

# VEUILLEZ REMPLIR UNE FEUILLE SÉPARÉE POUR CHAQUE DEMANDE

## Adresse de livraison:

Société	Tél.
Rue	Fax
Code postal, Ville	E-mail
Pays	Fonction
Nom de famille	Langue

## Material N° / Type de matière travaillée:

<input type="checkbox"/> Acier	Quantité: %
<input type="checkbox"/> Acier inoxydable	Quantité: %
<input type="checkbox"/> Autres	Quantité: %

### • Chanfrein (a)

min:	°
max:	°

### • Rayon (r)

min:	mm
max:	mm

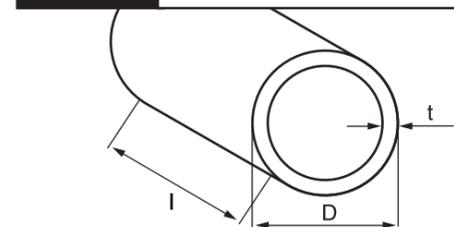
### • Longueur du talon (a)

Quantité:	a = 1 - 5 mm:	%
<input type="checkbox"/>	a = 5 - 10 mm:	%
<input type="checkbox"/>	a = 10 - 15 mm:	%
<input type="checkbox"/>	a > 15 mm:	%

## Dimensions:

### • Tube

D min/max:	/	mm
l min/max:	/	mm
t min/max:	/	mm



### Formes et chanfreins souhaités:



### Type de chanfreins:

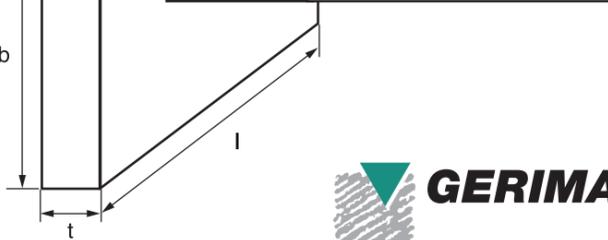


<input type="checkbox"/> T = Outils (type TMA/TMB/TGD) pour machines CNC	Type / Typ
<input type="checkbox"/> S = Machines portatives	Type / Typ
<input type="checkbox"/> M = Machines stationnaires	Type / Typ
<input type="checkbox"/> L = Grandes machines	Type / Typ

Temps d'opérations par jour	h
Nombre de pièces par jour	
Combien de mètre (matière travaillée) / jour	m

### • Dimensions plaque

l min/max:	/	mm
b min/max:	/	mm
t min/max:	/	mm



Votre représentant

**HEMMIS sas**  
SOUDAGE - MACHINES - OUTILS

www.hemmis.eu info@hemmis.eu

La Briqueterie - 61380 Moulins La Marche - France  
Tél: +33 (0)9 72 61 06 03

GERIMA GmbH  
Weimarer Straße 12  
D-66606 St. Wendel

E-Mail: info@gerima.de  
Fon: +49 (0) 68 51 / 9395-100  
Fax: +49 (0) 68 51 / 9395-121

TOOLS SMALL MEDIUM LARGE

www.gerima.de



**HEMMIS sas**  
SOUDAGE - MACHINES - OUTILS

www.hemmis.eu info@hemmis.eu

+33 (0)9 72 61 06 03

La Briqueterie - 61380 Moulins La Marche  
France

## Outils de découpe gamme T

### TM - outils / fraisage

Angle	45°	10-80°
Rayon	1,2-6 mm	3-15 mm
Mesure a	0-12,5 mm	5-20 mm
Dents	3/4	4
Diamètre	41/46 mm	56-74 mm
ØDH7	Weldon 20/25 mm	27 mm
	TMW / R	TMA / R



fig. TMW

fig. TMA

#### Fraise à grande vitesse optimisée pour l'usinage CNC

- Chanfreins visibles / fonctionnels pour soudure
- Préparation pour les opérations de peinture et dépose produits anti-corrosion
- Vitesse de coupe 150-1.400 m/min à 1.290-12.000 rpm (selon le matériau)
- Plaquettes indexables à 8 arêtes
- Géométrie de coupe fortement positive
- Génération de surfaces de haute qualité
- Convient également aux machines CNC moins puissantes
- Egalement pour le traitement des composites en fibre de carbone, du plexiglas, des plastiques, etc.

## Chanfreineuses / Affleureuses portatives gamme S

### SM - petites machines manuelles à chanfreiner / fraiseuses de chants

**NOUVEAU**  
avec  
technologie  
Booster



Technologie Booster	---	---	Oui	Oui	Oui	Oui	Oui
Technologie à ressort	---	---	---	Oui	Oui	Oui	Oui
Largeur du biseau	1-8 mm	1-5(7) mm	1-8 mm	1-15(20)	1-20 mm	1-25(30)	1-30 mm
Mesure a	7,5 mm	5 mm	8 mm	15 mm	15 mm	20 mm	20 mm
Angle de biseau	30°/45°/80°	45°	30°/45°/60°	0-80°	0-60°	0-80°	0-80°
Rayon	1,2-6 mm	1,2-2,5 mm	1,2-6 mm	1,2-8 mm	2-8 mm	2-15 mm	2-15 mm
Arêtes de coupe	3	3	3	3x2	4	4 / 3x2	4 / 3x2
Vitesse à vide	2.500-7.900 rpm	11.000 rpm	2.500-7.900 rpm	2.000-7.600 rpm	8.500 rpm	2.200-7.800 rpm	1.000-8500 rpm
Consom. électrique	1.500W	1.200 W	1.500 W	1.750 W	2.100 W	2.200 W	2.900 W
Poids	Env. 15 Kg	2,95 Kg	4,8 Kg	7,5 Kg	7,5 Kg	11,5 Kg	13,5 Kg
	SMT 30-AER	SMA 20-AEF	SMA 30-BER	SMA 40-BER	SMA 50-BPV	SMA 60-BER	SMA 60-BHV

