



EN PARTENARIAT AVEC



2022 CATALOGUE PRODUITS

AUTOMOBILE

MAINTENANCE

PRODUCTION







L'entreprise

Depuis plus de vingt ans, AIT fabrique des produits d'induction.

Basé en Italie, AIT a renforcé ses compétences et sa fiabilité grâce à d'importants partenariats qui l'ont accompagné au fil des ans, en développant ainsi une gamme complète de produits dédiés à l'induction et au soudage des plastiques.

Leurs clients:

- · Secteur automobile
- Militaire
- Agriculture
- Industrie
- Chaudronnerie
- Ferroviaire
- Naval
- Spatial

Pourquoi choisir AIT?

- Gamme complète de produits
- Fiabilité des produits
- Concepteur et ingénieur
- Assemblage dans leur usine
- Développement de produits personnalisés
- Efficacité des produits
- Réactivité de l'équipe
- Plug & Play: machines prêtes à être utilisées



SOMMAIRE

Fabricant AIT	2
L'induction Chauffer en toute sécurité Avantages uniques Les projets de personnalisation	4 5 6
HDi Giant	8
HDi BiDuctor	9
HDi Runner	10
HDi 21K400 TC	11
HDi 18K400 TC	12
HDi 13K400 TC	13
iT 3.5K230 KB	14
Comparatif des postes à induction	16
Accessoires Têtes d'induction standards Têtes d'induction spéciales	18 18 20
Option Capteur de chaleur iRT Pédale Poignée pour manipulateur SHS Wi-Fi Timer	22 22 22 22 23 23 23
Quelques liens vidéo	24
Nos autres produits	25



L'INDUCTION

Les machines à induction transforment l'entrée de courant électrique en chaleur, puis l'appliquent à l'intérieur des matériaux **ferromagnétiques** ou non, avec une **puissance élevée** et un fonctionnement **très efficace**, en évitant toute variation des caractéristiques de la matière elle-même.



LES AVANTAGES

- Chauffage rapide
- Haute sécurité sans flamme nue
- Chauffage précis et reproductible
- Optimisation du processus
- Réduction des coûts de plus de 50%
- Hausse de la qualité du produit

LA MEILLEURE GAMME

AIT peut répondre à tous vos besoins en couvrant la plus grande gamme de produits à induction et de soudure en plastique sur le marché.

- De 1kw à 25 kw
- Facile à utiliser
- Facile à transporter
- Technologie multiforction
- Plus de 10 types d'embouts utilisables
- · Circuit de refroidissement par liquide
- Personnalisations
- Accessoires de chauffage de précision*
- Mises à jour disponibles
- · Logiciel intégré de maintenance préventive **
- Large gamme d'accessoires optionnels

SERVICE

AIT garantit les pièces de rechange mais aussi un soutien rapide et professionnel pour toutes demandes. Le service Après-Vente est hautement qualifié et son expérience dans le domaine de l'induction est basée sur de nombreuses années de travail pour toujours offrir la meilleure solution.



AVANTAGES UNIQUES



PLUG & PLAY

Toutes les machines à induction AIT possèdent la fonction Plug & Play. Il permet leur utilisation sans que l'utilisateur connaisse ou mette en place une procédure spécifique d'installation ou de configuration. Une fois que vous avez la machine, tout ce que vous avez à faire pour l'utiliser est de la brancher à une prise de courant. Cela permet au client de ne pas être confronté à des complications liées à l'utilisation et d'économiser les coûts en temps et en argent, liés à la formation du personnel.



SYNCRONISATION AUTOMATIQUE (AUTOTUNING)

La fonction exclusive d'autotuning développée par AIT est une fonction spéciale qui permet à la machine d'autoconfigurer rapidement l'électronique lorsque des embouts spéciaux, c'est-à-dire différents de la gamme standard, sont utilisés. Par conséquent, il ne sera pas nécessaire que l'utilisateur prenne des mesures pour chaque opération spécifique qui necessite l'utilisation de composants particuliers pour être réalisée.



