

Series High**PULSE** touch

*LA GÉNÉRATION
ÉCRAN TACTILE!*



Les toutes nouvelles unités de soudage HighPULSE par contact:

SOUDAGE PROFESSIONNEL

Le soudage est la discipline suprême de la technologie de l'assemblage. Outre l'expérience, un système de soudage facile à utiliser et fiable est nécessaire pour des soudures de haute qualité et résistantes aux rayons X.

Avec la nouvelle série HighPULSE touch, Merkle présente sa technologie éprouvée Synergic Pulse combinée à l'utilisation intuitive d'un panneau de commande tactile.

Le concept de fonctionnement indépendant de la langue et le paquet "tout compris" avec tous les programmes de soudage courants et les procédés de soudage spéciaux permettent une installation rapide et simple.

Soudage professionnel!

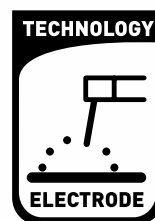




Soudage SYNERGIC PULSE – Tout compris:

TOUT EST EN STANDARD POUR DES SOUDURES PARFAITES

Notre intention est d'améliorer l'excellente technologie de soudage à un niveau supérieur. Depuis plus de 55 ans et pour toutes les applications, nous n'avons cessé de fixer des normes pour l'avenir du soudage. Tout comme pour la toute nouvelle série HighPULSE touch.



Mais qu'est-ce qui rend le nouveau HighPULSE touch si unique ?

C'est la combinaison de:

- Concept de fonctionnement intuitif et indépendant de la langue
- Package tout compris avec tous les programmes de soudage courants et les procédés de soudage spéciaux
- Excellent rapport qualité-prix

LE NOUVEL ÉCRAN TACTILE

Contrôlez vos procédés de soudage comme vous le souhaitez. Le nouveau HighPULSE touch offre toutes les options grâce à son panneau de commande multicolore et intuitif.



Utilisation facile de l'écran tactile par un simple tapotement. Absolument fiable avec et sans gants...

En raison de la facilité d'utilisation et de l'indépendance linguistique, vous n'avez pratiquement pas besoin du manuel d'utilisation.



... ou bien, toutes les fonctions peuvent être commandées à l'aide du commutateur rotatif.

Ou



DIVERSITÉ DES PARAMÈTRES

La facilité d'utilisation se poursuit dans les différents paramétrages. Les valeurs souhaitées peuvent être réglées aux différentes positions du bout du doigt.



Une multitude de paramètres supplémentaires peuvent être sélectionnés dans le menu des paramètres et ajustés selon les besoins.

Pour un réglage encore plus précis, les paramètres peuvent être ajustés à l'aide du commutateur rotatif et confirmés par le bouton poussoir.



L'inductance du starter, la forme d'impulsion, le passage progressif du fil et le retour de flamme, le temps de pré et post-écoulement du gaz ainsi que le courant de démarrage et final et le temps de descente sont réglables.

HighPULSE touch:

TOUT SOUS CONTRÔLE PARFAIT !

Le nouveau HighPULSE touch brille non seulement par un écran tactile, un ensemble tout compris et une rentabilité maximale, mais aussi par des solutions détaillées convaincantes.

Tout est conçu pour l'utilisateur pour une fonctionnalité maximale et des résultats de soudage de premier ordre.



HighPULSE touch

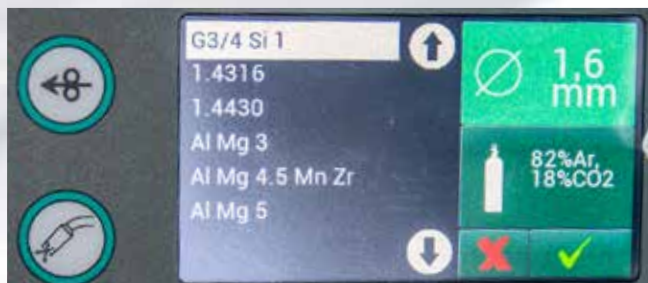
Le HighPULSE touch, avec sa fonction d'impulsion synergique intégrée, permet un soudage rapide, résistant aux rayons X et pratiquement sans grattons.



HighPULSE touch –le système de soudage professionnel qui ne laisse rien à désirer.

THE „PACKAGE TOUT COMPRIS“

Le nouveau HighPULSE touch a les programmes de soudage pour tous les matériaux courants et les procédés de soudage spéciaux DeepARC, Cold-MIG et HighUP en standard.



Allumez, réglez et démarrez - c'est à cette vitesse que le soudage peut se faire aujourd'hui.