- Idéal pour le traitement des rayons pour la préparation de la peinture, les revêtements et la protection contre la corrosion.
- Les plaquettes indexables sont utilisées jusqu'à 8 fois.
- Ergonomique avec usage des deux mains.
- Technologie Booster incluse pour une productivité accrue grâce à un enlèvement de matière de 30 à 80 % plus élevé, tout en réduisant les vibrations.
- Technologie Spring 2.0 incluse pour un travail encore plus fonctionnel et sûr, un positionnement plus facile sur le bord de la pièce, une maintenance nettement réduite et une meilleure maniabilité.
- Système de changement rapide de la tête de fraisage 2.0 avec transmission optimale du couple pour une manipulation plus aisée lors du changement de la tête de fraisage, aussi bien avec les têtes de fraisage standard éprouvées qu'avec les nouvelles têtes de fraisage hautes performances - ce qui rend le travail encore plus efficace.

Sous réserve de modifications techniques, pas de valeurs garanties. La responsabilité pour les erreurs d'impression est exclue.

## Chanfreineuses / Affleureuses portatives gamme S

### Rectifieuses de chants gamme SGC

Largeur du biseau	Max. 50 mm	Max. 50 mm	Max. 40 mm	
Angle de biseau	0°	0°	0°/30°/45°/60°	
Corps meuleuse - Ø	178 mm	178 mm	40-100 mm	
Vitesse à vide	6.500 rpm	6.500 rpm	2.500-7.500 rpm	
Consommation élec.	2.500 W	2.500 W	1.750 W	1.900 W
Poids	9,5 Kg	13 Kg	6,0 Kg	5,0 Kg
	SGA 60	SGB 60	SGC 40-E	SGC 40-P



fig. SGB

fig. SGC

fig. SGA

- Reprise des bords de tôle brûlée.
- Reprise d'encoches de brûlage dans le sens longitudinal.
- Travail de scontours et des trous.
- Nivellement et meulage des cordons de soudure (SGA)
- Bonne tenue due à son aspect compact et design épuré.

## Chanfreineuses stationnaires gammes M

### MMB - Chanfreineuses / fraiseuses de bords de taille moyenne

Largeur du biseau / Chanfrein	1-20 mm	1-30 mm	1-30 mm
Angle de biseau / Chanfrein	25°-55° / 30°-60°	25°-55° / 30°-60°	25°-55° / 30°-60°
Epaisseur max pièce à usiner	100 mm	100 mm	190 mm
Vitesse à vide	2.000-6.000 rpm	2.000-6.000 rpm	2.000-6.000 rpm
Consommation électrique	5,5 KW	7,5 KW	7,5 KW
Dimension de la table	750x410 mm	1.490x700 mm	1.490x700 mm
Tension	400 V / 32A	400 V / 32A	400 V / 32A
Poids	approx. 500 Kg	approx. 725 Kg	approx. 950 Kg
	MMB 400 B	MMB 500	MMB 600 C



fig. MMB 400 B

fig. MMB 600 C

fig. MMB 500

- Convient pour l'aluminium, l'acier, l'inox et les aciers à grain fin.
- Pour l'usinage de pièces de petite, moyenne et grande taille.
- Qualité de biseau très élevée et taux d'enlèvement de matière important.
- Compatible avec la production de pièces individuelles et séries lors de préparation de cordons de soudure mais aussi pour des chanfreins.
- Avec système de lubrification.
- Automatique avec alimentation ajustée.
- Avance par contact avec la roue.
- Précision de guidage de la pièce à usiner.

## Chanfreineuses et ponceuses stationnaires gammes L

### LGA / LGC - ponceuses à bande haute performance

Course de ponçage	2.000-6.500 mm	continually
Largeur du biseau	2-100 mm	2-100 mm
Angle de biseau	-45° - +80°	-45° - +80°
Epaisseur matière	2-100 mm	2-100 mm
	LGA	LGC

- Design modulaire.
- Configurable en différentes variantes:
  - Course de rectification LGA 2.000 / 3.000 / 4.500 / 6.500 mm.
  - Largeur du biseau 2-60 / 2-100 mm.
  - Angle de biseau 0°-75° / 0°-80° / -45° - +80°
- Pour la préparation de cordon de soudure sur des coins droits.
- Jusqu'à 2 m d'avance / minute.
- Précision de la bande +/- 0.5 mm.



fig. LGA

Sous réserve de modifications techniques, pas de valeurs garanties. La responsabilité pour les erreurs d'impression est exclue.