ELECTRONIQUE SAFETY PROTECTION (ESP)

Les machines à induction AIT appartenant à la gamme «Industry / Heavy duty line» bénéficient toutes de la technologie Electronic Safety Protection (Protection Electronique de Sécurité). Ceci est essentiel pour intercepter tout type d'anomalie électrique dans le système, comme une tension ou une tension trop élevée. En cas de problème, grâce à l'ESP, la machine s'arrête sans se casser. Ensuite, une erreur sera signalée afin de réparer l'anomalie et de pouvoir reprendre les opérations normales.



TOUCH CONTROL PANEL

L'écran tactile multifonction représente la partie tangible de l'innovation technologique des machines à induction AIT. Grâce à ce panneau, doté d'une interface graphique très simple, le client pourra régler les différents paramètres de la machine comme il le souhaite, lui permettant de jouer n'importe quel type d'opération.

Il permet en outre de contrôler en permanence la température du liquide de refroidissement des circuits afin d'éviter des surchauffes qui pourraient conduire à d'éventuelles defaillances de la machine. Ceux-ci, s'ils sont présents, seront immédiatemment signalés à l'écran.

^{*}sur demande

^{**}limité à la ligne Heavy-duty





LES PROJETS DE PERSONNALISATION

Même après 20 ans, l'équipe d'AIT Induction continue de réfléchir à ce qu'elle peut accomplir pour répondre aux demandes des clients en toute occasion.

A cet égard, AIT développe des projets personnalisés de ses machines. En particulier, les customisations peuvent concerner:



CONCEPTION DE LA MACHINE



LOGICIEL



ACCESSOIRES



OPTION

Après une évaluation attentive des demandes des clients et des opérations qu'ils ont l'intention d'effectuer, le personnel expérimenté d'AIT proposera la solution qui convient le mieux.

LES POSTES À INDUCTION

QUI REMPLACE LE CHALUMEAU





HDi Giant

AVANTAGES UNIQUES

- Syntonisation automatique (autotuning)
- Protection électronique de sécurité
- Réglage du niveau de température de chauffage
- Ecran tactile couleur, facile à utiliser de 7 "
- Câble inducteur long 4.25 m
- Disponible en 11, 13, 16, 18, 21, 23 ou 25 kW
- Facteur de marche presque 100% à pleine puissance
- Prête à l'emploi avec embout réf. IND16kW/S



10+ **EMBOUTS OPTIONELS SUR DEMANDE**

POIGNÉE POUR MANIPULATEUR INCLUSE DE 21 À 25 KW

APPLICATIONS

Les inducteurs de chaleur HDi Giant sont idéaux pour un large éventail d'applications telles que:

- Déverrouillage des boulons/vis
- Relâchement et remplacement d'épingles ou de roulements
- Débosselage, nivelage
- Préchauffage avant soudure
- Cintrage, pliage
- Durcissement
- Recuire

OPTION













CAPTEUR DE

CHALEUR IRT

WIFI



POIGNÉE POUR MANIPULATEUR DE 11 À 18kW

INTERRUPTEUR

À PÉDALE



Exemple pour un HDi Giant 18kW Caractéristiques techniques **HDi 18kW Giant**



850x920x1430h mm



1000x1000x1580h mm



200 KG



Puissance d'entrée 18 kW - 32 A Connexion électrique IEC60309



400V/3PH+T 50





Fréquence de travail 15-30 Khz



☐ Câble réseau de 8m



P IP 21 Degré de protection



Commutateur de circuit principal



2 x réservoirs de 20lt Système de refroidissement liquide 2 x Échangeur hydraulique de chaleur



avec le ventilateur

Directives et certification



HDi BiDuctor

AVANTAGES UNIQUES

- Toute combinaison de puissance de 11 kW à 21 kW
- Réglage du niveau de température de chauffage
- Syncronisation automatique (autotuning)
- Protection électronique de sécurité
- 2 x écrans tactiles couleur, facile à utiliser de 7 "
- Chaque machine peut avoir une différence de puissance
- Câble inducteur long de 4.25 m
- Prête à l'emploi avec embout réf. IND16kW/S

