dû au processus technologique dans les aciéries et n'affecte pas sa qualité ou sa structure.



GPPH ne décale pas la feuille de métal pour obtenir une couleur uniforme parce que ce processus rend le plateau brillant. Le flash peut rebondir sur la table pendant le soudage ce qui rend le travail difficile.

GPPH ne couvre pas ses tables avec de la peinture car cela rend la surface de la table difficile à réaliser. Les tables sont recouvertes d'une préparation à base d'huile qui les protège lors du transport et de la première utilisation. Nous recommandons d'utiliser des agents anti-grattons.

Les tables de soudage qui sont sur le marché sont principalement en acier de construction S355J2+N qui n'est ni trempé ni nitruré.

Selon l'avis de nombreux spécialistes avec lesquels GPPH a eu l'occasion de discuter sur ce sujet, la nitruration a un effet négligeable sur les propriétés de l'acier S355J2+N. Par conséquent, GPPH propose un produit spécifique à un prix raisonnable sans astuces marketing.

Dimensions

Référence	Dimensions (mm)	Bandeau latéral (mm)	Poids approximatif (kg)	Capacité de charge max (kg)
TWT.15.100100	1 000 x 1 000 4 pieds	200	240	2 000
TWT.15.120120	1 200 x 1 200 4 pieds	200	395	2 000
TWT.15.150100	1 500 x 1 000 4 pieds	200	420	2 000
TWT.15.150148	1 500 x 1 480 4 pieds	200	452	2 000
TWT.15.200100	2 000 x 1 000 4 pieds	200	488	2 000
TWT.15.240120	2 400 x 1 200 6 pieds	200	642	3 000
TWT.15.300148 (2 tables de 1 500 x 1 480)	3 000 x 1 480 8 pieds	200	904	4 000



Table MWT 28

La table de soudage offre des options rapides et précises pour l'usinage d'une construction 2D simple (construction de rails), mais surtout, un travail précis sur des objets avec un plus grand nombre de dimensions. En plus de la production simplifiée d'articles individuels, elle a aussi l'avantage de la production en série. Les travaux consommateurs de temps tels que la mesure et l'agencement d'angle exact des parties individuelles, sont significativement simplifiés et reproductibles.

Les **tables modulables MWT 28** sont utilisées dans presque toutes les branches de l'industrie – principalement dans la machinerie, la construction, la métallerie et l'automobile. Profitez des avantages des tables de soudage et de bridage en faisant des constructions précises en un temps plus court.



Paramètres techniques des tables MWT 28

- Construction stable
- La plus haute qualité de fabrication
- Planéité parfaite de la table grâce à la possibilité d'ajuster la surface en trois endroits
- Trous et fentes pour l'installation d'outils
- Lames en acier S355J2 + N
- Epaisseur de 15 mm
- Capacité de charge maximale de 1000 kg
- Système de trous Ø 28 et quadrillage de 100x100mm
- Trous chanfreinés
- Pieds standards avec roulette
- Pieds supplémentaires réglables, en versions décalées
- Hauteur de table réglable dans la plage de 850 mm à 1150 mm, P = 50 mm
- Les tables peuvent être combinées librement pour étendre la surface de travail
- Tables renforcées par des renforts
- Lame fraisée
- Les tables et les outils de soudage sont fabriqués selon la norme ISO 2768-1



Avantages et bénéfices des tables modulables

PLANÉITÉ PARFAITE - grâce au réglage de la hauteur des plans de travail au moyen d'entretoises, l'opérateur peut régler la hauteur parfaite de travail. Chaque surface de chaque lame a été fraisée.



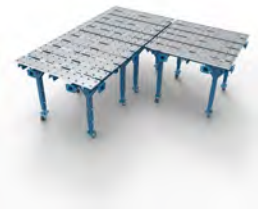
MONTAGE FACILE DES OUTILS - il y a des ouvertures dans le SYSTEM 28 dans les lames (trous de Ø 28 dans et un quadrillage de 100x100mm). Notre solution est compatible avec la majorité des outils provenant de nos concurrents fonctionnant également dans ce système. Pour un assemblage plus facile des trous, les trous standard sont réalisés avec une phase ou un rayon. Ils peuvent être réalisés des deux côtés avec la possibilité de tourner chaque lame de la table.



