



Votre représentant:



La Briqueterie
61380 Moulins la Marche
France

Tél: +33 (0)9 72 61 06 03 Fax: +33 (0)9 72 61 06 02
info@hemmis.eu www.hemmis.eu



ColdMIG

Soudage avec moins d'apport de chaleur!

Le procédé ColdMIG:

30 % EN MOINS D'ENTREE DE CHALEUR

100 % DE CAPACITE DE PONTAGE

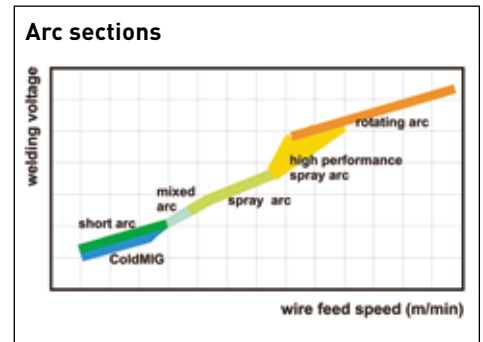
100 % PARFAIT POUR BRASAGE MIG



Le procédé **ColdMIG** de Merkle

Le procédé Merkle ColdMIG établit de nouvelles normes de soudage. Avec jusqu'à 30% en moins d'apport thermique même avec de fines tôles (0.6–3.0 mm) les soudures sont réalisées à la perfection. Ces capacités de pontage élevé et le soudage optimal des matériaux mixtes et des tôles enduites sont d'autres caractéristiques de classe mondiale.

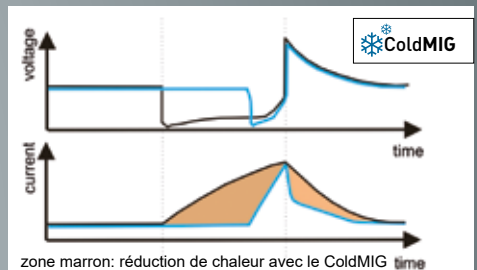
La courbe caractéristique est contrôlée dans le cycle ascendant et descendant par un processeur de signaux numériques ultrarapide. Le processus ColdMIG est disponible pour toutes les séries HighPULSE, SpeedMIG et MobiMIG.



Merkle ColdMIG.
Soudage à la perfection.

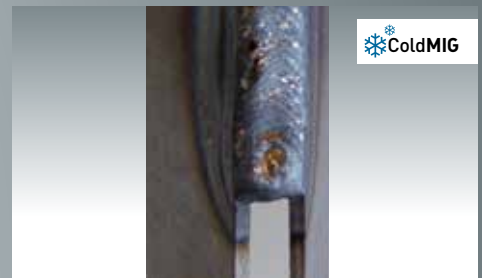
1 30 % EN MOINS D'ENTREE DE CHALEUR

- Résultats parfaits pour le soudage de tôles minces (0.6–3.0 mm)
- Pente ascendante contrôlée dans le cycle de court-circuit
- Descente abrupte (presque verticale) du courant après le transfert de la goutte



2 100 % CAPACITE DE PONTAGE

- Capacité de pontage élevé pour d'excellent résultats
- De nouvelles normes, même avec des exigences et des applications complexes



3 100 % PARFAIT POUR LE BRASAGE MIG

- Brasage MIG de tôles galvanisées grâce à moins d'apport de chaleur
- Assemblage de matériaux mixtes