Les inducteurs de chaleur HDi BiDuctor sont idéaux

Relâchement et remplacement d'épingles ou de

pour un large éventail d'applications telles que:

Déverrouillage des boulons/vis

Préchauffage avant soudure

Débosselage, nivelage



10+ **EMBOUTS OPTIONELS SUR DEMANDE**

APPLICATIONS

roulements

Cintrage, pliage

Durcissement

Recuire

2 X POIGNÉES POUR **MANIPULATEUR INCLUSE DE 21 À 25 KW**



Exemple pour un HDi 11-11kW BiDuctor Caractéristiques techniques HDi 11-11kW BiDuctor

850x920x1430h mm



1000x1000x1580h mm



220 KG



Combinaison de puissance (11kW-11kW)



2 x Puissance d'entrée 11kW-16 A Connexion électrique IEC60309

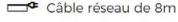




400V/3PH+T 50 (Hz)



Fréquence de travail 15-30 Khz





P IP 21 Degré de protection



Commutateur de circuit principal



2 x réservoirs de 20lt Système de refroidissement liquide 2 x Échangeur hydraulique de chaleur





Directives et certification





TIMER

SHS

OPTION











WIFI



MANIPULATEUR DE 11 À 18kW

INTERRUPTEUR

À PÉDALE



HDi Runner

AVANTAGES UNIQUES

- Syntonisation automatique (autotuning)
- Protection électronique de sécurité
- Réglage du niveau de température de chauffage
- Ecran tactile couleur, facile à utiliser de 5 "
- Câble inducteur long 10 m
- Machine Heavy Duty portable
- Disponible de 11 à 18 kW suivant modèle
- Prête à l'emploi avec embout réf. IND16kW/S



10+ **EMBOUTS OPTIONELS SUR DEMANDE**

POIGNÉE POUR MANIPULATEUR INCLUSE



HDi 16kW Runner

APPLICATIONS

Les inducteurs de chaleur HDi Runner sont idéaux pour un large éventail d'applications telles que:

- Déverrouillage des boulons/vis
- Relâchement et remplacement d'épingles ou de roulements
- Débosselage, nivelage
- Préchauffage avant soudure
- Cintrage, pliage
- Durcissement
- Recuire











SHS

10



WIFI

DE 21 À 25 KW

Exemple pour un HDi Runner 16kW Caractéristiques techniques **HDi 16kW Runner**



600x600x1140h mm 500x250x280h mm



800x1200x1350h mm



140 KG + 13 KG



Puissance d'entrée 16 kW - 32 A Connexion électrique IEC60309



400V/3PH+T 50





Fréquence de travail 15-30 Khz



 Câble réseau de 8m



P IP 21 Degré de protection



Commutateur de circuit principal



Réservoir de 20lt Système de refroidissement liquide



Échangeur hydraulique de chaleur avec le ventilateur





AVANTAGES UNIQUES

HDi 21K400 TC

- Syntonisation automatique (autotuning)
- Protection électronique de sécurité
- Réglage du niveau de température de chauffage
- Ecran tactile couleur, facile à utiliser de 7 "
- Câble inducteur long 4.25 m
- Prête à l'emploi avec embout réf. IND16kW/S



10+ **EMBOUTS OPTIONELS SUR DEMANDE**

POIGNÉE POUR MANIPULATEUR INCLUSE



APPLICATIONS

Les inducteurs de chaleur HDi 21K400 TC sont idéaux pour un large éventail d'applications telles que:

- Déverrouillage des boulons/vis
- Relâchement et remplacement d'épingles ou de roulements
- Débosselage, nivelage
- Préchauffage avant soudure
- Cintrage, pliage
- Durcissement
- Recuire

OPTION



TIMER

SHS



CAPTEUR DE

CHALEUR IRT

WIFI





INTERRUPTEUR À PÉDALE

Caractéristiques techniques



600x600x1140h mm



800x850x1350h mm



140 KG



Puissance d'entrée 21 kW - 32 A Connexion électrique IEC60309

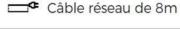


400V/3PH+T 50



Hz

Fréquence de travail 15-30 Khz



P IP 21 Degré de protection



Commutateur de circuit principal



Réservoir de 20lt Système de refroidissement liquide







Directives et certification

11





















Directives et certification



HDi 18K400 TC

AVANTAGES UNIQUES

- Syntonisation automatique (autotuning)
- Protection électronique de sécurité
- Réglage du niveau de température de chauffage
- Ecran tactile couleur, facile à utiliser de 5 "
- Câble inducteur long 4.25 m
- Prête à l'emploi avec embout réf. IND16kW/S



10+ **EMBOUTS OPTIONELS SUR DEMANDE**



HDi 18K400 TC

APPLICATIONS

Les inducteurs de chaleur HDi 18K400 TC sont idéaux pour un large éventail d'applications telles que:

- Déverrouillage des boulons/vis
- Relâchement et remplacement d'épingles ou de roulements
- Débosselage, nivelage
- Préchauffage avant soudure
- Cintrage, pliage
- Durcissement
- Recuire

OPTION



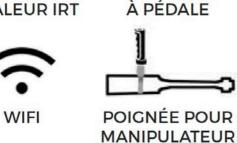




CAPTEUR DE **CHALEUR IRT**







INTERRUPTEUR

Caractéristiques techniques



550x560x1009h mm



800x850x1350h mm



130 KG



Puissance d'entrée 18 kW - 32 A Connexion électrique IEC60309



400V/3PH+T 50





Fréquence de travail 15-30 Khz



☐ Câble réseau de 8m



P IP 21 Degré de protection



Commutateur de circuit principal



Réservoir de 20lt Système de refroidissement liquide



Échangeur hydraulique de chaleur avec le ventilateur





Directives et certification



HDi 13K400 TC

AVANTAGES UNIQUES

- Syntonisation automatique (autotuning)
- Protection électronique de sécurité
- Réglage du niveau de température de chauffage
- Ecran tactile couleur, facile à utiliser de 5 "
- Câble inducteur long 4.25 m
- Prête à l'emploi avec embout réf. IND11kW/M



10+ **EMBOUTS OPTIONELS SUR DEMANDE**



HDi 13K400 TC

APPLICATIONS

Les inducteurs de chaleur HDi 13K400 TC sont idéaux pour un large éventail d'applications telles que:

- Déverrouillage des boulons/vis
- Relâchement et remplacement d'épingles ou de roulements
- Débosselage, nivelage
- Préchauffage avant soudure
- Cintrage, pliage
- Durcissement
- Recuire

OPTION



TIMER

SHS



CAPTEUR DE

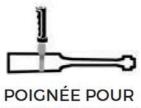
CHALEUR IRT

WIFI





INTERRUPTEUR À PÉDALE



MANIPULATEUR

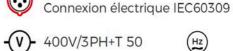
Caractéristiques techniques



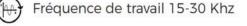


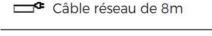




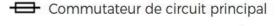




















Directives et certification



iT 3.5K230 KB

AVANTAGES UNIQUES

- Réglage du niveau de puissance (kW)
- Clavier (panneau LCD facile à utiliser avec 5 niveaux de puissance sur demande)
- Câble inducteur long 3.0 m
- Prête à l'emploi avec embout réf. IND5kW/S03