LAMES RÉGLABLES - nous pouvons les déplacer en augmentant la surface de travail, ainsi qu'en les échangeant contre de nouveaux, ce qui affecte les différentes adaptations de la table aux travaux en cours et à la longévité d'utilisation.



ÉLARGISSEMENT MODULAIRE DE LA ZONE DE TRAVAIL - nous l'obtenons en réunissant rapidement de nombreuses tables dans des ensembles de tables, dans différentes directions directement ou au moyen de connecteurs, standard ou télescopiques avec réglage de la longueur. L'opérateur a la possibilité d'ajuster la disposition des tables en fonction de l'emplacement actuel dans la zone de production. Dans le cas où il y a besoin de plus de positions d'une manière simple et rapide, nous pouvons diviser des ensembles individuels de tables en positions individuelles.



HAUTEUR DE TABLE RÉGLABLE - de 850 mm à 1150 mm, course tous les 50 mm. La possibilité d'adapter la station à vos besoins, ce qui affecte l'ergonomie de travail pour de nombreux opérateurs!



Dimensions

TABLE SIMPLE

Nous proposons trois versions standard. Elles sont idéales pour une production à petite échelle ou servent de base pour une expansion illimitée de la surface du poste de soudage.

Référence	Dimensions (mm)	Capacité de charge max (kg)
MWT.1000	1 000 x 1 000 4 pieds	1 000
MWT.1200	1 200 x 1 200 4 pieds	1 000
MWT.1600	1 600 x 1 500 4 pieds	1 000



TABLE SIMPLE DÉPLIABLE

Chaque table de notre système peut être dépliée grâce à des lames coulissantes et l'utilisation de pieds supplémentaires.

Référence	Dimensions (mm)	Capacité de charge max (kg)
MWT.1770	1 770 x 1 000 Table 1 000 x 1 000 + 5 pieds	1 000
MWT.2170	2 170 x 1 200 Table 1 200 x 1 200 + 6 pieds	1 000
MWT.2670	2 670 x 1 600 Table 1 500 x 1 600 + 8 pieds	1 000



TABLE DOUBLE

Les ensembles les plus populaires sont des ensembles composés de deux tables simples. La conception des tables permet une expansion dans toutes les directions.

Référence	Dimensions (mm)	Capacité de charge max (kg)
MWT.2000	2 000 x 1 000 2 x Tables 1 000 x 1 000	1 000
MWT.2400	2 400 x 1 200 2 x Tables 1 200 x 1 200	1 000
MWT.3200	3 200 x 1 500 2 x Tables 1 600 x 1 500	1 000



KIT AVEC UNE GRANDE SURFACE DE TRAVAIL

Le raccordement de deux tables dépliées au moyen de connecteurs est la solution parfaite pour la construction spatiale.

Référence	Dimensions (mm)	Capacité de charge max (kg)
MWT.1770-KIT	1 770 x 2 630 2 x Tables 1 000 x 1 000 + connecteur L= 630 mm + 10 pieds	1 000
MWT.2170-KIT	2 170 x 3 030 2 x Tables 1 200 x 1 200 + connecteur L= 630 mm + 12 pieds	1 000
MWT.2670-KIT	2 670 x 4 000 2 x Tables 1 500 x 1 600+ connecteur L= 800 mm + 16 pieds	1 000



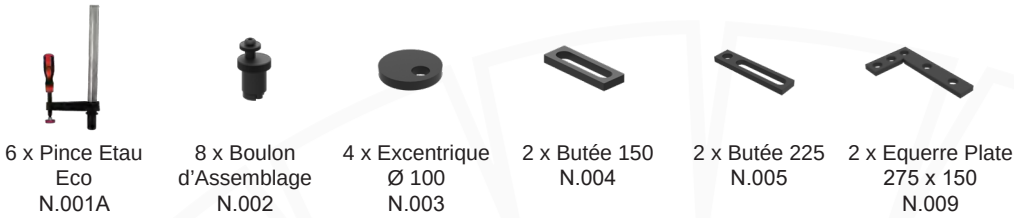
ÉQUIPEMENT SUPPLÉMENTAIRE

Lames supplémentaires	Référence	Description	Pour table (mm)
	MWT.SIDE.1000	Set de lames pour bandeau latéral	1 000 x 1 000
	MWT.SIDE.1200		1 200 x 1 200
	MWT.SIDE.1500		1 500 x 1 600
	MWT.SS.1000	Set de lames pour plateau en Inox	1 000 x 1 000
	MWT.SS.1200		1 200 x 1 200
	MWT.SS.1500		1 500 x 1 600

