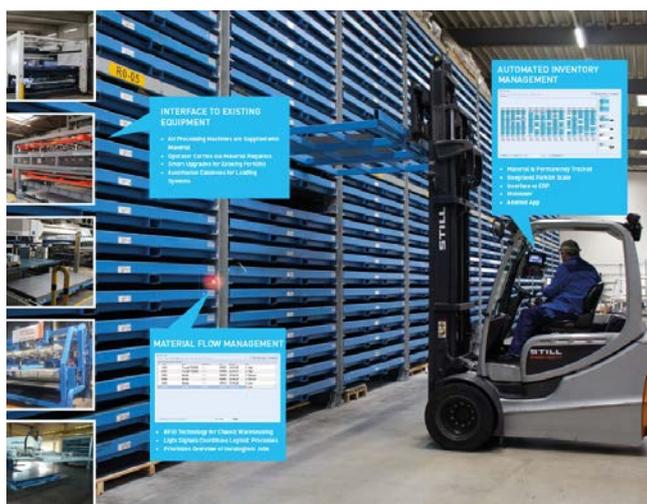


# SYSTÈMES DE STOCKAGE

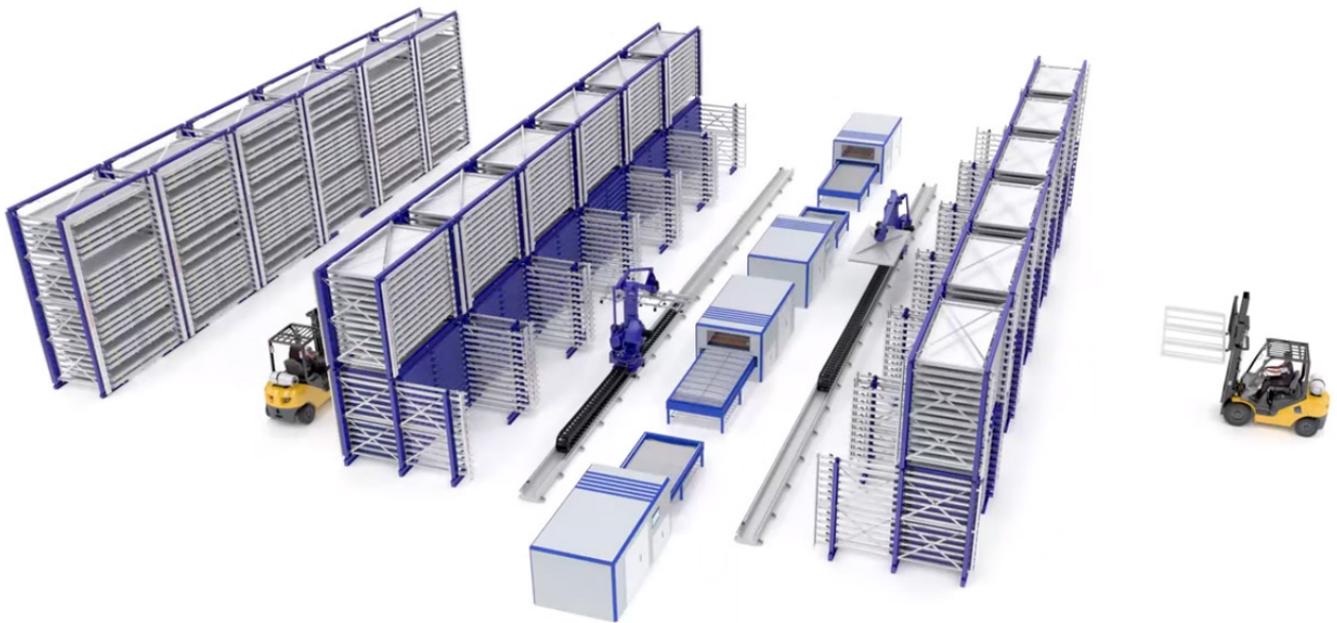
MANUEL - SEMI-AUTOMATIQUE - AUTOMATIQUE



**2021** CATALOGUE  
PRODUITS

EN PARTENARIAT AVEC:





**GAGNER EN ESPACE  
GAGNER EN TEMPS  
RÉDUISEZ VOS COÛTS LOGISTIQUES**

# Sommaire

<b>STOCKAGE MANUEL</b> .....	<b>4</b>
Présentation du fabricant Storemaster.....	4
TwenTower - Tour à tiroir.....	5
MasterTower®TT- Pont roulant intégré.....	8
HandlingMaster - Multifonctionnel.....	12
TwenTower LG.....	14
CombiTower - Variante de TwenTower.....	16
GigaTower.....	16
ShuttleTower - SuperFlat.....	17
PalEx.....	23
PalEx smart.....	24
Flexibolo Superflat.....	24
LoadingBeam.....	24
Flexibolow RBW.....	25
ArmStrong® plus.....	26
ArmStrong® small.....	28
ArmStrong® V.....	29
ArmStrong® swingout.....	30
ArmStrong® swingout PLUS.....	34
CoilStore.....	36
SplittingStore.....	37
<b>STOCKAGE SEMI-AUTOMATIQUE</b> .....	<b>38</b>
Présentation du fabricant Böckelt Tower.....	38
Système de stockage de tôles à cassettes avec logiciel...39	
<b>STOCKAGE AUTOMATIQUE</b> .....	<b>42</b>
Présentation du fabricant Sideros.....	42
Magasin de stockage à tôles.....	43
Magasin de stockage à barres.....	44
<b>NOS AUTRES PRODUITS</b> .....	<b>45</b>

# STOCKAGE MANUEL

## Storemaster

Compétence et innovation dans les systèmes logistiques depuis 1967.

En tant que fabricant de systèmes d'équipement d'entrepôt, **storemaster®** a toujours été à l'écoute du client. Il y a environ 20 ans, **storemaster®** a reconnu le mouvement déficient des matériaux, qui absorbe les résultats, autour des îlots de production de plus en plus confortables. Après des décennies d'utilisation réussie de machines-outils performants dans la transformation des métaux et des matières plastiques, **storemaster®** est devenu depuis le leader mondial du marché en matière de développement d'idées, de mise en œuvre technique créative et de perfectionnement continu des systèmes de stockage pour la manutention des matériaux afin d'assurer un flux de matériaux plus efficace dans l'industrie de transformation.

### Plus de 50 ans d'existence.

Pour **storemaster®**, cela signifie non seulement un système de stockage des matériaux adapté au client et bien planifié, mais aussi un système de manutention des matériaux optimisé sur le plan de l'ergonomie, de l'économie et de la sécurité, qui est adapté au type de matériau et qui est en harmonie avec les exigences des zones de production de l'utilisateur.

En tant qu'entreprise de taille moyenne ayant des dizaines d'années d'expérience dans le domaine de la technique de stockage, **storemaster®** est particulièrement adapté à cette tâche car **storemaster®** n'a jamais perdu de vue sa structure légère en matière de gestion, d'administration, de production et de vente. Selon la devise: des chemins courts, gérables et contrôlables. Non seulement dans la planification des flux de matériaux pour ses clients, mais aussi dans la gestion et les activités quotidiennes de sa propre entreprise et dans l'interaction avec les clients et les fournisseurs. Parce que **storemaster®** comprend que sa mission est de contribuer à l'optimisation des processus au sein des chaînes logistiques et de leur interaction avec d'autres disciplines en développant des systèmes logistiques innovants dans l'esprit d'une gestion durable.

Conseil - Ébauche - Planification - Conception - Planification de projet - Construction -  
Production - Réalisation – Service



storemaster® GmbH + Co. KG • Reihekamp 1 • D 30890 Barsinghausen • [www.storemaster.de](http://www.storemaster.de)  
Tel. +49(0)5105-7795-0

# TwenTower - Tour à tiroirs

*L'original depuis 1998*

**Lourdes charges - Tiroirs – Technologie**



**TwenTower pour les paquets de feuilles  
Jusqu'à 6.000 x 2.000 mm à 3 T manuel**

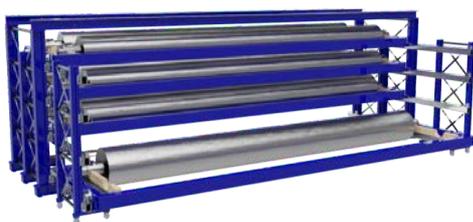


**TwenTower pour les paquets de feuilles  
Jusqu'à 16 000 x 4 000 mm à 20 T  
Coulissement avec moteur**

Par exemple pour des feuilles de grand format 3.000 x 1.500 mm à une hauteur d'accès d'environ 2 m :

- 25 tiroirs pour 700 kg avec hauteur de remplissage de 30 mm
- 20 tiroirs pour 1 750 kg avec hauteur de remplissage de 50 mm
- 16 tiroirs pour 2 500 kg avec hauteur de remplissage de 75 mm
- 13 tiroirs pour 3 000 kg avec hauteur de remplissage de 90 mm

Les critères du tiroir **storemaster®** : accès vertical + haute densité de stockage  
**Les tiroirs TwenTower avec des variantes d'application pratiquement illimitées.**



**Tiroirs TwenTower jusqu'à 20 t  
Par exemple pour les rouleaux jusqu'à  
10 m de long  
Coulissement avec moteur**



**TwenTower pour les rouleaux  
Tiroirs lourds avec entrées pour les rouleaux à surface sensible**

Les tiroirs de la TwenTower peuvent être convertis en chariots interchangeables pour accueillir des porte-charges mobiles. Le contenu des tiroirs est ainsi mis à la disposition de l'ensemble de la production et peut être facilement échangé contre d'autres matériels ou contre des matériels de réapprovisionnement. Le système de tiroirs pour TwenTower devient le système de changement de palettes => ShuttleMaster

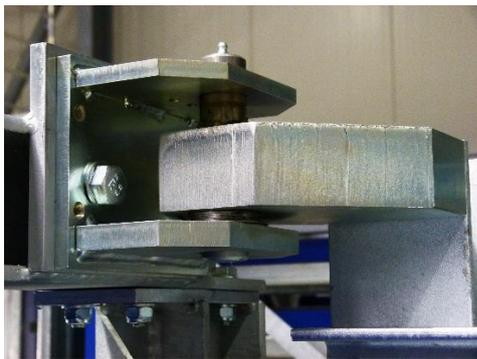
**Une invention de la société allemande **storemaster®** - A l'origine de l'innovation.**

## TwenTower

*Exclusivité Storemaster*

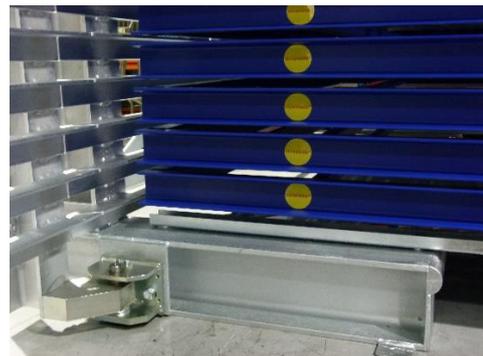
**storemaster®** développe des produits de marque depuis plus de 20 ans

Profil de guidage bridé dans la zone de contact critique >galet de roulement< comme protection automatique contre les chutes de tiroirs UVV sans actionnement manuel de serrures ou d'arrêts mécaniques (brevet DBGM à double rail).



Charnières à bloc de précision à haute résistance et à lubrification permanente - une qualité supérieure pour une fonctionnalité constante et permanente avec une garantie de fonctionnement de 20 ans (Breveté).

La construction du portail avec les répartiteurs de charge soudés de la poutre de pied assure l'aplomb, ce qui garantit une fonctionnalité permanente sans contreventement (Breveté).



Fixation en L des panneaux latéraux à rouleaux coulissants contre le basculement grâce à un double support automatique à roues résistants selon la norme UVV (Breveté) sans frein de sol manuel, réglable en hauteur pour compenser les irrégularités du sol.

Roulement robuste en acier plein avec double roulement à billes et double suspension de l'axe de roue de précision pour un confort de roulement sans inclinaison permanente et une extraction manuelle sans effort pour une charge de tiroir de 3 000 kg grâce à un contact de ligne à faible frottement.