10+ **EMBOUTS OPTIONELS SUR DEMANDE**







APPLICATIONS

Les inducteurs de chaleur iT 3.5K230 KB sont idéaux pour un large éventail d'applications telles que:

- Déverrouillage des boulons/vis
- · Relâchement et remplacement d'épingles ou de roulements
- Cintrage, pliage

OPTION

- Retrait des suspensions, amortisseurs, silencieux d'échappement
- Redressement des arbres moteurs

Caractéristiques techniques



500x250x280h mm



710x410x610h mm



13 KG



Puissance d'entrée 3,5 kW - 16 A Connexion électrique IEC60309



230V/1PH+T 50





Fréquence de travail 15-30 Khz



Cycle de service 9 min* (*±5% basé sur empérature ambiante de 20°C à puissance maximale)



Câble réseau de 2 m

Réservoir de 2lt



À PÉDALE





INTERRUPTEUR ÉCRAN LCD

CHARIOT



P IP 21 Degré de protection



Commutateur de circuit principal



Système de refroidissement liquide Échangeur hydraulique de chaleur





Directives et certification







HEMMISsas







COMPARATIF DES POSTES À INDUCTION







	HDi Giant	HDi Biductor	HDi Runner	
DONNÉES				
TECHNIQUES				
Alimentation	400 V/3PH+T 50	400 V/3PH+T 50	400 V/3PH+T 50	
Fusible	16, 32 ou 63 A	16, 32 ou 63 A	16, 32 ou 63 A	
	suivant puissance	suivant puissance	suivant puissance	
Puissance d'entrée	De 11 à 25 kW	De 11 à 25 kW	De 11 à 25 kW	
	suivant modèle	suivant combinaison	suivant modèle	
		et par machine		
Fréquence	15-30 Khz	15-30 Khz	15-30 Khz	
Liquide de	2 x 20 l	2 x 20 l	1 x 20 l	
refroidissement	2 X 20 1	2 X 201	1 X ZU I	
Échangeur hydraulique				
de chaleur avec le	2	2	1	
ventilateur				
Câble d'alimentation	8 m	8 m	8 m	
Câble inducteur	4.25 m	4.25 m	10 m	
Écran tactile couleur	7 "	7 "	5 "	
Degré de protection	IP 21	IP 21	IP 21	
Directicve & certifiction	CE	CE	CE	
Inducteur	Focalisation et/ou	Focalisation et/ou	Focalisation et/ou	
	bobine	bobine	bobine	
Dimensions	Dimensions 850x920x1430h mm		600x600x1140h mm 500x250x280h mm	
Poids	200 kg	220 kg	140 kg + 13 kg	
PRÉCONISATIONS				
D'UTILISATIONS				
Mécanique	Χ	X	X	
Maintenance	Х	Х	Х	
Industrie	Industrie X		Х	









	HDi 21K400 TC	HDi 18K400 TC	HDi 13K400 TC	iT 3.5K 230
DONNÉES				
TECHNIQUES				
Alimentation	400 V/3PH+T 50	400 V/3PH+T 50	400 V/3PH+T 50	230 V/1PH+T 50
Fusible	32 A	32 A	32 A	16 A
Puissance d'entrée	21 kW	18 kW	13 kW	3.5 kW
Fréquence	15-30 Khz	15-30 Khz	15-30 Khz	15-30 Khz
Liquide de refroidissement	1 x 20 l	1 x 20 l	1 x 20 l	21
Échangeur hydraulique de chaleur avec le ventilateur	1	1	1	1
Câble d'alimentation	8 m	8 m	8 m	2 m
Câble inducteur	4.25 m	4.25 m	4.25 m	3 m
Écran tactile couleur	7 "	5 "	5 "	En option
Degré de protection	IP 21	IP 21	IP 21	IP 21
Directicve & certifiction	CE	CE	CE	CE
Inducteur	Focalisation et/ou bobine	Focalisation et/ou bobine	Focalisation et/ou bobine	Focalisation et/ou bobine
Dimensions	600x600x1140h mm	550x560x1009h mm	550x560x1009h mm	500x250x280h mm
Poids	140 kg	130 kg	120 kg	13 kg
PRÉCONISATIONS D'UTILISATIONS				
Mécanique	X	Х	X	X
Maintenance	Х	Х	X	Х
Industrie	Х	Х	Х	