LE RAPPORT QUALITÉ-PRIX

Outre des performances supérieures et une utilisation individuelle et intuitive, le bon rapport qualité-prix est un autre aspect important.



La rentabilité la plus élevée avec les unités de soudage à onduleur.

SOUDAGE MMA/ARC



Une prise pour le soudage MMA/arc avec des électrodes jusqu'à 6 mm est installée. Le démarrage à chaud, la force de l'arc et l'antiadhésif font partie de la norme.

MODULE DE REFROIDISSEMENT À EAU



Le module intégré de refroidissement à eau est monté dans un tiroir pour faciliter l'entretien et est actionné par une puissante pompe à eau. (modèles 400/450 KW/DW)

HighPULSE touch 400/450 KW/DW:

DEUX VERSIONS UN ÉCRAN

VERSION 1:

Tous les boutons de commande de l'appareil de soudage sont intégrés dans la source d'alimentation et peuvent être actionnés directement à l'avant.



VERSION 2:

Le tableau de commande complet est intégré dans le dévidoir séparé. Cela permet une utilisation facile du HighPULSE touch de Merkle avec une flexibilité maximale, quelle que soit la position de la machine à souder.



COUVERTURE DU PANNEAU



En option, toutes les machines peuvent être commandées avec un couvercle de panneau transparent. Verrouillable pour plus de sécurité et de protection. (modèles 400/450 KW/DW)

FIXATION DU FILTRE



Un autre élément standard est la fixation pratique du filtre sur le devant. Il permet un échange rapide et facile du tapis filtrant. (modèles 400/450 KW/DW)

HighPULSE touch 280/350 K:

COMPACT & PUISSANT

Les machines, petites et compactes, sont équipées d'un chargeur de fil intégré et sont portables.

Le chariot TW 112 est équipé de roues extra larges (200 mm), un porte-bouteille de gaz et un tiroir optionnel pour les accessoires.

En option, le groupe de refroidissement à eau WK 301 peut être monté facilement. Pour le soudage avec des fils fourrés sans gaz, la polarité peut être changée.



Poignées de transport robustes.
Manipulation plus facile et meilleure sécurité de transport.



Support de torche en option.
Le montage est possible sur la poignée gauche ou droite.



Boîtier en acier plié pour une stabilité accrue.

Une alimentation en fil parfaite avec un échange de fil rapide:

LE DÉVIDOIR À 4 GAL

1. Engrenage précis à 4 galets avec 4 rouleaux motorisés d'alimentation du fil. Vitesse d'alimentation du fil 0,5 - 25 m/min (modèle DV-26) ou entraînement haute performance 0,5- 30 m/min (modèle DV-31).
2. De gros anneaux d'alimentation en fil permettent une vitesse d'alimentation constante à basse pression. 2 rainures pour 2 diamètres de fil différents.
3. Changement des anneaux d'alimentation en fil sans aucun outil.
4. Insertion facile des fils grâce à une excellente accessibilité et à un mécanisme de verrouillage à déclic.
5. Le moteur d'entraînement étanche à la poussière garantit une vitesse d'alimentation constante du fil.
6. Connecteur de torche Euro en standard, monté directement sans besoin d'alignement.
7. Réglage de la pression des deux rouleaux.
8. Dispositif de redressement du fil pour une alimentation en fil parfaite et constante (DV-31).
9. Les panneaux latéraux découpés facilitent l'insertion de la bobine de fil.
10. L'intérieur isolé, les tuyaux de gaz et d'eau et tous les câbles sont bien protégés des dommages environnementaux grâce à une conception unique de boîtier fermé.
11. 2 x 4 pieds en caoutchouc assurent le fonctionnement en position verticale et horizontale.



Version mobile à 4 roues.



Dispositif de suspension optionnel, isolé électriquement.



L'axe de pivotement asymétrique à l'arrière permet une large zone de travail.