## TwenTower

Stockage de Tôles - Tiroirs - Etagères Standards

### Ouverture face Avant ou Ouverture face Avant et Arrière

Dimension de la feuille (mm x mm) Hauteur du système 2 380 mm, y compris le niveau de la tête pour 3.000 kg	Hauteur de remplissage (mm) max. possible	Capacité de charge par tiroir (kg) pour charge uniformément répartie	Nombre max. de tiroirs ouverture face avant	Nombre max. de tiroirs ouverture face avant et arrière
2 000 x 1 000	30	1 000	25	25
2 000 x 1 000	50	2 500	20	19
2 000 x 1 000	75	2 500	16	15
2 000 x 1 000	100	2 500	13	13
2 000 x 1 000	150	2 500	10	10
2 500 x 1 250	30	750	25	25
2 500 x 1 250	50	2 000	20	19
2 500 x 1 250	75	2 000	16	15
2 500 x 1 250	100	2 500	13	13
2 500 x 1 250	120	3 000	10	10
3 000 x 1 500	30	700	25	25
3 000 x 1 500	50	1 200	20	19
3 000 x 1 500	50	1 750	20	19
3 000 x 1 500	75	2 500	16	15
3 000 x 1 500	150	2 500	10	10
3 000 x 1 500	90	3 000	13	13
4 000 x 2 000	50	700	20	19
4 000 x 2 000	75	2 000	16	15
4 000 x 2 000	75	2 500	16	15
4 000 x 2 000	80	3 000	13	13

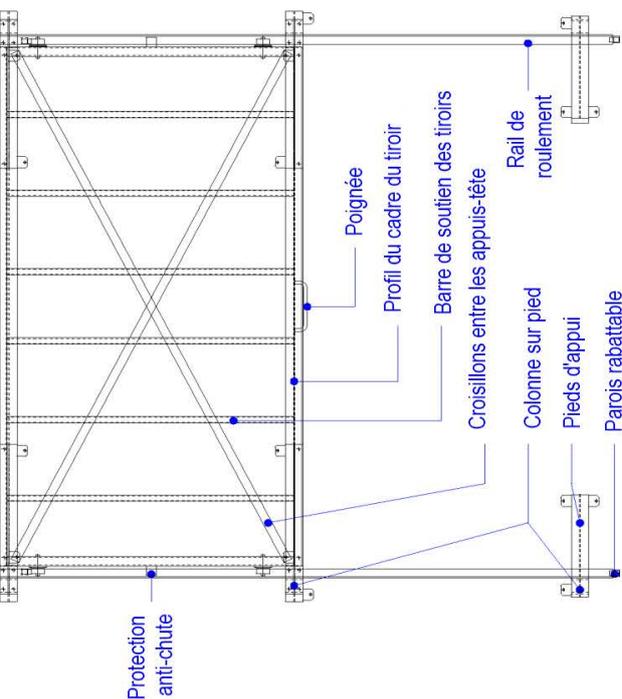
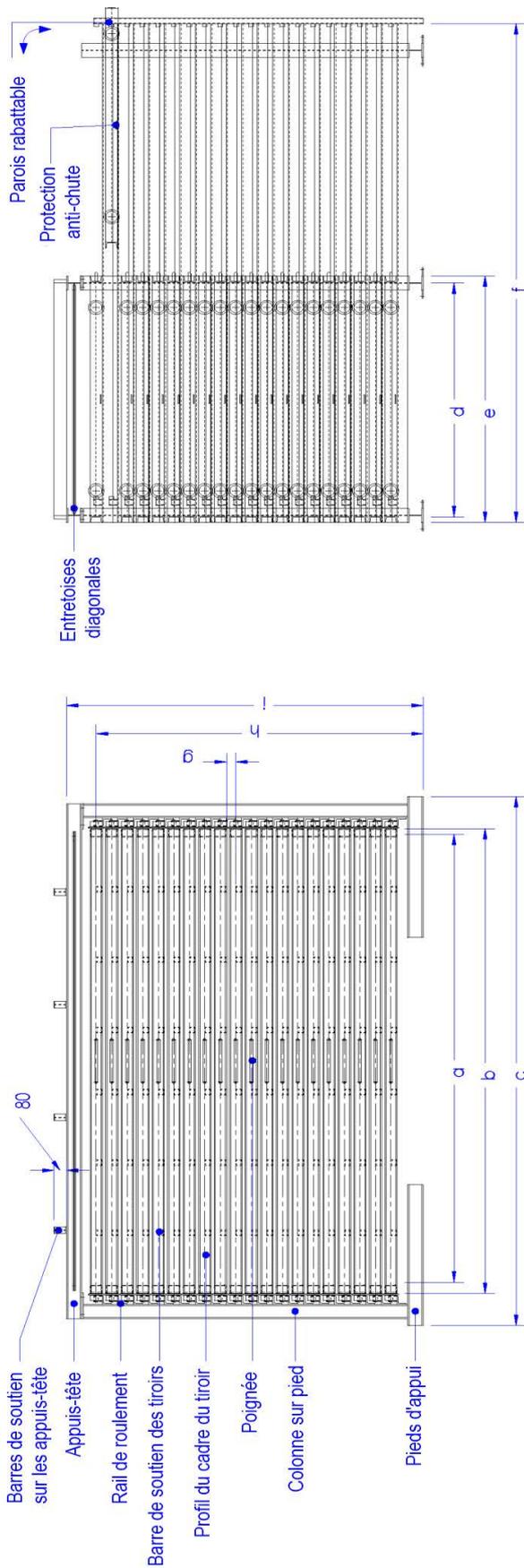
Les tiroirs de plus de 3 000 à 20 000 kg de capacité de charge sont électrifiés.

La qualité est notre meilleure PUBLICITÉ.

Seul l'original ne présente aucun défaut caché - depuis plus de 20 ans.

## TwenTower - Dessin Technique

### Ouverture face avant

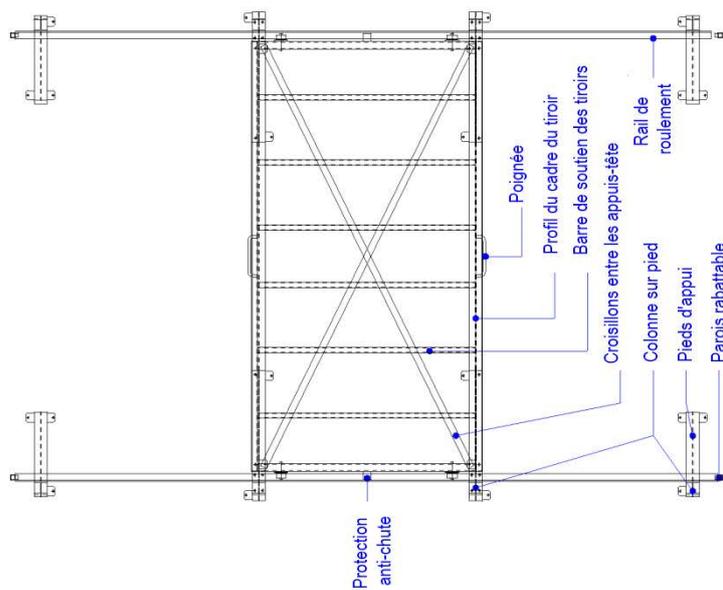
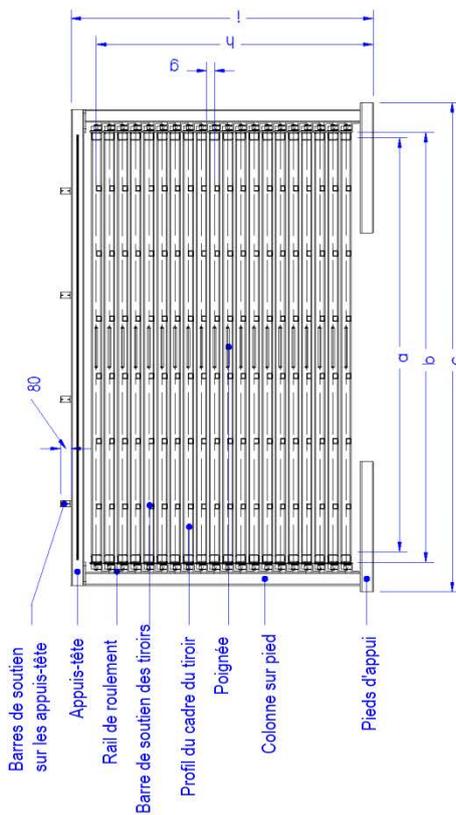
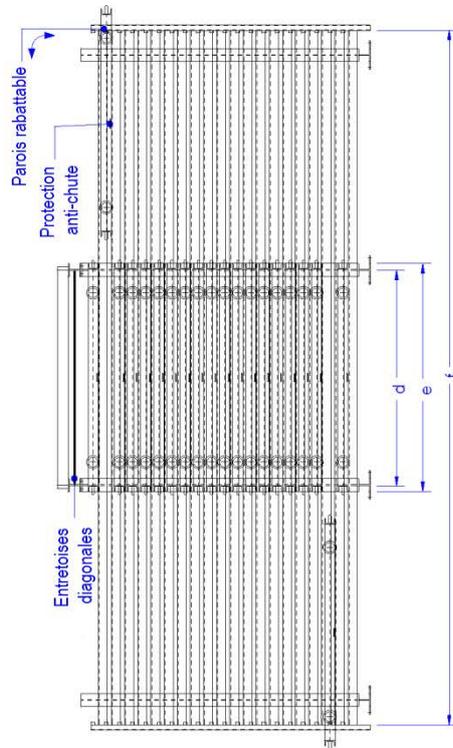


Réf.	Description	Format	Format	Format	Format
a	Largeur interne du tiroir	2000 x 1000	2500 x 1250	3000 x 1500	4000 x 2000
b	Largeur totale du tiroir	2180 mm	2680 mm	3180 mm	4180 mm
c	Largeur totale des étagères	2300 mm	2800 mm	3300 mm	4300 mm
d	Profondeur interne du tiroir	2750 mm	3250 mm	3750 mm	4750 mm
e	Profondeur totale du tiroir	1150 mm	1400 mm	1660 mm	2150 mm
f	Profondeur totale d'un côté	1250 mm	1500 mm	1750 mm	2250 mm
g	Hauteur utile du tiroir	2550 mm	3050 mm	3550 mm	4550 mm
h	Espacement des tiroirs	50 mm (dont 40 mm de bord)			
i	Hauteur totale	200 mm + 19 x 100 mm = 2100 mm			
		2300 mm			

Projet: Systemzeichnung		Maßstab 1 : 40		Blatt 1/1	
Änderung	Datum	Name	Datum	System: TwenTower	
		Axel Rollberg	20. Dec. 2006	Bezeichnung: Schubladenregal mit 20 Auszügen für KF, MF, GF und Maxif mit unterschiedlichen Nutzlasten	
		geprüft:	4.5.10		
		Imp:			
		 storemaster KG		Lagerung: bau \ cadten \ 1 \ hb_01a.dwg	

## TwenTower - Dessin Technique

### Ouverture face avant et arrière



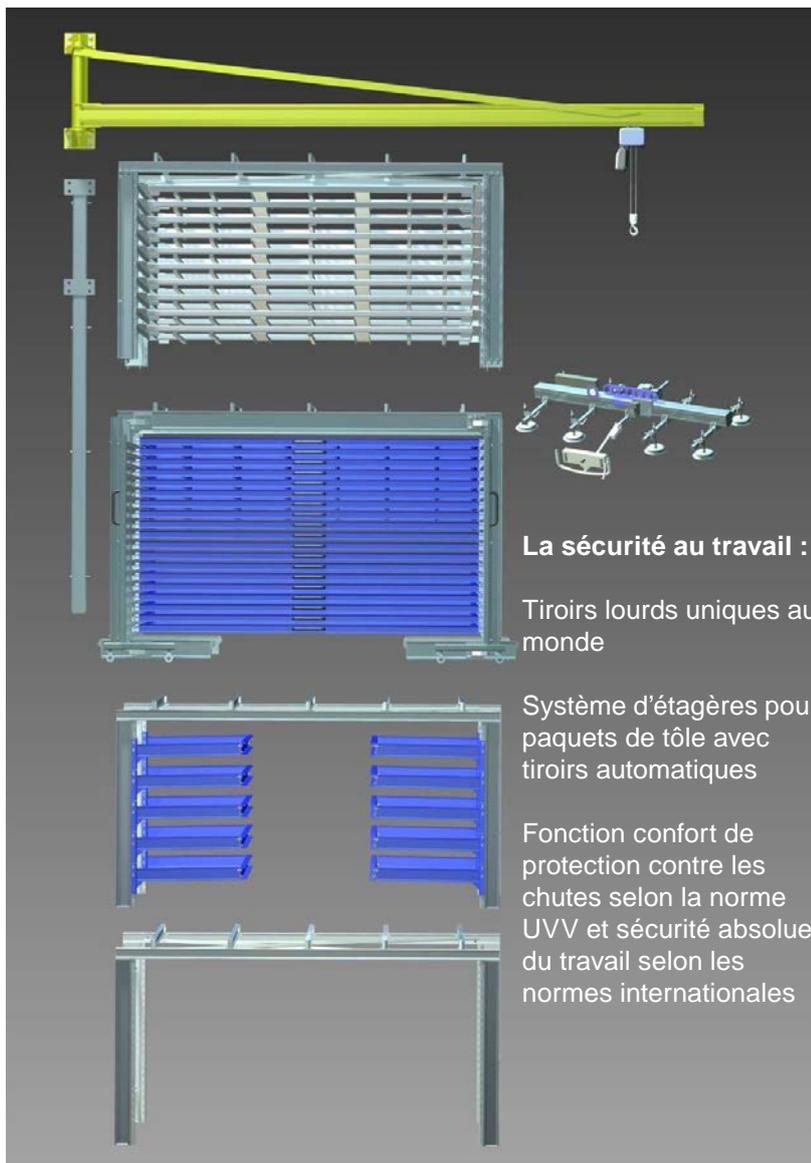
Réf.	Description	Format 2000 x 1000	Format 2500 x 1250	Format 3000 x 1500	Format 4000 x 2000
a	Largeur interne du tiroir	2180 mm	2680 mm	3180 mm	4180 mm
b	Largeur totale du tiroir	2300 mm	2800 mm	3300 mm	4300 mm
c	Largeur totale des étagères	2750 mm	3250 mm	3750 mm	4750 mm
d	Profondeur interne du tiroir	1150 mm	1400 mm	1660 mm	2150 mm
e	Profondeur totale du tiroir	1250 mm	1500 mm	1750 mm	2250 mm
f	Profondeur totale d'un côté	3800 mm	4550 mm	5300 mm	6800 mm
g	Hauteur utile du tiroir	50 mm (dont 40 mm de bord)			
h	Espacement des tiroirs	200 mm + 19 x 100 mm = 2100 mm			
i	Hauteur totale	2300 mm			