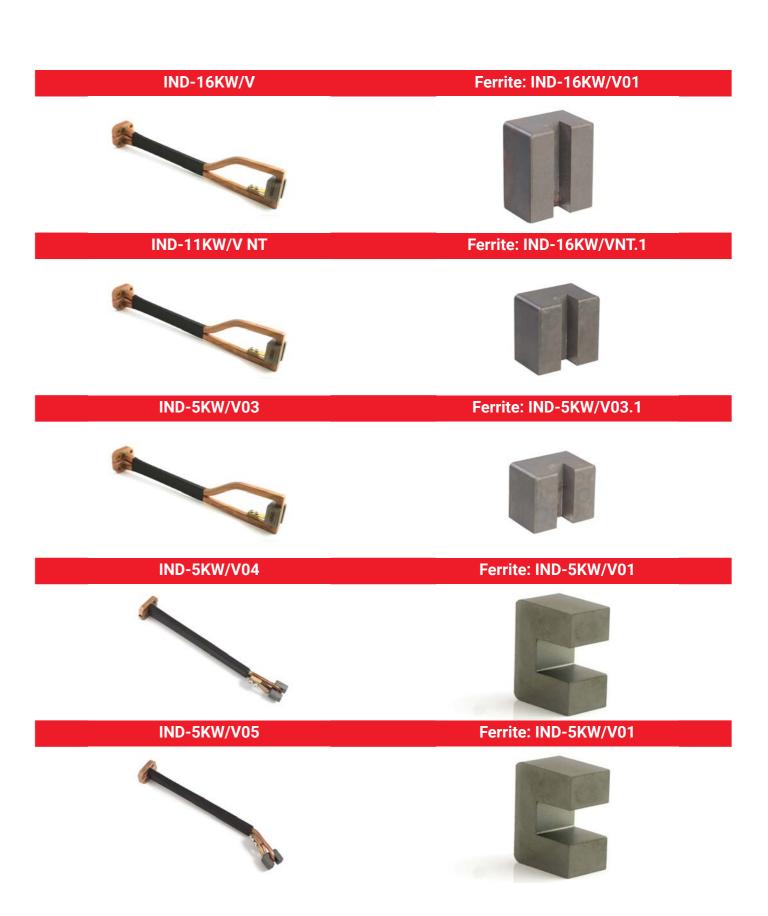


HEMMIS sas SOUDAGE - MACHINES - OUTILS

ACCESSOIRES

TÊTES D'INDUCTION STANDARDS









TÊTES D'INDUCTION SPÉCIALES

IND-11KW/U01 - ø40 mm



IND-11/TT140 - ø140 mm



IND-11/TT110 - ø110 mm



IND-5KW/TD100 - ø100 mm



IND-16KW/4 - ø65 mm



IND-16KW/2 - ø180 mm



IND-16KW/L	Ferrite: IND-16KW/L0
------------	----------------------





21

IND-16KW/3 - ø30 mm



IND-16KW/U02 - ø68 mm



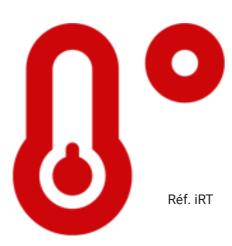


OPTION

Capteur de chaleur iRT

Le capteur de chaleur IRT est idéal pour le chauffage ciblé. Il est équipé d'une électronique laser intégrée dans la tête qui détecte des températures de -30 °C à 1000 °C sur les métaux, oxydes et céramiques. Son système de visée laser croisé offre un réglage fiable et précis du champ de mesure même lorsque les conditions sont difficiles, par exemple en présence de déplacements de chaleur.