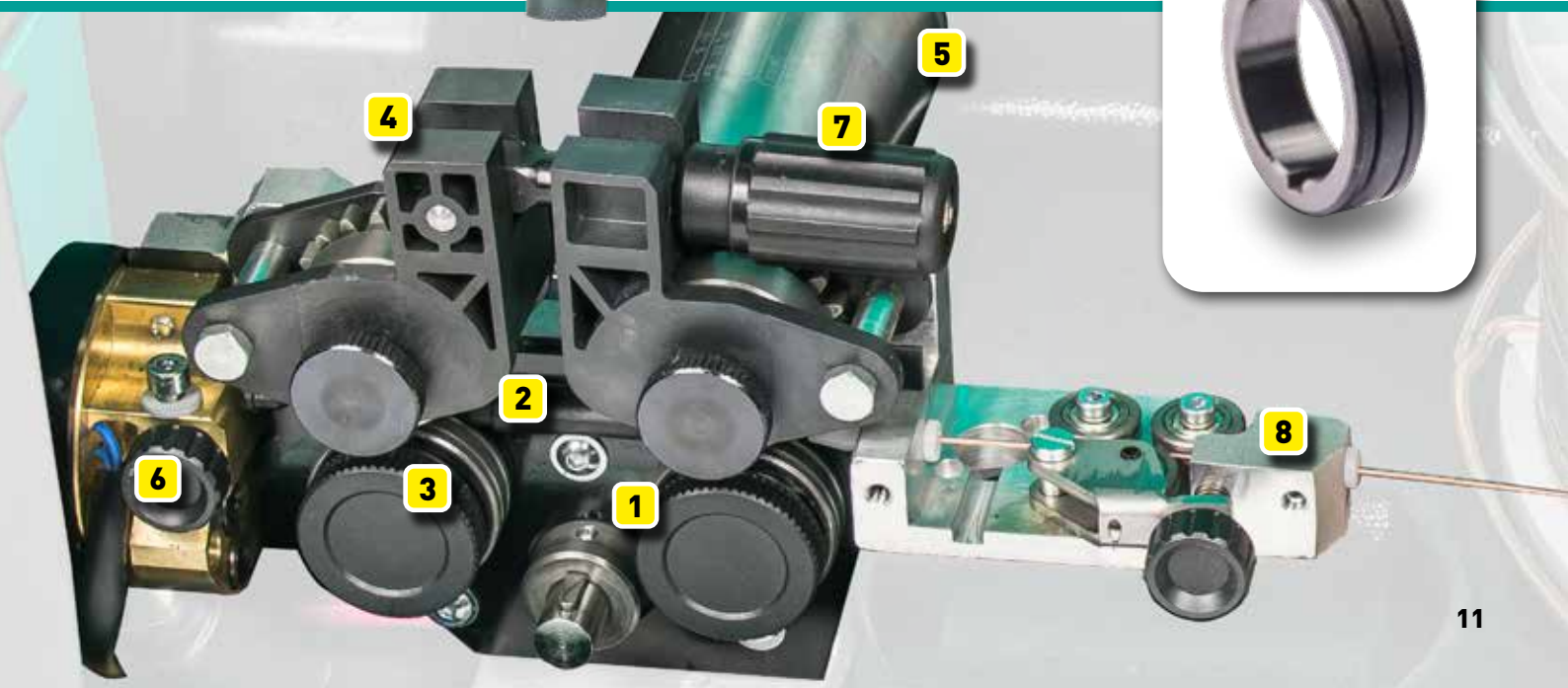
Le montage vertical du dévidoir peut être réalisé en quelques secondes.



Poignée de transport dépliant, 2 x 4 pieds en caoutchouc sur le côté inférieur et long.



ETS!



C'est la façon de souder aujourd'hui:

TOUT COMPRIS! PROGRAMMES DE SOUDAGE ET PROCÉDÉS SPÉCIAUX

Cela rend le soudage particulièrement efficace et économique. En effet, le nouveau HighPULSE touch comprend tous les programmes de soudage courants et les procédés de soudage Merkle DeepARC, ColdMIG et HighUP, qui sont déjà intégrés en standard dans le "Package Tout Compris".

Programmes pour tous les matériaux communs

En standard, le HighPULSE touch est équipée de programmes de soudage pour tous les matériaux courants. Qu'il s'agisse d'acier faiblement allié, de divers alliages d'acier inoxydable ou encore de programmes pour divers alliages d'aluminium, tout est déjà inclus sans supplément de prix.



ColdMIG

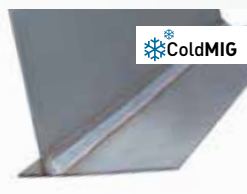
Le procédé ColdMIG de Merkle établit de nouvelles normes en matière de soudage avec un apport de chaleur jusqu'à 30 % inférieur. Le soudage de tôles fines (0,6 - 3,0 mm) est réalisé à la perfection en mode manuel et automatisé.

Sa grande capacité de pontage, son faible apport de chaleur et sa facilité de soudage optimale de matériaux mixtes et de tôles revêtues sont d'autres caractéristiques de classe mondiale. Le procédé ColdMIG est disponible en standard pour toutes les machines tactiles HighPULSE.

