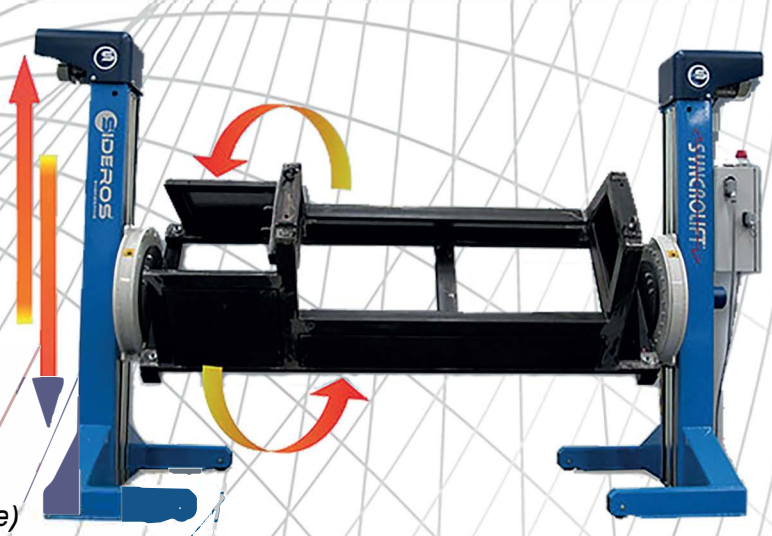
HEMMIS SAS

Equipements et outils pour le travail de la tôle et du tube

POSITIONNEUR A COLONNES

SYNCROLIFT®

Le Syncrolift est un positionneur mécanique à colonnes verticales horizontales étudié pour toutes opérations de montage, manipulation et soudage. La machine permet de soulever et de baisser de manière synchronisée et en toute sécurité la pièce à travailler en permettant, entre autres, d'effectuer la rotation infinie.
Selon la forme, les pièces sont fixées directement aux plaques tournantes du positionneur ou avec un gabarit.
Cette machine permet de réaliser les opérations suivantes: montée, descente et rotation à 360°.
La vitesse de levage et du positionement inférieur de la pièce est fixe, par contre la vitesse de rotation est largement réglable grâce à un système électrique avec variateur. Le boîtier de commande du Syncrolift est positionné sur une des colonnes et permet d'effectuer toutes les opérations nécessaires.
La machine est dotée de roues et d'un bras de levier qui permettent de la déplacer à l'intérieur de l'atelier selon les besoins de l'opérateur.
Idéale pour le travail des pièces d'une grande largeur (jusqu'à 5 mètres de diamètre) et d'une longueur variable partant d'un mètre et allant jusqu'à 40 mètres. *(Peut être utilisé en mono colonne)*



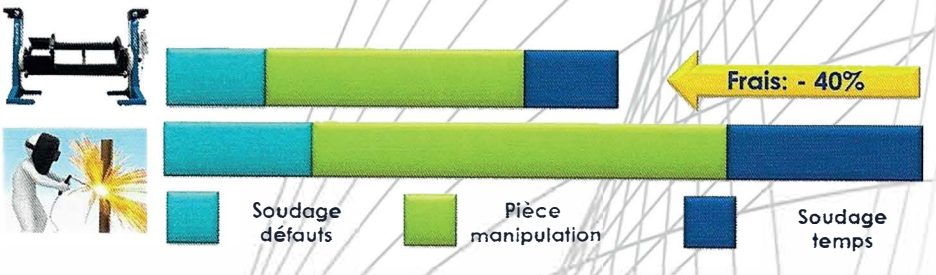
HEMMIS SAS
La Briqueterie 61380 Moulins la Marche - France Tél: +33(0)9.72.61.06.03 Fax:+33(0)9.72.61.06.02
info@hemmis.eu www.hemmis.eu

HEMMIS SAS

Equipements et outils pour le travail de la tôle et du tube

MODELES	CAPACITE DE CHARGE kg	MAX COUPLE Nm	HAUTEUR MIN TABLE mm	HAUTEUR MAX TABLE mm
SLC 20	2.000	3.000	350	1.900
SLC 40	4.000	3.500	350	1.900
SLC 50	5.000	4.000	400	1.950
SLC 60	6.000	5.500	450	1.950
SLC 100	10.000	7.500	500	1.950
SLC 120	12.000	10.000	550	1.950
SLC 150	15.000	10.000	550	2.000
SLC 200	20.000	22.000	550	1.850
SLC 250	25.000	25.000	700	1.850

PRODUCTIVITE & RENDEMENT



AVANTAGES

Le SYNCROLIFT améliore les performances et le rendement des opérateurs, même quand ceux-ci ne sont pas qualifiés. L'utilisation de la machine réduit les temps d'exécution de 60 % et augmente par conséquent votre productivité. La pièce à manipuler est fixée sur les plaques tournantes et elle se déplace selon les besoins de l'opérateur. En plus, le SYNCROLIFT assure le positionnement précis des surfaces à souder pour faciliter leur accès et ainsi permettre une qualité de soudure optimale. Le fonctionnement du positionneur permet à l'opérateur de réduire l'utilisation de tous équipement de levage et surtout de travailler dans le respect des règles de sécurité. La machine ne nécessite aucun entretien particulier.

ACCESOIRES

- Pédale de rotation
- Colonnes manuelles ou motorisées avec rails de guidage
- Deuxième colonne mobile
- Masse rotative de 400 jusqu'à 1 600 Amp.
- Système d'auto-apprentissage
- Hauteur des colonnes sur mesure du client.

HEMMIS SAS
La Briqueterie 61380 Moulins la Marche - France Tél: +33(0)9.72.61.06.03 Fax:+33(0)9.72.61.06.02
info@hemmis.eu www.hemmis.eu