Sets d'accessoires

SET D'ACCESSOIRES 1

Nombre d'accessoires dans le set: 24
SET-1



SET D'ACCESSOIRES 2

Nombre d'accessoires dans le set: 56
SET-2



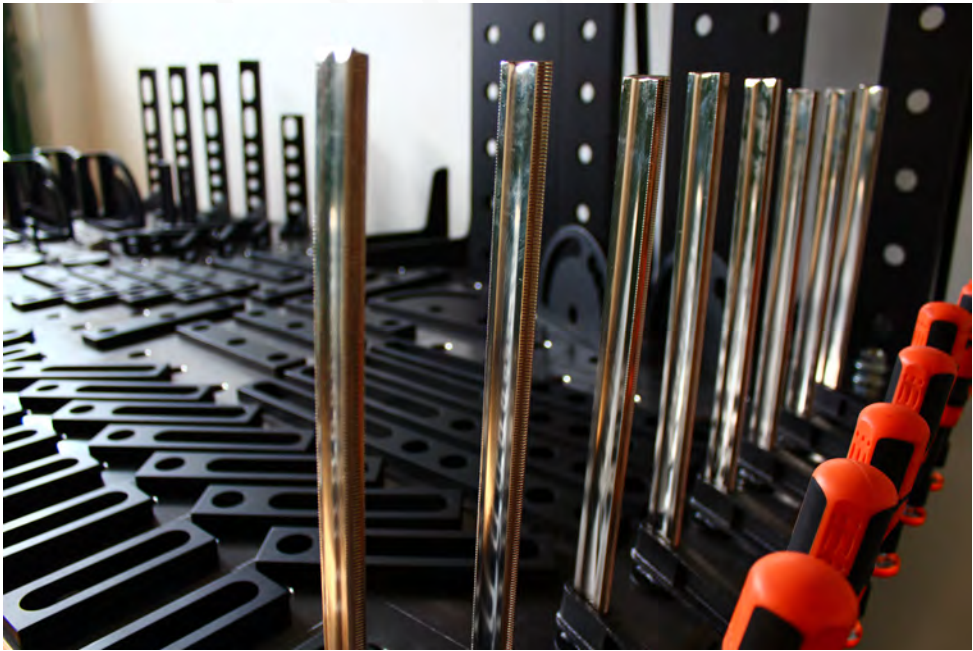
SET D'ACCESSOIRES 3

Nombre d'accessoires dans le set: 88
SET-3



SET D'ACCESSOIRES 4

Nombre d'accessoires dans le set: 126
SET-4



Accessoires

Pince Étau Éco
120 x 300 mm
Réf. N.001A



Pince à Serrage Rapide Étau Éco
120 x 600 mm
Réf. N.001B



Pince de bridage réglable B-Line
175 x 300 mm
Réf. N.001C



Pince à Serrage Rapide Réglable B-Line
175 x 300 mm
Réf. N.001D



Pince Étau B-Line
120 x 300 mm
Réf. N.001E



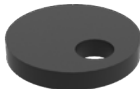
Pince à Serrage Rapide Étau B-Line
120 x 300 mm
Réf. N.001F