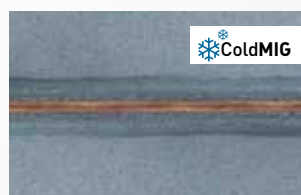
ColdMIG de Merkle.

Soudage avec un apport de chaleur minimal!

- 30 % de chaleur en moins
- Pontage à 100%
- 100 % parfait pour le brasage



Soudage de tôles fines



Brasage MIG de tôles galvanisées



Capacité de pontage élevée

DeepARC

Soyez vous-même témoin de la nouvelle formule de soudage MIG/MAG à grande vitesse ! Un arc de soudage extrêmement étroit (semblable à un arc de plasma) est obtenu grâce à un système de contrôle de tension hautement dynamique.

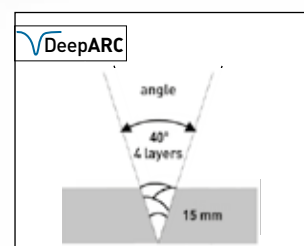
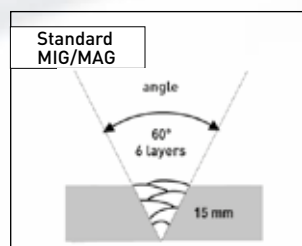
Ce nouvel arc de soudage se définit par plusieurs caractéristiques. Le procédé DeepARC est parfait pour l'acier doux et inoxydable ainsi que pour l'aluminium et les alliages d'aluminium. Le procédé DeepARC est disponible en standard.

Le processus DeepARC présente une multitude d'avantages d'application : Pénétration 30 % plus profonde, excellente pénétration des racines, aucun problème de contre-dépouille et vitesse de soudage jusqu'à 100 % plus rapide. Grâce à l'arc concentré, l'angle d'ouverture des pièces épaisses peut être réduit et le soudage peut être effectué avec beaucoup moins de couches. Les petits grattons à faible énergie ne collent pas à la pièce.

DeepARC de Merkle.

Soudage plus rapide avec pénétration en profondeur !

- Une pénétration plus profonde de 30 %.
- Soudage 100 % plus rapide
- 100 % pas d'adhérence des grattons



HighUP

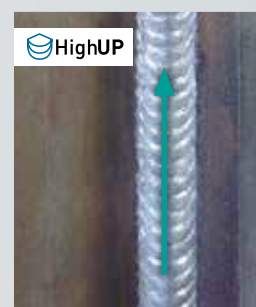
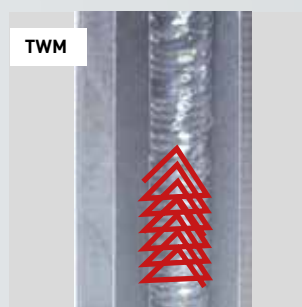
HighUP est le nouveau procédé Merkle qui permet d'éliminer totalement la difficile méthode de tissage triangulaire (TWM) du soudage vertical vers le haut. Parce que le procédé HighUP permet de souder verticalement jusqu'à 100 % plus vite, avec une pénétration sûre et une manipulation étonnamment facile.

Le procédé Merkle HighUP combine une phase à courant élevé chaud et une phase à courant plus faible et permet un processus de soudage très facile à utiliser et à contrôler.

HighUP de Merkle.

La soudure verticale, c'est facile !

- Soudage jusqu'à 100 % plus rapide
- Pénétration 100 % plus sûre
- 100 % plus facile à contrôler



SYSTÈME-TEDAC®

CONTRÔLE DIRECT À LA TORCHE!

Le système TEDAC de Merkle offre un contrôle continu de l'énergie là où elle compte - directement sur la torche elle-même. Grâce à l'interrupteur à glissière monté sur le dessus de la poignée de la torche TEDAC, l'énergie peut être réglée pendant le processus de soudage.

En utilisant un indicateur LED multicolore visible, toutes les modifications d'énergie seront affichées directement sur la torche TEDAC.

Les torches TEDAC sont parfaites pour tout travail dans des positions difficiles d'accès car l'opérateur peut contrôler le processus de soudage à partir du système TEDAC et n'a pas besoin de retourner à la source d'alimentation pour modifier les réglages. Grâce au connecteur Euro standard, aucun fil de commande supplémentaire n'est nécessaire.



La commande de puissance précise et continue par un interrupteur à glissière monté dans la poignée de la torche indique l'énergie actuellement réglée grâce au changement de couleur en continu d'une LED multicolore.

Les couleurs changent continuellement du vert (réglage minimum) au jaune (réglage bas), de l'orange (réglage moyen) au rouge (réglage maximum).