Projet: Systemzeichnung		Maßstab 1: 50		Blatt 1/1	
System: TwenTower		Bezeichnung: Schubladenregal mit 20 Auszügen für KF, MF, GF und Maxif mit unterschiedlichen Nutzlasten		Übersicht: 1:1	
Bezeichnung	System	Name	Format	Datum	Blatt
		HEMMIS	HEMMIS	20. Aug. 2010	1/1
Zeichner	Geprüft	Technik	Proj. Nr.	Proj. Nr.	Proj. Nr.
Logo:		Technische Zeichnung			
Adressierung	Datum	Name		Übersicht	

# MasterTower®TT- Pont roulant intégré

*L'original depuis 2002*

**Technologie d'enlèvement de tôle par pont roulant intégré à la tour pour le chargement d'une machine par un seul homme**  
**Adapté aux systèmes TwenTower - ShuttleTower® - ShuttleMaster**



**Fondation non requise**

**TowerCrane**

Pont roulant pivotant sur colonne  
Portée jusqu'à 7 m.  
Charge au crochet jusqu'à 1 000 kg

**OverheadTop**

Cantilevers enfichables pour le système palette euroFLAT®  
Echange de palette  
opt. agencement spécialisé

**La sécurité au travail :**

Tiroirs lourds uniques au monde

Système d'étagères pour paquets de tôle avec tiroirs automatiques

Fonction confort de protection contre les chutes selon la norme UVV et sécurité absolue du travail selon les normes internationales

**HandlingMaster**

Système à ventouse pour une charge nominale de 750 kg

**Bloc coulissant**

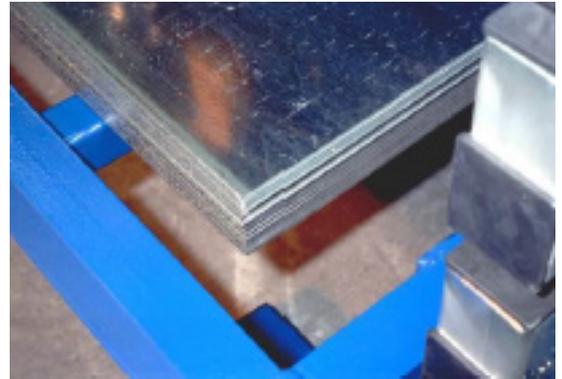
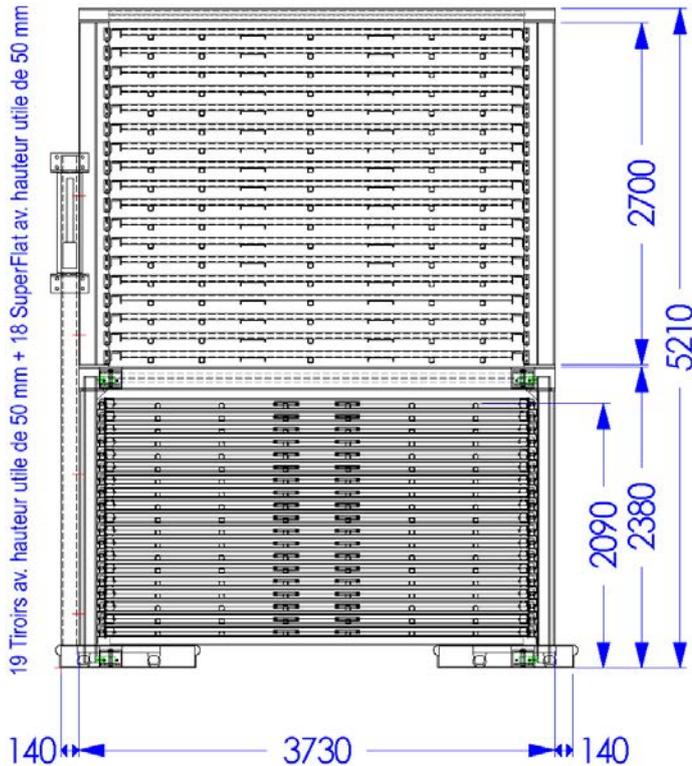
TwenTower ou ShuttleMaster

**OverheadTop**

Portique sans contenu pour l'empilage de blocs

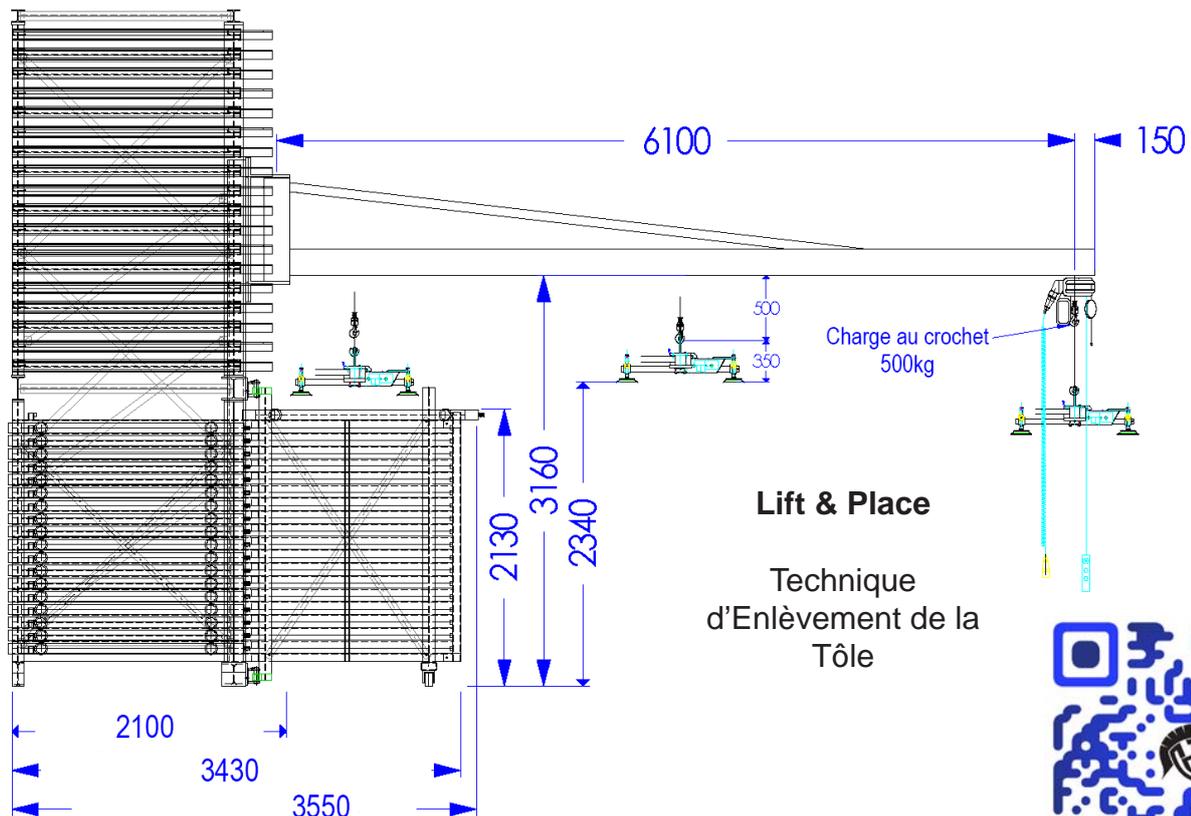
**MasterTower TT SF - Dessin Technique**

**TwenTower + SuperFlat - OverheadTop + Lift & Place**



**Construction de barreaux brevetés pour le chargement de tôle sans support bois**

**Innovation storemaster® depuis 1998**

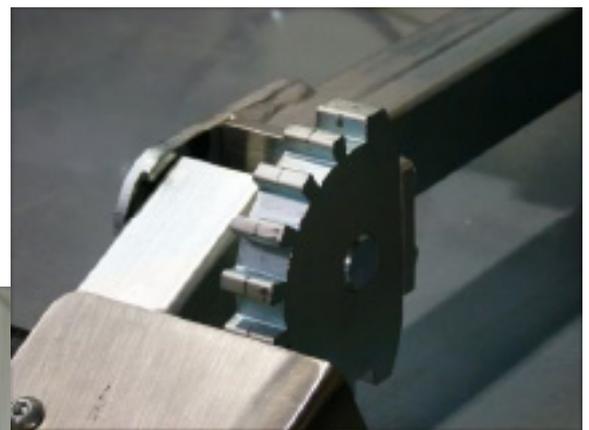


**Lift & Place**

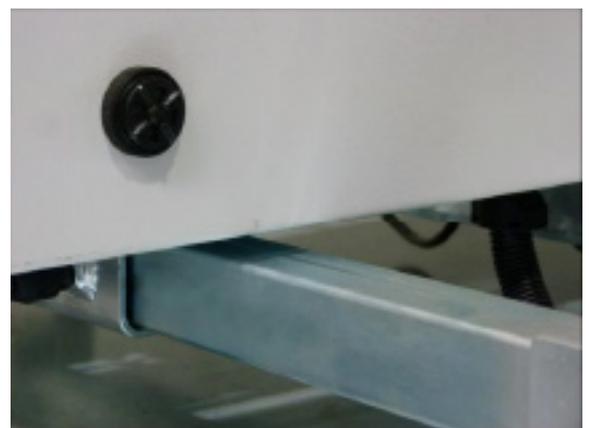
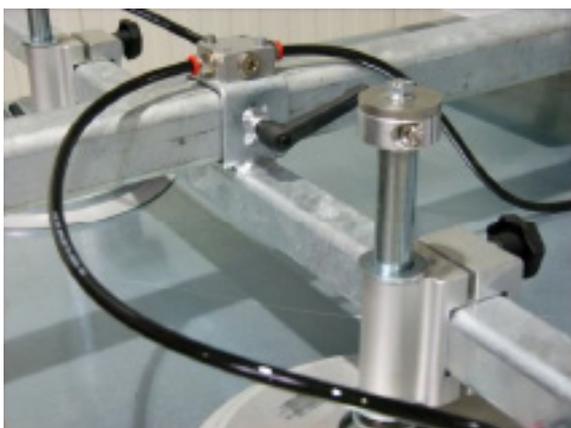
**Technique d'Enlèvement de la Tôle**



# HandlingMaster - Multifonctionnel



Version confort ergonomique avec des caractéristiques spéciales:  
 Poignée de commande pivotante, verrouillable électriquement, télescopique.  
 Tableau multifonction ergonomique pour aspirer. Soulevez et abaissez par coup de pouce, ainsi que libération contrôlée de la feuille par une ventilation supplémentaire.  
 Plaque d'aspiration Ø 240 mm avec lèvres souple, montée sur ressort suspendu par charnière, réglable, réglable sur 2 axes, avec fonction d'immersion par course supplémentaire du vérin.  
 Câble en spirale à double fonction pour l'énergie et le contrôle, application de grue intérieure en option.  
 Séparateur double feuille avec bouton poussoir sur le panneau.