Boulon d'Assemblage
Fixation utile: 15 mm
Hauteur de fixation: 30 mm
Réf. N.002

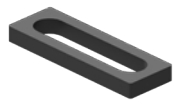


Excentrique Ø 100
Ø 100 mm
Réf. N.003





Butée 150
Réf. N.004



Butée 225
Réf. N.005



Butée 260
Réf. N.006



Butée 500
Réf. N.007



Rapporteur
Réf. N.008



Équerre Plate
275 x 150 mm
Réf. N.009



Équerre Plate
320 x 150 mm
Réf. N.010



Équerre Plate
350 x 250 mm
Réf. N.011



Équerre
185 x 175 mm
Réf. N.012



Équerre à Angle Variable
200 x 200 mm
Réf. N.013



Équerre
300 x 190 mm
Réf. N.014



Équerre
450 x 250 mm
Réf. N.015



Équerre
275 x 500 x 175 x 100 mm
Réf. N.016



Extension de Table
1 000 x 100 mm
Réf. N.017



Extension de Table
1 000 x 200 mm
Réf. N.018



Poutre
1 000 x 200 x 200 mm
Réf. N.019



Support de Torche
Réf. N.020



Vé Ø 58 mm 130°
Réf. N.021



Vé Ø 58 mm 90°
Réf. N.022



Vé Ø 58 mm 130 / 90°
Réf. N.023



Table de Bridage et de Soudage Traditionnel



Protection en Inox
Réf. N.T.009



Pied à Roulette Ajustable
Réf. N.T.010



Support pour Boulons S
210 x 100mm
Réf. N.T.011A



Support pour Boulons M
210 x 200 mm
Réf. N.T.011B



Support pour Pinces S
90 x 200 mm
Réf. N.T.011C



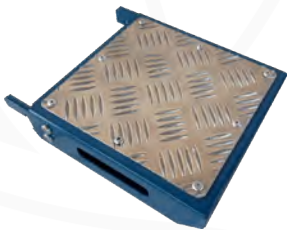
Support pour Pinces M
90 x 300 mm
Réf. N.T.011D



Support Plat S
210 x 100 mm
Réf. N.T.011E



Support Plat M
210 x 200 mm
Réf. N.T.011F



Support Plat L
210 x 300 mm
Réf. N.T.011G



Support MIX
200 x 280 mm
Réf. N.T.011H



Table de Bridage et de Soudage Traditionnel

Support pour Document
220 x 280 mm
Réf. N.T.011I



Chariot pour Accessoires
1 300 x 900 x 600 mm
Réf. N.T.012B



Chariot pour Accessoires
1 000 x 800 x 1 130 mm
Réf. N.T.012C



Bouteille Anti-Gratton 1l
Réf. N.T.013A



Bouteille Anti-Gratton 5l
Réf. N.T.013B



Dégraissant & Nettoyant Max 1l
Réf. N.T.013C



Dégraissant & Nettoyant Max 5l
Réf. N.T.013D



Spray Anti-Gratton
Réf. N.T.014



Connecteur de Table
Réf. N.T.015

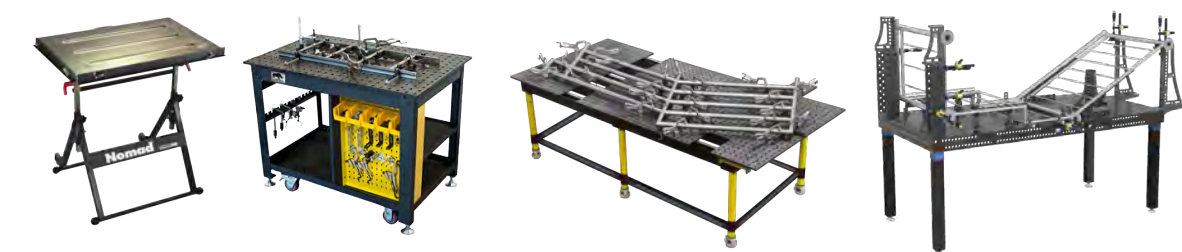


Nos autres produits

PETIT OUTILLAGE



TABLES DE BRIDAGE ET DE SOUDAGE



**POSTES À INDUCTION
& POSTES À SOUDER**



SYSTÈMES DE FILTARTION



POSITIONNEURS & VIREURS



MAGASIN DE STOCKAGE



Votre représentant local:



Importateur:



**La Briqueterie
61380 Moulins la Marche
France**

**Tél: +33 (0)9 72 61 06 03
Email: info@hemmis.eu
Web: www.hemmis.eu**