



# UNITÉ DE SOUDAGE POUR LA CONSTRUCTION NAVALE



Avec poignée, anneaux de lavage de 60 mm, crochets pour tuyau de gaz et câble d'alimentation.



Source d'alimentation de l'inverter, incl. Système de refroidissement par eau HighPULSE 452 DW

3 x 400 V  
20 - 450 A  
450 A (50%)  
400 A (60%)  
330 A (100%)  
MIG/MAG  
PulseARC  
DeepARC  
ColdMIG  
HighUP  
Electrode/MMA

Roues arrières de 350 mm



Couvercle de protection pour le panneau de commande de la machine



Réglage du débit de gaz



Deux prises pour outils électriques à main



Alimentateur de fil spécial,  
version chantier naval IV  
B360 x H260 x L850 mm



Panneau de commande bien  
protégé avec protection  
contre le pliage pour  
le connecteur de la torche



Affichage facile à utiliser  
et multifonctionnel



Lumière à l'intérieur du fil d'alimentation



Raccord rapide pour l'eau et le gaz



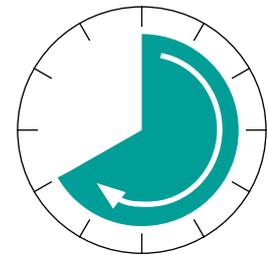
Télécommande, protection incl., 2 aimants et câble avec fiche et prise



Carte utilisateur NFC pour le fonctionnement de la machine et carte superviseur NFC pour les paramètres supplémentaires



Alimentateur de fil intermédiaire DV-26 PP portée de travail supplémentaire



Dispositif d'économie d'énergie avec arrêt automatique (Temps contrôlé, heure de coupure programmable)