## TwenTower - MasterTower - Exemples de configurations



### OverheadTop

Avec des supports d'étagères et transfert du pont roulant à la machine



### TwenTower

Coulissement par moteur électrique 5 T par tiroir coulissant 4.000 x 4.000 mm



### Système de série

Avec pont roulant à colonne pivotante séparée  
+ système de palette OverheadTop



### OverheadTop

avec un pont roulant à une tour de grande capacité  
et les SuperFlats 6.000 x 2.000 mm



### Magasin de petites quantités de tôle résiduelle

25 tiroirs 3.000 x 1.500 mm  
(opter pour des feuilles résiduelles de petit format  
avec une demi-extension bilatérale)

# TwenTower LG

*Barres, tubes, profilés... dans le tiroir.*



Longueur utile 3 130 mm	TwenTower LG				
	Les panneaux latéraux coulissants peuvent pivotés en profondeur La profondeur de l'étagère peut être subdivisée par tranches de 50 mm au moyen de goupilles à douille Capacité de charge admissible au niveau de la tête 3 000 kg				
Hauteur du compartiment (mm)	200	150	125	100	75
Hauteur utile par tiroir (mm)	150	100	75	50	30
Capacité de charge par tiroir (kg)	3 000	3 000	2 500	1 750	700
Coulissant d'un côté Profondeur utile 770 mm sans butées	TT-LG 3E10	TT-LG 3E13	TT-LG 3E15	TT-LG 3E19	TT-LG 3E25
Nombre de tiroirs par bloc	10	13	15	19	25
Coulissant double face Profondeurs utiles 2 x 770 mm sans butées	TT-LG 3D10	TT-LG 3D13	TT-LG 3D15	TT-LG 3D19	TT-LG 3D25
Nombre de tiroirs par bloc	20	26	30	38	50

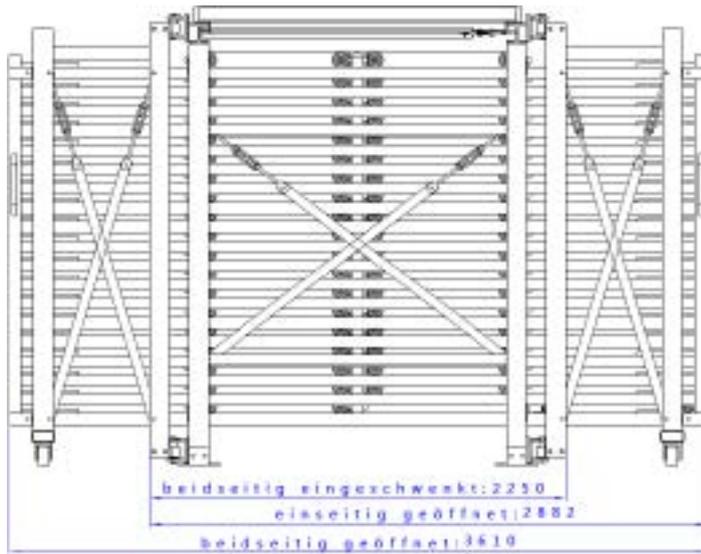


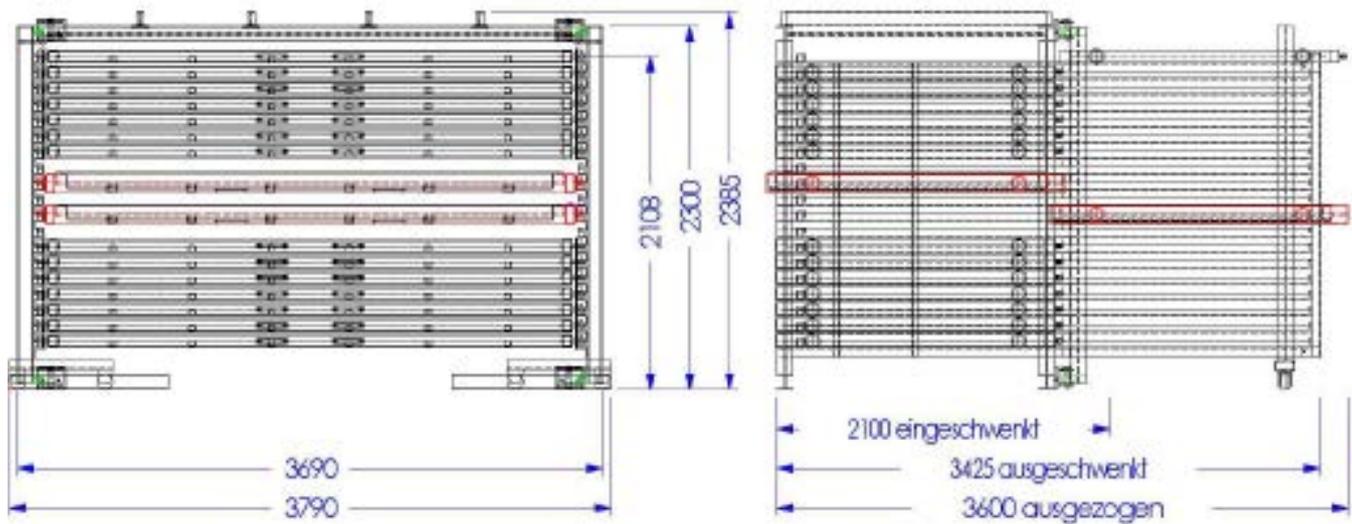
Illustration: double face avec  $2 \times 19 = 38$  tiroirs



Plus de 500 types de matériaux en barre par système, simple et double face.



# CombiTower - Variante de TwenTower



**La TwenTower classique avec chariot de changement de palettes intégré.**

### Application :

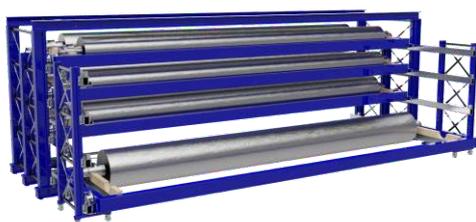
Après avoir ajouté deux chariots d'échange aux 19 tiroirs disponibles, un accès direct à 14 éléments standard, à utiliser pour les types de feuilles les plus fréquemment demandés, peut être accordé.

Les chariots d'échange sont destinés à l'approvisionnement temporaire d'un nombre quelconque de types de feuilles à partir de tours de stockage de palettes de système séparé situées dans l'entrepôt principal. L'échange de palettes peut se faire par l'avant ou par l'arrière.

Les pièces complétées par la machine peuvent être introduites dans la palette d'un chariot d'échange, collectées, puis être fournies à un autre poste de la chaîne de traitement chaque fois que cela est nécessaire. Les pièces peuvent être extraites par l'avant ou par l'arrière au moyen d'un gerbeur.

Pour ce système de manutention, il est également possible de commander des configurations MasterTower® avec la technologie intégrée de pont roulant-aspiration-élimination des tôles.

# GigaTower



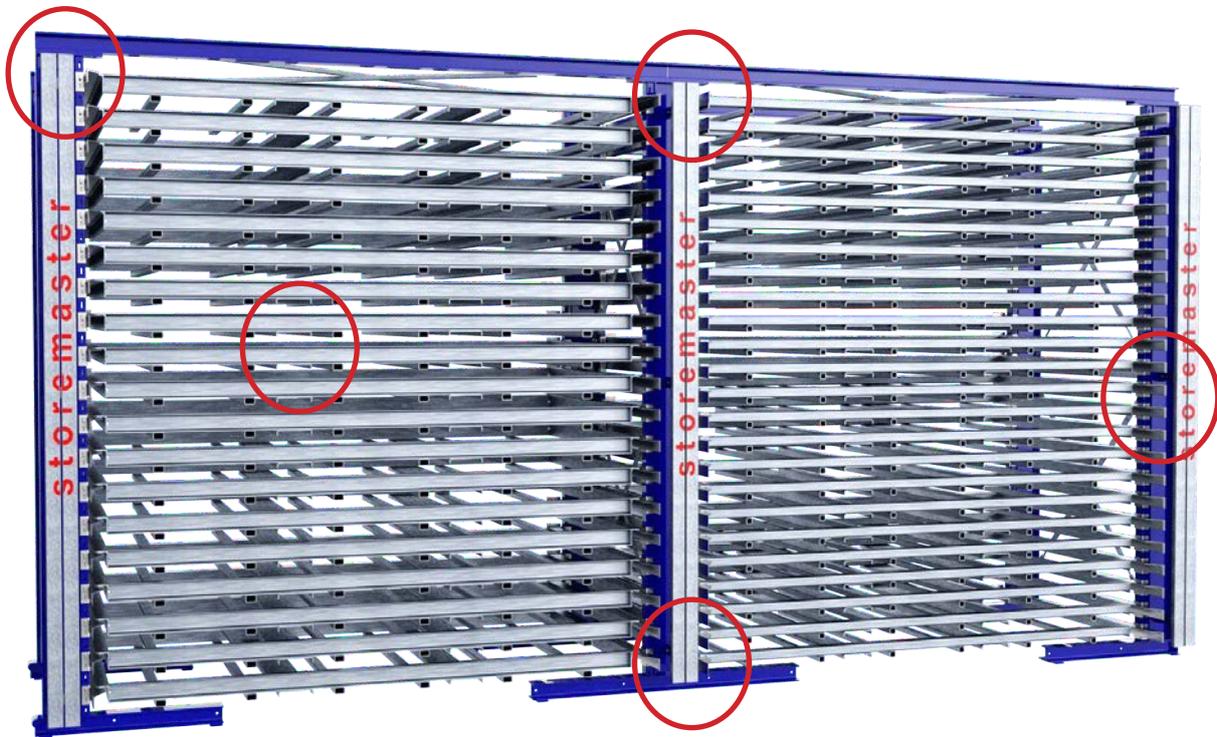
Bloc tiroir pour rouleaux de 10 m  
12 t par extension transversale



Formats de feuilles jusqu'à 16 000 x 4 500 mm  
20 t par extension longitudinale

# ShuttleTower - SuperFlat

LED à haute intensité des deux côtés pour la détection automatique du lieu de stockage



## Des chaussures pour fourches de chariot élévateur ouvertes :

- Dégagement optimal comme hauteur d'accès libre pour les fourches, même si le chariot élévateur/palette est incliné
- Pas de coincement des fourches => empêche la palette d'être emportée lorsque la fourche est retirée
- Conformément aux UVV pour assurer la stabilité du chariot élévateur à fourche en cas de charges inégalement réparties

## Des poutres de pied soudées :

- Garantir en permanence la position verticale des colonnes d'étagères => garantie de fonctionnement illimité
- Remplacer par des fourches de chariot élévateur les contreventements des champs qui risquent d'être détruits
- Optimiser la répartition des charges sur une large surface, même en cas de mauvaise qualité du sol

## Des rails de tiroirs allongés :

- Pour la libre circulation de la palette dans le compartiment à grande distance entre les rails de la tour
- Pour placer les angles de la palette sur les angles de la tour devant la façade de la palette, même lorsque le gerbeur / la palette est incliné
- Guidage angulaire pour l'insertion de la palette sans collision, optimisé par une entrée inclinée
- Pour une excavation de seulement quelques millimètres de hauteur lors du retrait de la palette du stockage
- Hauteur des étagères enfichables pour s'adapter à l'évolution des hauteurs utiles

**L'original depuis 2000 - 100 % Fabriqué en Allemagne**

## ShuttleTower SuperFlat



Guidage du support –  
Sélection de la hauteur par  
le mécanisme d'enchâssement.



### Sécurité au travail

Selon des normes valables dans le monde entier

Un rayonnage unique pour le stockage de tôles à forte charge

### système avec Drop & Push impératif

Brevet à l'épreuve du jeu de levage lors de l'insertion à pleine hauteur du compartiment !



Une grande marge de manœuvre



Les répartiteurs de charge des poutres de pied de poteaux en T soudés garantissent une fonctionnalité durable grâce à une perpendicularité assurée en permanence

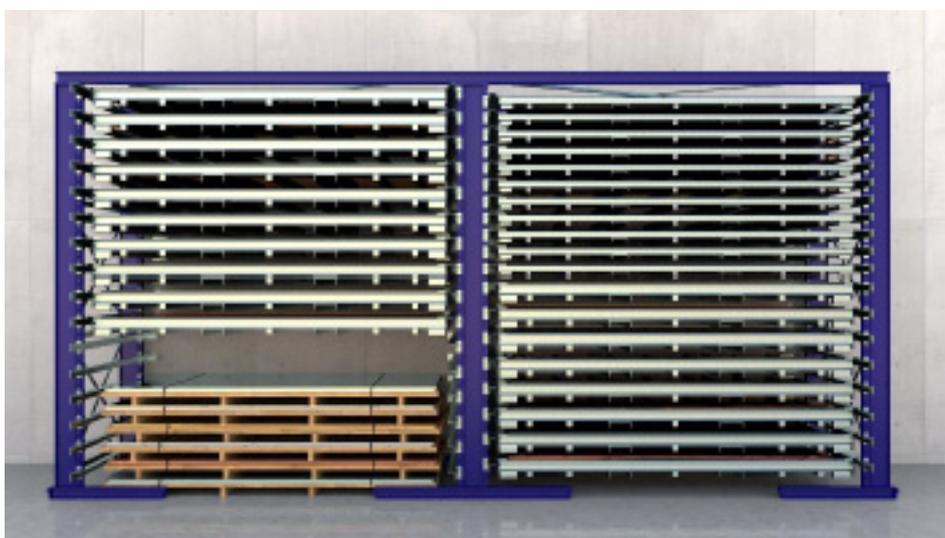
## Les points positifs uniques les plus décisifs des systèmes ShuttleTower® sont :

1. Le stockage ludique et facile par la rétraction confortable de l'angle de la palette entre la distance de l'angle de la glissière allongé vers l'avant. Par la suite, la palette (sur la face avant de la tour) doit seulement être alignée horizontalement, réglée l'angle puis l'insérée en toute sécurité (sans handicap et sans inclinaison). L'entonnoir coulissant à 30 ° facilite le centrage de la palette.
2. Lors de la récupération, les fourches peuvent être insérées particulièrement facilement dans les sabots du chariot élévateur qui sont ouverts en bas (BG-safe) avec un dégagement de levage libre de toute la hauteur du rayon ; même avec des pentes de plancher dans la direction x ou y, cela peut conduire à un dégagement autrement nécessaire. Augmentation de la hauteur des étagères = pas de réduction de la capacité de stockage



...des tours à la machine...