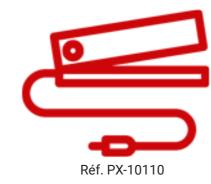
Disponible pour les machines avec une puissance de 13 à 25 kw, 400 V avec panneau Touch Control (TC), gamme Industry/Heavy Duty Line.



Pédale

L'interrupteur à pédale intégré est très fonctionnel pour les opérations qui nécessitent un temps de distribution prolongé car il permet à la machine de fonctionner en mode continu tant qu'il est pressé.

Disponible pour les machines avec une puissance de 4 à 23 kw + gamme Giant, Biductor et Runner.

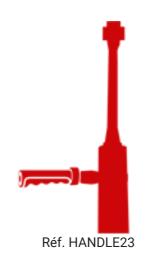


Poignée pour manipulateur

Afin de faciliter la prise du manipulateur, AIT offre en option une poignée supplémentaire à appliquer sur celui-ci. La poignée peut être intégrée dans les machines de la gamme "Heavy Duty" allant de 11 à 18 kW, car elles présentent une pièce à main plus lourde qui pourrait s'avérer difficile à utiliser pendant une période prolongée.

Les machines d'une puissance égale ou supérieure à 21kW intègrent cette poignée de série

Disponible pour les machines avec une puissance de 11 à 18 kw + gamme Giant, Biductor et Runner (avec une puissance inférieure à 21 kw).





SHS - Smart Heating Switch

Le commutateur de chauffage intelligent intégré (Smart Heating Switch) est idéal pour ceux qui souhaitent l'automatisation. Une fois allumé, il permet à la machine de distribuer le flux de chaleur en mode continu, sans la nécessité de maintenir appuyé le bouton standard de distribution positionné sur le manipulateur.

Disponible pour les machines avec une puissance de 13 à 25 kw + Giant. Biductor et Runner.



WI/FI - Wlan Direct Connect

L'intégration du Wi-Fi sur nos machines à induction favorise l'industrie à entrer dans le monde du numérique, en le transformant en 4.0. Il permet de contrôler tous ses paramètres fonctionnels, d'imprimer les rapports des cycles de travail et de diagnostiquer les pannes éventuelles même à distance.

Disponible pour les machines avec une puissance de 13 à 23 kw + Giant, Biductor et Runner.



Timer

La minuterie répond aux besoins des opérations nécessitant un temps de chauffage précis. Une fois réglé pour la période d'induction désirée, la machine va fournir la chaleur en continu jusqu'à la fin de celle-ci. Cette option permet d'éviter un échauffement excessif du matériau.

Disponible pour les machines avec une puissance de 13 à 23 kw + Giant, Biductor et Runner.



Ref. HMER



HEMMIS sas SOUDAGE - MACHINES - OUTILS

QUELQUES LIENS VIDÉO

Applications sur site



https://youtu.be/z0HdmuVJJkU

Gamme professionnelle



https://youtu.be/7ZINF7PYmdI

Tête inducteur spéciale



https://youtu.be/HdqSkDRqqrY

AIT



https://www.youtube.com/wa tch?v=F26dSpCv7AQ&list=PL 3iZgx0o4D-SbgsnUCJBf8PcYpsuHhej

Heavy Duty Line



https://youtu.be/U4B0kQxpyNE

NOS AUTRES PRODUITS

Tables de soudage



Tours de stockage



Unités de soudage



Positionneurs - Vireurs



Filtration des fumées



Outillage





VOTRE REPRÉSENTANT EN FRANCE VOTRE REPRÉSENTANT LOCAL



La Briqueterie - 61380 Moulins la Marche - France +33 (0)9 72 61 06 03 info@hemmis.eu www.hemmis.eu