La LED multicolore indique l'énergie ou le programme sélectionné (job).



Connecteur Euro standard, aucun autre câble de contrôle n'est nécessaire.



Poignée ergonomique, gâchette de torche avec micro interrupteur pour plus de 10 millions d'opérations garanties.



Données techniques	HighPULSE touch 280 K		HighPULSE touch 400 KW/DW		HighPULSE touch 450 KW/DW	
Primaire:						
Source de courant	3 x 400 V					
Fréquence	50/60 Hz					
Puissance continue	11.1 kVA	12.5 kVA	13.8 kVA		13.8 kVA	
Courant continu	16 A	18 A	20 A		20 A	
Max. courant	19 A	25 A	25 A		28 A	
cos phi	0,98		0,96			
Secondaire:						
Tension en circuit ouvert	57 V		67 V			
Tension de soudage	15-28 V	15-31.5 V	15-34 V		15-36.5 V	
Courant de soudage	25-280 A	25-350 A	20-400 A		20-450 A	
Facteur marche 35% (10 min.)	280 A (40 °C)	-	-		-	
Facteur marche 40% (10 min.)	-	350 A (40 °C)	-		-	
Facteur marche 60% (10 min.)	280 A (20 °C) 240 A (40 °C)	330 A (20 °C) 280 A (40 °C)	-		450 A (40 °C)	
Facteur marche 80% (10 min.)	-	-	400 A (40 °C)		-	
Facteur marche 100%	230 A (20 °C) 200 A (40 °C)	280 A (20 °C) 250 A (40 °C)	360 A (40 °C)		360 A (40 °C)	
Classe de protection	IP 23					
Refroidissement	AF					
Longueur de l'arc	Contrôle automatique					
Programmes	Synergic Pulse, MIG/MAG, MMA/Arc, brasage MIG, ColdMIG, DeepARC, HighUP					
Sélection de programme	matériau, diamètre du fil et gaz à l'écran					
Alimentation du fil	contrôle synergique de l'alimentation du fil					
Modes de fonctionnement	2-temps, 4-temps, séquentiel, par point					
Contrôle de l'énergie	contrôle à la machine, torche TEDAC®, mode job		contrôle à la machine, au dévidoir, torch TEDAC®, mode job			
Paramètres réglables	inductance d'étranglement, forme d'impulsion					
Source d'énergie	inverter					
Affichage numérique	courant, tension, vitesse d'alimentation du fil et épaisseur du matériau, épaisseur de la gorge					
Jobs	2000 jobs					
Dévidoir	4-galets DV-26, intégré		4-galets DV-26, optionel: DV-31, séparé			
Refroidissement torche	option: refroidissement eau séparé WK 301		refroidisseur à eau intégré			
Norme	EN 60974-1 "S"/CE					
Porte-bouteille de gaz	bouteille de 10 l, 20 l avec chariot TW 112 (optionel)		bouteille de 10 - 20 - 50 l			
Poids	33 kg	36.5 kg	KW: 90 kg	DW: 120 kg	KW: 90 kg	DW: 120 kg
Dimensions L x l x H:	600 x 300 x 565		KW: 1210 x 430 x 880 DW: 1210 x 430 x 1200		KW: 1210 x 430 x 880 KW: 1210 x 430 x 1200	

Sous réserve de modifications techniques.



CRÉEZ VOTRE AVENIR AVEC SUCCÈS.

Avec Merkle. Votre spécialiste des unités de soudage, des machines de soudage, des torches et des systèmes d'automatisation intelligents.

Avec ses propres filiales Merkle et des partenaires en Allemagne, en Europe et dans de nombreux autres pays du monde.

Bienvenue chez Merkle.

GAMME DE PRODUITS

- Unités de soudage MIG/MAG
- Unités de soudage par impulsion synergique
- Unités de soudage TIG
- Unités de soudage MMA/Arc
- Unités de soudage et de coupage au plasma
- Positionneurs de soudage et vireurs
- Torchés de soudage et de découpe
- Composants et solutions d'automatisation
- Merkle Weld Factory - La solution 4.0 de l'industrie
- Merkle Robotique



HEMMISsas

SOUDAGE - MACHINES - OUTILS

www.hemmis.eu

info@hemmis.eu

La Briqueterie - 61380 Moulins La Marche - France

Tél: +33 (0)9 72 61 06 03

10/2019 EN



Merkle Schweissanlagen-Technik GmbH

Industriestr. 3 • D-89359 Koetz • Germany
Phone: +49 8221 915-0 • Fax: +49 8221 915-40
Email: info@merkle.de

www.merkle.de