enlèvement de tôle avec le HandlingMaster



ShuttleTower avec empilage de blocs dans la zone au sol

## Point par Point

### *Les Avantages*



- Sans problème, manipulation en position inclinée à partir d'un chariot élévateur ou d'une palette
- Confort de stockage parfait grâce au Drop & Push
- Les supports en T stabilisent les longs côtés ouverts
- 50 ans d'expérience dans les technologies de stockage
- 25 ans de garantie contre la rouille DIN EN ISO 1461
- Espace de stockage exceptionnel grâce à un mécanisme d'enchâssement pour la hauteur du compartiment
- Procédure de déchargement confortable grâce à des sabots ouverts pour chariot élévateur
- Pour le service de gerbage de chaque côté -verticalement étendu
- Une qualité au plus haut niveau dont la fiabilité est prouvée
- 100 % fabriqué en Allemagne
- Pour le transport par gerbeur ou grue - détachable pour le service manuel
- Les tiroirs ne sont pas sensibles aux chocs des fourches des chariots élévateurs – garantie de 20 ans
- Eventuellement empilable
- Fonctionnement en extérieur avec toit et mur - galvanisé à chaud
- Garantie 10 ans

## ShuttleTower - Porteur de Charge (Système Palette / Tiroirs à plat)



### Superflat

Densité de stockage la plus élevée • confort d'insertion le plus élevé • complètement fermé • empilable en option



### Autoflat

Sans contour d'interférence tout autour pour un enlèvement manuel, arrêt et chargement sur les systèmes transversaux – Confort d'insertion – butées enfichables – rack à faible coût



### Smartflat

Ouvert à l'avant pour une extraction manuelle • confort d'insertion • densité de stockage maximale



### Euroflat

Sans contour - butées en option – Chargement sur systèmes transversaux – palette interchangeable – empilable (en option) – Porte-charge le plus rentable – espace de stockage le plus rentable

### Configuration de la Tour ShuttleTower

Hauteur de levage: Grille du compartiment = nombre de tiroirs dans la tour

Désignation de la tour: Format - Capacité de charge - Nombre de tiroirs

Par exemple : petit format - 1000 kg/tiroirs - 20 tiroirs dans la tour => KF-1000-20

Format de feuille (mm)	Capacité de charge (kg)	1 000	1 500	2 000	2 500	3 000
KF Petit Format 2000 x 1000	Hauteur du profil (mm)	60	60*	60*	80*	80*
	Hauteur du paquet (mm)	64	96	127	159	191
	Poids du tiroir (kg)	107	107	107	110	110
	Grille du compartiment (mm)	150	187.5	225	250	300
MF Format moyen 2500 x 1250	Hauteur du profil (mm)	60	60	80	100	120
	Hauteur du paquet (mm)	31	61	82	102	122
	Poids du tiroir (kg)	132	132	142	160	199
	Grille du compartiment (mm)	150	150	187.5	187.5	225
GF Grand Format 3000 x 1500	Hauteur du profil (mm)	60	60	80	80	100
	Hauteur du paquet (mm)	28	42	57	71	84
	Poids du tiroir (kg)	149	195	208	208	208
	Grille du compartiment (mm)	150	150	187.5	187.5	187.5
XF Maxi Format 4000 x 2000	Hauteur du profil (mm)	80	100	100	96	96
	Hauteur du paquet (mm)	16	23	32	39	48
	Poids du tiroir (kg)	241	270	270	353	353
	Grille du compartiment (mm)	187.5	187.5	187.5	187.5	187.5
XFS Maxi S Format 4000 x 1500	Hauteur du profil (mm)	80	100	100	96	96
	Hauteur du paquet (mm)	10	21	42	52	52
	Poids du tiroir (kg)	192	220	220	281	281
	Grille du compartiment (mm)	187.5	187.5	187.5	187.5	187.5
XXF Mega Format 6000 x 2000	Hauteur du profil (mm)	120	120	140	140	160
	Hauteur du paquet (mm)	16	16	21	26	31
	Poids du tiroir (kg)	391	391	423	423	483
	Grille du compartiment (mm)	225	225	250	250	300
XXFS Mega S Format 6000 x 1500	Hauteur du profil (mm)	120	120	140	140	160
	Hauteur du paquet (mm)	21	21	28	35	42
	Poids du tiroir (kg)	289	289	360	360	418
	Grille du compartiment (mm)	225	225	250	250	300

\* avec des butées enfichables pour éviter que les feuilles exposées ne se déplacent pendant le transport.

Grille enfichable à hauteur de tablette 62.5 ou 75 mm.

Support de charge superplat - non empilable - l'empilabilité augmente la grille des étagères.

# PalEx (breveté)

*L'original depuis 1995*

## Dépalettisation et chargement des palettes du système (exemple superflat)

Le porte-charge est abaissé sur les pistons coulissants du PalEx de manière à ...  
ce qu'il soit descendu sur la croix de Saint-André du PalEx...

les tampons du PalEx passent entre les profils de support du système palette ...



... après avoir placé le paquet de tôles cerclées sur les tampons mobiles du PalEx (de préférence le 2ème en cas de palettes clouées) et avoir coupé les bandes de cerclage...



... les sangles d'acier et morceaux de bois qui sont tombées sur la croix de Saint-André du PalEx peuvent être enlevées ...



Si le colis repose ensuite sans bois sur les tampons du PalEx, il est stocké en toute sécurité après le levage dans le système à tiroir et stocké à l'abri des dommages ...



... pour un stockage dans les tours.



## PalEx smart



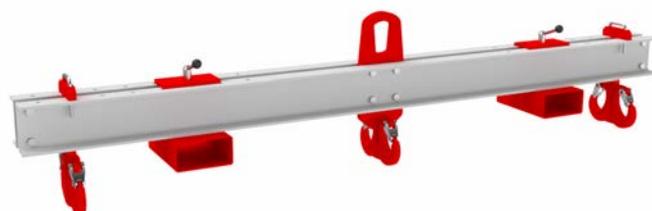
**Dépalettisation et chargement des palettes - non mobile.**

## Flexibolo Superflat



**Chariot de transport flexible pour système à palette - tourne sur place**

## LoadingBeam



**Pour le chargement rapide de tiroirs pour tôles avec des paquets de tôles sans palette par grue ou chariot élévateur**

# Flexibolow RBW

## Chariot pour morceau de tôles

Une invention de la société allemande **storemaster®**

Le petit système de stockage pour tôle qui est flexible comme un axe central: il tourne sur place



Encoches pour chariot élévateur

### Flexibolo RBW

L'inclinaison stable des feuilles jusqu'à 3 m dans les compartiments coniques des supports enfichables réglables permet une manipulation confortable lors du feuilletage et de la recherche des feuilles restantes, ainsi qu'un stockage et un retrait sans entrave et sans rayures des feuilles - ce qui évite les accidents.



### Tôles / Tôles restantes Petites longueurs / coupes

Dimensions extérieures 3 300 x 1250 mm avec 42 séparateurs en forme de V de 750 mm de hauteur pour une navigation claire sur les longs côtés de 50:50 mm enfichable pour des largeurs de rayonnage de 40 + n x 50 mm, à déplacement manuel, 4 roues directrices avec freins, capacité de charge 2 T



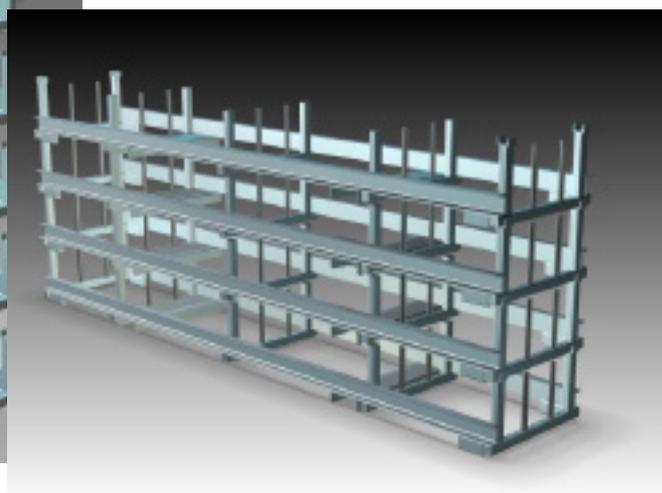
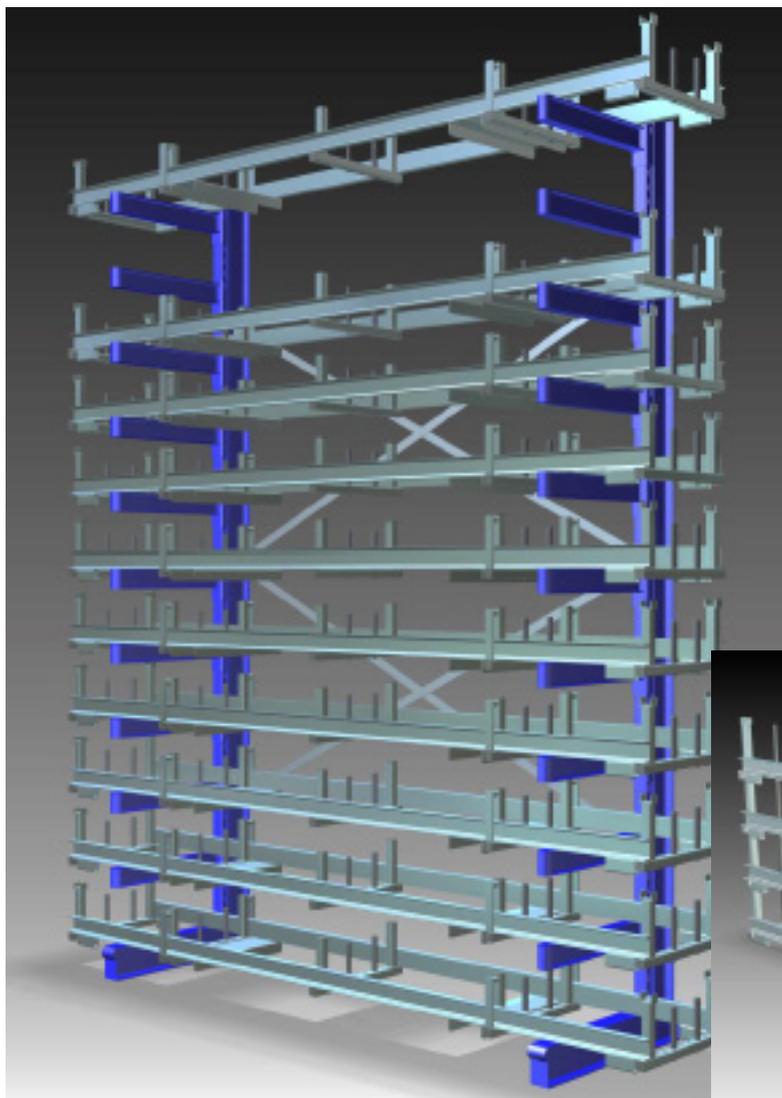
Des poignées de poussée enfichables sur les faces avant.



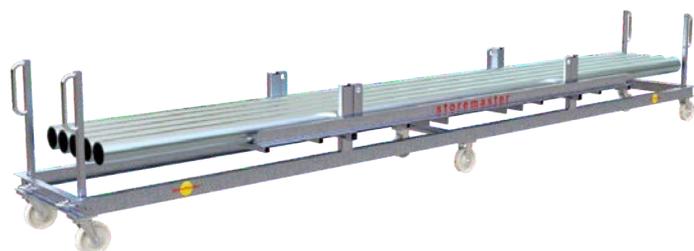
Anneaux pour montage sur grue.

# ArmStrong® plus

Système de rayonnage à cassette pour marchandises longues



Système de rayonnage à palettes pour les marchandises de 3 à 12 m de long.  
Porte-charge empilable - pour grue et chariot élévateur.



## Flexibolo©LG

Tourne sur place

Pour les barres, les tubes, les profilés, etc.

