



UNITÉ DE SOUDAGE POUR LA CONSTRUCTION NAVALE



Avec poignée, anneaux de lavage de 60 mm, crochets pour tuyau de gaz et câble d'alimentation.



Source d'alimentation de l'inverter, incl. Système de refroidissement par eau HighPULSE 452 DW

3 x 400 V
20 - 450 A
450 A (50%)
400 A (60%)
330 A (100%)
MIG/MAG
PulseARC
DeepARC
ColdMIG
HighUP
Electrode/MMA

Roues arrières de 350 mm



Couvercle de protection pour le panneau de commande de la machine



Réglage du débit de gaz



Deux prises pour outils électriques à main



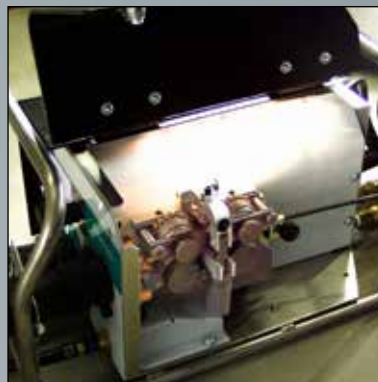
Alimentateur de fil spécial,
version chantier naval IV
B360 x H260 x L850 mm



Panneau de commande bien
protégé avec protection
contre le pliage pour
le connecteur de la torche



Affichage facile à utiliser
et multifonctionnel



Lumière à l'intérieur du fil d'alimentation



Raccord rapide pour l'eau et le gaz



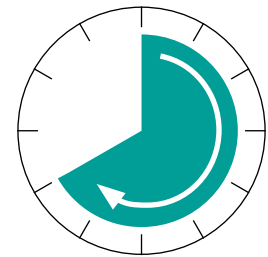
Télécommande, protection incl., 2 aimants et câble avec fiche et prise



Carte utilisateur NFC pour le fonctionnement de la machine et carte superviseur NFC pour les paramètres supplémentaires



Alimentateur de fil intermédiaire DV-26 PP portée de travail supplémentaire



Dispositif d'économie d'énergie avec arrêt automatique (Temps contrôlé, heure de coupure programmable)



HEMMIS SAS

Equipements et outils pour le travail de la tôle et du tube

Représentant France

La Briqueterie - 61380 Moulins la Marche - France
 Tél: +33 (0)9 72 61 06 03 Fax: +33 (0)9 72 61 06 02
 info@hemmis.eu www.hemmis.eu

Merkle Schweissanlagen-Technik GmbH
 Industriestr. 3 • D-89359 Koetz • Germany
 Tel.: +49 (0) 8221 915-0 • Fax: +49 (0) 8221 915-40
 Email: info@merkle.de

www.merkle.de