Jusqu'à 12 m de long

Profondeur utile 800 mm

Charge utile 3 T

Pour le transport de tubes et cassettes de marchandises longues

Comprend également des anneaux des deux côtés



Les paquets ouverts sont stockés de manière plus sûre dans les étagères à cassettes



Empilable - 6 fois à pleine charge



Galvanisé à chaud pour une utilisation en extérieur



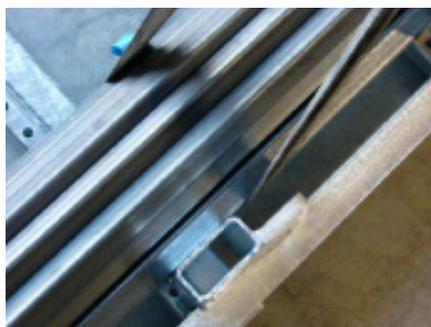
Fronde droite



Séparateurs enfichables pour de nombreux types et courtes longueurs



Système d'empilage breveté



Pas de blocage des courroies de chargement



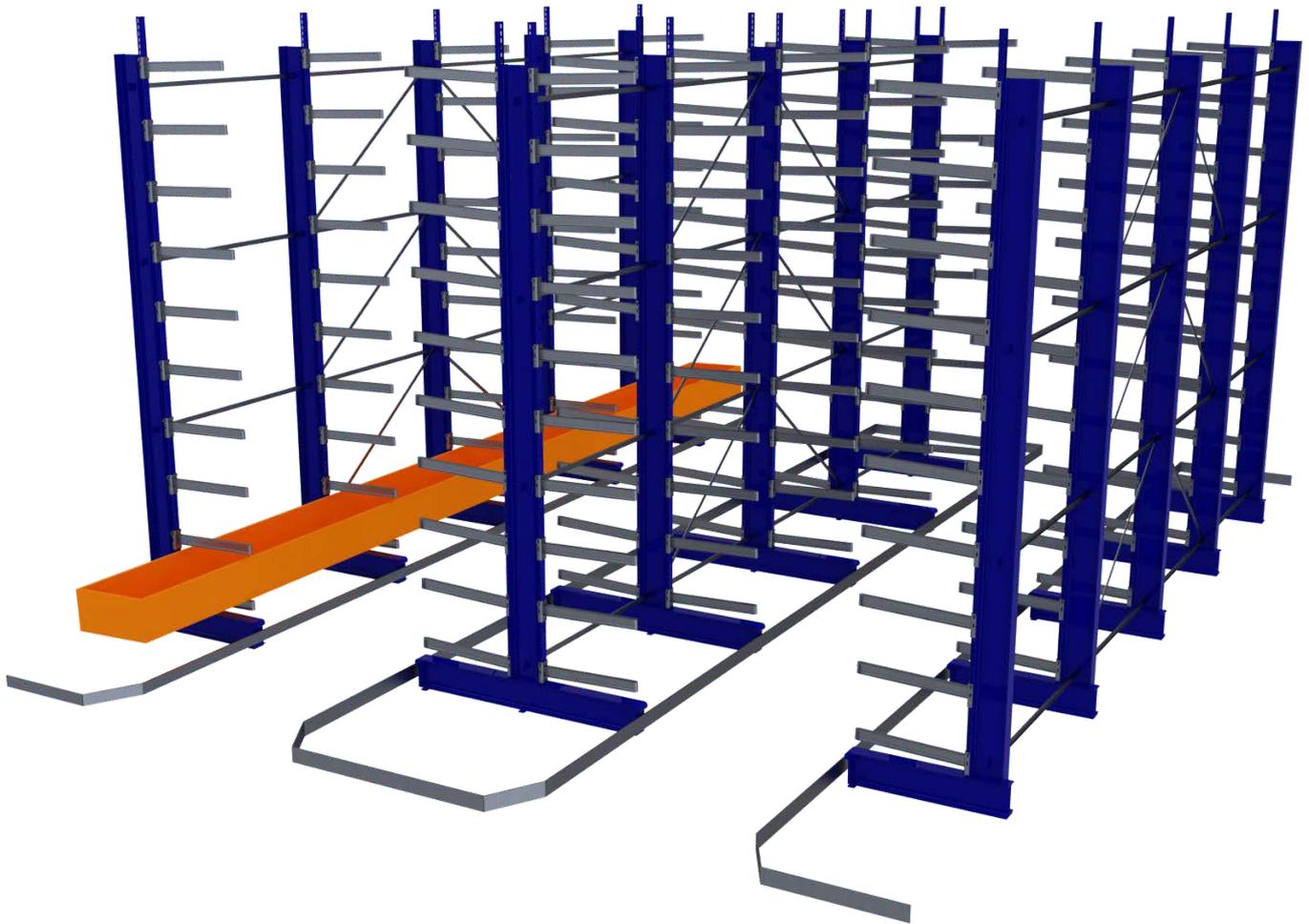
La symbiose de la grue et du chariot élévateur



Profondeur bien pensée et exécuté

# ArmStrong<sup>®</sup> small

Entrepôt à allées étroites  
pour le traitement des charges latérales



Avec le système de rayonnage **ArmStrong small** pour allées étroites, il est possible de réaliser des hauteurs de rayonnage allant jusqu'à 12 m avec des cassettes d'une longueur maximale de 16 m.

# ArmStrong® V

Depuis 1990

## Les rayonnages sans vis pour la manutention par grue : une contribution brevetée à la technologie de stockage progressive

### Données techniques

**Distances entre les stands** : 750 + nx250 à 2000 mm

**Profondeurs utiles** : 500 - 600 - 700 - 800 mm

**Charges admissibles des bras en porte-à-faux** : 350 à 1000 kg (charge uniformément répartie)

**Hauteur totale des stands, y compris les horizons. au niveau de la tête** : 2340 +nx300 à 3240 mm

**Réglage de la hauteur des étagères** : en grille enfichable de 75 mm

#### Accessoires :

a) Aides au stockage, enfichables

b) Poches à piquer, enfichables

#### Dimensionnement

Poutre de pied : acier massif 160 mm

Colonnes : 210 mm d'un côté, 260 mm des deux côtés

Bras en porte-à-faux : tube rectangulaire 80 x 60 mm

**Finition** : bleu outremer RAL 5002

#### Fonctionnalité du système :

Les bras en porte-à-faux peuvent être assemblés en les déplaçant horizontalement vers les piliers et sont donc réglables en hauteur et peuvent être convertis et installés ultérieurement à n'importe quelle hauteur de compartiment sans obstacle des niveaux de stockage au-dessus. **Avec tout changement de hauteur d'étagère, aucun démontage des niveaux en porte-à-faux au-dessus n'est nécessaire.**

### Fonctionnalité

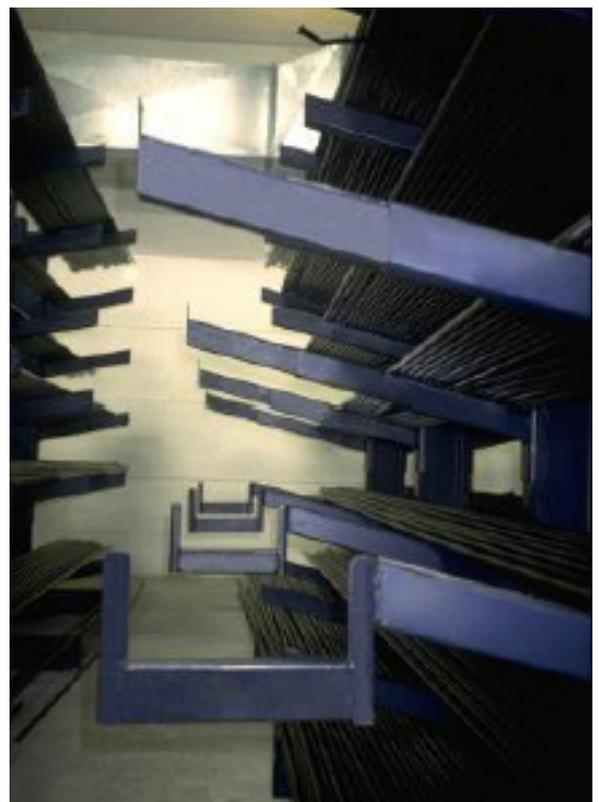
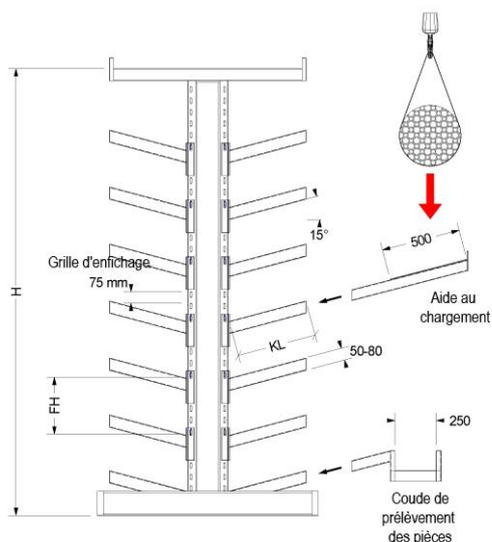
#### A

Lors du chargement des rayonnages, le collier, qui est abaissé dans la zone de l'allée de la grue, est placé sur les aides au stockage, qui ont été insérées dans les cantilevers, qui sont constitués à cet effet de solides tubes rectangulaires, dans la zone d'entrée étroite, après quoi la charge glisse progressivement dans le compartiment des rayonnages en raison de l'inclinaison des cantilevers (pente de 15°), le crochet de la grue continuant à glisser lentement.

#### B

Pour l'enlèvement des matériaux, des poches de prélèvement de grande capacité storemaster® en forme de U sont fixées aux bras cantilever à hauteur de manutention. À tous les niveaux, il est désormais possible de placer les barres à la main dans les poches jusqu'à ce que la préparation des commandes soit terminée. Le ramassage des poches par courroie et le transport de l'ensemble du contenu des poches vers les zones de traitement ou, dans le cas des sociétés commerciales, vers la zone d'expédition sont désormais assurés par la seule grue.

Montants d'étagères simple ou double face  
 (représentation des deux côtés)



# ArmStrong® swingout (breveté)

Depuis 2012

L'invention de **storemaster®** : s'ouvre en 3 secondes (sans aucun outil)  
Système de barres longues pour le fonctionnement des grues avec des  
niveaux de pivotement réglables en hauteur  
**100 % made in Germany**



**Fonctionnalité + flexibilité  
= efficacité économique**



**Pivotement très facile avec des roulements à billes à charge maximale sans manivelle ni tige de levier auxiliaire.**

Force de déviation manuelle avec une charge de compartiment standard de 3 000 kg ergonomiquement durable max. 20 kg

**Garantie 20 ans**

Plateaux divisibles  
Inserts de grille pour outils lourds, composants de machine  
Cargaison générale lourde de toutes sortes

**Opération par grue**  
pour une largeur d'allée de 1,5 m



**Précision + Qualité =  
Durabilité**



**La subdivision des porteurs de charge est possible et offre la plus grande variabilité.**

Les auge à matériaux doivent être subdivisées en 10 sections.

La hauteur du compartiment doit être adaptée par paliers de 75 mm.

Double étagères avec configuration individuelle de la hauteur des compartiments sur les deux côtés.

Combinaison avec des niveaux de rangement non pivotants à l'arrière.

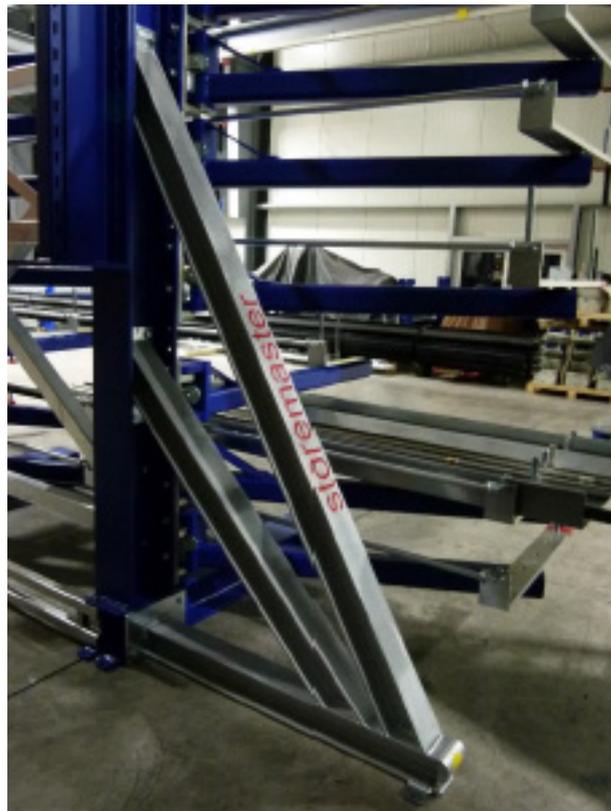
Possibilité d'utiliser des porte-à-faux fixes au-dessus des bras pivotants pour le service des chariots élévateurs à fourche.

Stabilité assurée même sans ancrage.

(Pierres de plâtre, pavés souples, chauffage par le sol, etc.)



Des aimants d'arrêt sécurisent les positions en cas de basculement involontaire  
Grille de réglage de la hauteur des étagères de 75 : 75 mm



Le dimensionnement statiquement déterminé des éléments de support très stables. Les changements diagonaux assurent le système en permanence contre l'inclinaison et la perte de fonction pour une longévité garantie.



Nous nous réservons le droit d'apporter des modifications à la conception.

Modèle swingout © Nombre de niveaux de pivotement les uns au-dessus des autres	Exemple de combinaisons de hauteurs utilisables de bas en haut (mm) Hauteur utile: 125 + n * 75 mm réglable	Position d'extraction supérieure (mm)
<b>Hauteur totale 2,7 m</b> Divisions standard des compartiments à la hauteur des étagères ≤ 2 775 mm Ok. Niveau de stockage du chariot + 100 mm Dispositif de sécurité anti-roulis (hauteur des étagères = hauteur effective NH + 175 mm) - Somme des hauteurs des étagères ≤ 2.400 mm - OK 1er niveau 395 mm		
3.1	2 x 575 + 1 x 800	1 785
3.2	3 x 650	1 935
4.1	1 x 125 + 1 x 425 + 2 x 575	1 935
4.2	1 x 200 + 3 x 500	2 010
4.3	4 x 425	2 085
4.4	2 x 350 + 2 x 500	2 010
5.1	1 x 125 + 4 x 350	2 160
5.2	5 x 275	2 085
5.3	4 x 275 + 1 x 425	2 085
5.4	2 x 200 + 1 x 275 + 2 x 425	2 085
6.1	2 x 125 + 4 x 275	2 235
6.2	6 x 200	2 160
6.3	5 x 200 + 1 x 350	2 160
6.4	1 x 125 + 3 x 200 + 1 x 275 + 1 x 350	2 160
7.1	6 x 125 + 1 x 425	2 085
7.2	5 x 125 + 1 x 200 + 1 x 350	2 160
7.3	3 x 125 + 4 x 200	2 310
8.1	8 x 125	2 385
<b>Hauteur totale 4,2 m + échelle à plate-forme 1000 x 800 x 2400 mm de hauteur</b> Divisions standard des compartiments à la hauteur des étagères 4 275 mm Ok. Niveau de stockage du train d'atterrissage + sécurité de roulage de 100 mm (hauteur du compartiment = hauteur effective NH + 175 mm) - Somme des hauteurs des compartiments ≤ 3.900 mm - Ok. 1er niveau 395 mm		
5.0	5 x 575	3 395
6.1	2 x 350 + 2 x 500 + 2 x 575	3 545
6.2	1 x 350 + 5 x 500	3 620
7.0	1 x 125 + 6 x 425	3 695
8.0	1 x 125 + 1 x 275 + 6 x 350	3 770
9.1	1 x 125 + 8 x 275	3 845
9.2	2 x 125 + 6 x 275 + 1 x 425	3 695
9.3	1 x 125 + 4 x 200 + 2 x 275 + 2 x 425	3 695
10.1	4 x 125 + 6 x 275	3 845
10.2	10 x 200	3 770
10.3	9 x 200 + 1 x 350	3 770
10.4	2 x 125 + 5 x 200 + 2 x 275 + 1 x 350	3 770
11.1	9 x 125 + 2 x 425	3 695
11.2	7 x 125 + 2 x 200 + 2 x 350	3 770
13.0	13 x 125	3 995

## Hauteur totale 2 775 mm

Nbr de bras des montants / niveau Distance entre les montants facultatif 1250/1500/2000 2500/3000 mm	Nombre de niveaux de pivotement par côté d'étagère	Profondeur utile standard : 750 mm Option : 500 / 875 / 1 000 mm	Capacité de charge standard : 1.000 kg / bras Option : 500 / 750 / 875 / 1 250 / 1 500 kg
		Référence étagères à une face	Référence étagères à double face
2	3	E123 - Modell 0.0	D123 - Modell 0.0 / 0.0
2	4	E124 - Modell 0.0	D123 - Modell 0.0 / 0.0
2	5	E125 - Modell 0.0	D125 - Modell 0.0 / 0.0
2	6	E126 - Modell 0.0	D126 - Modell 0.0 / 0.0
2	7	E127 - Modell 0.0	D127 - Modell 0.0 / 0.0
2	8	E128 - Modell 0.0	D128 - Modell 0.0 / 0.0
3	3	E133 - Modell 0.0	D133 - Modell 0.0 / 0.0
3	4	E134 - Modell 0.0	D134 - Modell 0.0 / 0.0
3	5	E135 - Modell 0.0	D135 - Modell 0.0 / 0.0
3	6	E136 - Modell 0.0	D136 - Modell 0.0 / 0.0
3	7	E137 - Modell 0.0	D137 - Modell 0.0 / 0.0
3	8	E138 - Modell 0.0	D138 - Modell 0.0 / 0.0
4	3	E143 - Modell 0.0	D143 - Modell 0.0 / 0.0
4	4	E144 - Modell 0.0	D144 - Modell 0.0 / 0.0
4	5	E145 - Modell 0.0	D145 - Modell 0.0 / 0.0
4	6	E146 - Modell 0.0	D146 - Modell 0.0 / 0.0
4	7	E147 - Modell 0.0	D147 - Modell 0.0 / 0.0
4	8	E148 - Modell 0.0	D148 - Modell 0.0 / 0.0
5	3	E153 - Modell 0.0	D153 - Modell 0.0 / 0.0
5	4	E154 - Modell 0.0	D154 - Modell 0.0 / 0.0
5	5	E155 - Modell 0.0	D155 - Modell 0.0 / 0.0
5	6	E156 - Modell 0.0	D156 - Modell 0.0 / 0.0
5	7	E157 - Modell 0.0	D157 - Modell 0.0 / 0.0
5	8	E158 - Modell 0.0	D158 - Modell 0.0 / 0.0



## Trolly

Chariot à barres résiduelles pour le stockage vertical de 360 types de barres en petites quantités et de longueurs résiduelles jusqu'à environ 2 m pour un tri clair en 360 compartiments 47 x 47 mm ou 90 compartiments 95 x 95 mm. avec accès direct aux différents types sur tous les côtés, ainsi que 11 plateaux à matériel de 750 x 100 x 50 mm ; dimensions du chariot 1250 x 800 x 1000 mm (hauteur de la poignée de poussée), pour une capacité de charge de 600 kg, pour un déplacement aisé avec 2 roulettes fixes et 2 roulettes pivotantes, y compris les butées de pied. Finition laquée. Bleu outremer RAL 5002.

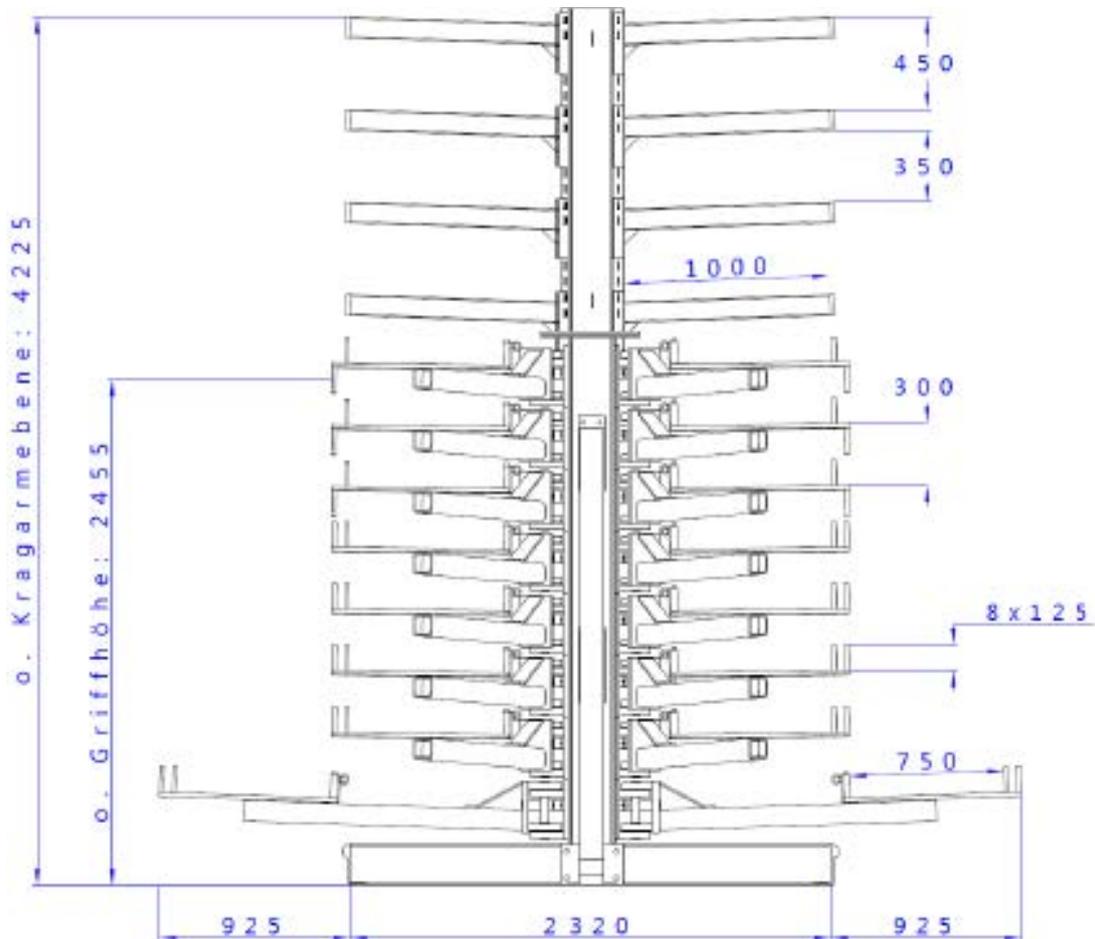
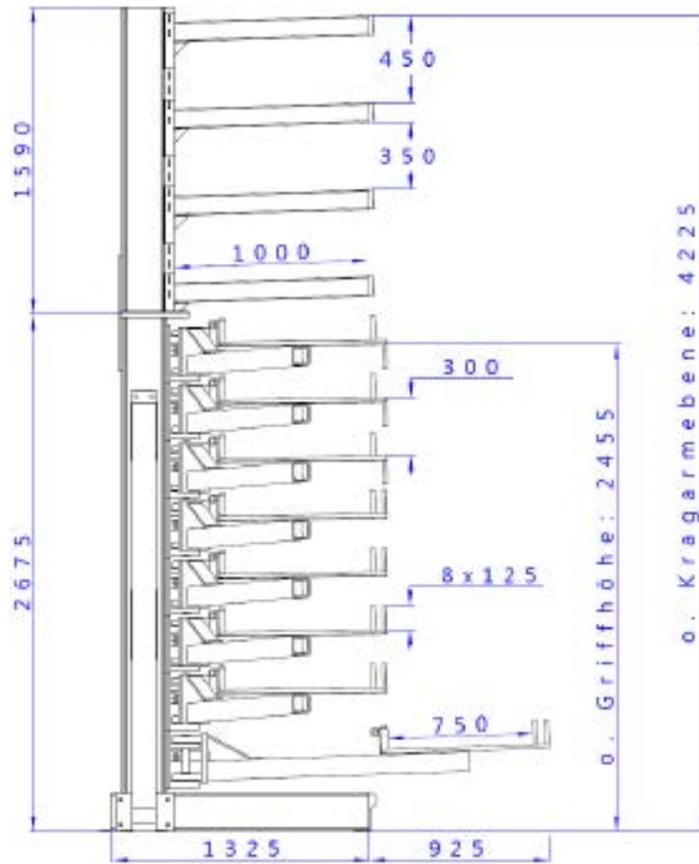
# ArmStrong® swingout PLUS



Afin de pouvoir utiliser complètement la hauteur de hall disponible au-delà de la zone d'accès manuel de 3 m maximum, le modèle pivotant peut être déployé jusqu'à une hauteur de 10 m, offrant des niveaux de stockage supplémentaires pour les marchandises longues, pour le service de gerbage d'un seul ou des deux côtés.

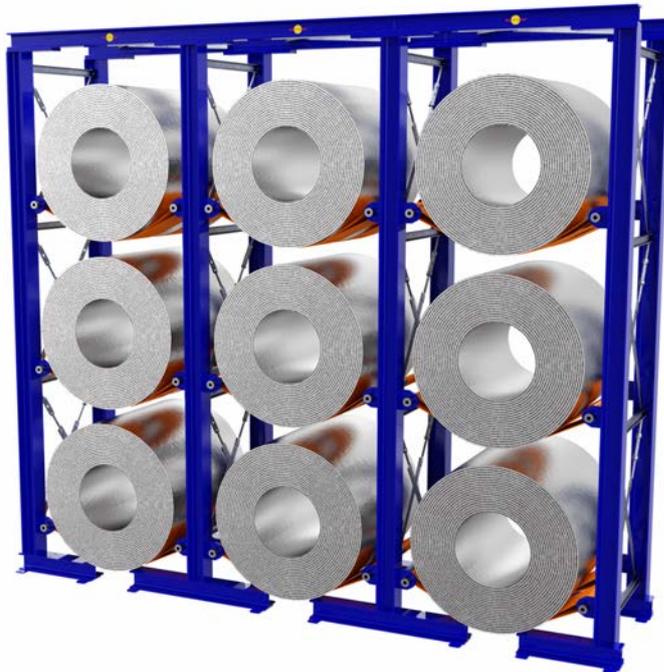
Ces niveaux ne sont pas pivotants, mais peuvent être réglés en hauteur par pas de 75 mm par emboîtement, afin de trouver la hauteur de compartiment qui convient le mieux aux marchandises longues en question. La conception de la base permet d'obtenir une profondeur de stockage de 1 000 mm, la capacité portante par porte-à-faux pouvant atteindre 3 T (répartition homogène de la charge).

Cette extension **Swingout PLUS** est également possible en tant que réaménagement, car la construction elle-même a été préparée pour une capacité de charge accrue. Les unités destinées à être utilisées à l'extérieur sont protégées par des panneaux de toit et des panneaux latéraux.



# CoilStore (breveté)

## Porte-bobines universel à compartiments standard



### Porte-bobines universel pour les bobines jusqu'à 20 T et une largeur de bande de 2 000 mm

Les bobines destinées à l'utilisation de chariots élévateurs à fourche sont maintenues dans des supports à compartiments souples spéciaux, en forme de hamac, qui s'adaptent au diamètre respectif de la bobine par un ajustement positif ; ces supports sont résistants au vieillissement et à l'usure. En raison du transfert de charge large et uniformément réparti, **la formation de marques de pression et d'aplatissement est totalement exclue.**

Un cadre qui a fait ses preuves depuis des décennies pour le montage des poteaux en T  
Tours de stockage en construction métallique pour une charge de terrain admissible de 80 T maximum (charge uniformément répartie) à une hauteur de levage de 6 m maximum.

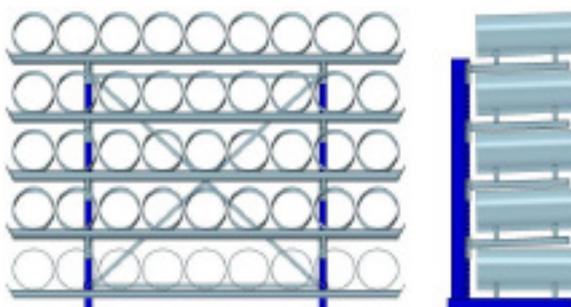
Chaque bobine, quelle que soit sa largeur, **jusqu'à 20 tonnes**, peut être placée dans chaque étagère.

#### Adaptation à tout diamètre de bobine.

Densité de stockage élevée grâce à des ceintures plates spéciales à très haute sécurité.

Hauteur du plateau :  $\varnothing$  de la bobine + 100 mm  
 Hauteur des tours :  $\Sigma$  Hauteur des étagères + 390 mm  
 Hauteur totale jusqu'à 12 m (par exemple + grue d'empilage)  
 1 000 mm de profondeur de rayonnage standard universel pour les bandes jusqu'à 2 000 mm de largeur  
 6 disques stables grâce à la construction du cadre de la poutre de pied ; fonctionnement du chariot élévateur des deux côtés  
 Largeur de la tour :  $\varnothing$  de la bobine + 320 mm  
 Tours de base et d'extension  
 Longueur de la ligne :  $n \times$  largeur du pylône + 200 mm

Par rapport au stockage non autorisé de bobines lourdes dans des systèmes de rayonnage classiques, le CoilStore répond à toutes les réglementations et directives en matière de statique, de sécurité et de fonctionnalité.



### Coilstore smart Système de rayonnages pour produits légers

pour les bobines, les anneaux de fil et de grille, les tubes, les palettes, etc.  
jusqu'à 500 kg / mètre courant

# SplittingStore (stockage d'anneaux)

## ShuttleTower pour les bagues à fentes



Le **SplittingStore** est un système de stockage de manutention lourde du type **ShuttleTower®** qui peut être actionné par un chariot élévateur à fourche. Les plateaux destinés à recevoir les bobines de feuillards fendus peuvent supporter des charges allant jusqu'à 8 T (charge maximale de la tour : 150 T) et sont poussés dans les tours de stockage de manière particulièrement peu encombrante (pas de poutres de rayonnage, de poutres en bois, de palettes en bois ou de hauteur de chariot élévateur). Pour une gestion simplifiée de l'entrepôt, la gestion de l'espace est généralement préférée. Toutefois, afin d'éviter la perte d'espace due aux piles d'anneaux traitées successivement, les rails insérables de 75:75 mm peuvent également être installés à des distances plus petites. Cela permet d'adapter la hauteur des piles d'anneaux actuellement stockées à la hauteur des étagères libres, créant ainsi une capacité tampon pour les nouveaux arrivants sans avoir à concevoir le système pour une disposition de réserve à double compartiment. Les rails de guidage porteurs suspendus sont dotés d'aides à l'enfoncement pratiques pour une manipulation sans dommage des piles d'anneaux sur les supports plats.

La dépalettisation et le chargement des plateaux sont effectués à l'aide de lève-bobines spéciaux ; idéalement, les plateaux sont utilisés en navette comme palettes d'échange avec le fournisseur de matériaux. Les anneaux sont placés dans le rack avec un aimant pour l'attribution de l'espace. Numérotation pour l'attribution de l'espace. Les plateaux galvanisés à chaud sont résistants aux chocs et à l'abrasion et sont faits de profils en acier massif laminés à chaud. La construction est empilable et, en option, entièrement galvanisée à chaud avec un revêtement de toit et de mur pour l'extérieur. Des poutres de plancher soudées aux colonnes dans le sens longitudinal des étagères assurent une répartition favorable des charges, même dans des conditions de sol défavorables et une position à plomb permanente des montants. Comme pour tous les systèmes **storemaster®**, ce qui suit s'applique ici aussi : statique, construction, fonctionnalité, qualité et robustesse en utilisation continue pour une économie optimale : **100 % made in Germany avec une garantie de 20 ans !**



# STOCKAGE SEMI-AUTOMATIQUE

## Böckelt Tower

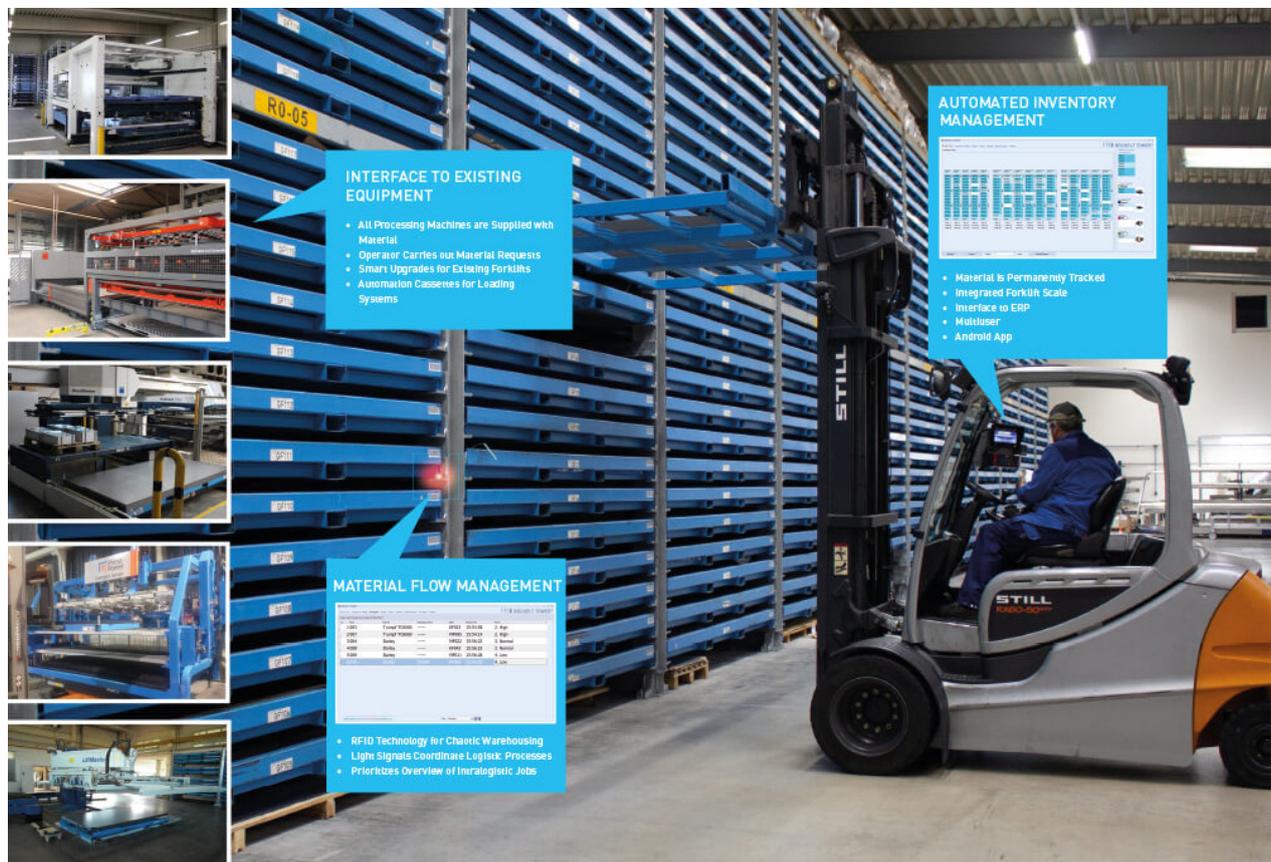
Entreprise familiale de taille moyenne.

Innovation, qualité et fiabilité depuis 1963 !

Les multiples possibilités de production avec une gamme verticale profonde de fabrication dans le domaine de la métallurgie et de la construction d'appareils électriques garantissent la flexibilité et constituent la base de la haute qualité de leur propre production.

Leur norme de qualité satisfait aux exigences les plus strictes auxquelles doivent répondre les équipements médicaux.

Que vous ayez besoin d'une production en série ou d'une solution personnalisée, leur ingénierie interne + le développement de logiciels transformeront également vos idées en réalité.



**INTERFACE TO EXISTING EQUIPMENT**

- All Processing Machines are Supplied with Material
- Operator Carries out Material Requests
- Smart Upgrades for Existing Forklifts
- Automation Cassettes for Loading Systems

**MATERIAL FLOW MANAGEMENT**

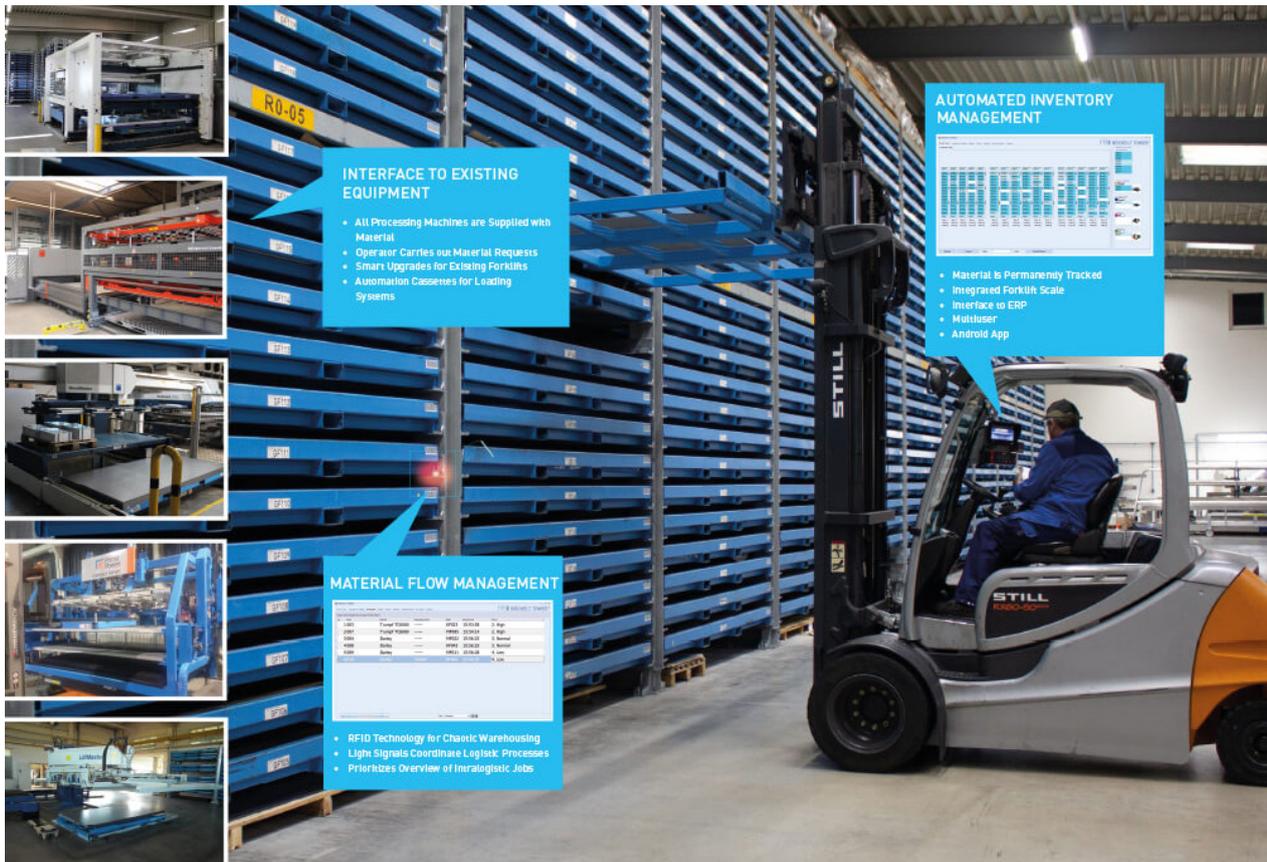
- RFID Technology for Chaotic Warehousing
- Light Signals Coordinate Logistics Processes
- Prioritizes Overview of Materialistic Jobs

**AUTOMATED INVENTORY MANAGEMENT**

- Material is Permanently Tracked
- Integrated Forklift Scale
- Interface to ERP
- Multiuser
- Android App

BÖCKELT GMBH - Ludwig-Erhard-Strasse 6 - 57482 Wenden - Allemagne  
+49 2762 419 93 3 - [www.boeckelt-tower.de](http://www.boeckelt-tower.de)

# Système de stockage de tôles à cassettes avec logiciel



## Système de stockage et de logistique modulaire et flexible

Le rayonnage à cassettes BÖCKELT TOWER® est un système de stockage et de logistique flexible de Böckelt. De structure modulaire, de construction solide et d'équipement innovant, le système de stockage à cassettes Böckelt assure un stockage individuel et peu encombrant. Une planification individuelle assure une utilisation efficace de l'espace.

Le système de rayonnage à cassettes de Böckelt permet un accès rapide et direct à n'importe quel matériau ; le temps de travail peut être utilisé beaucoup plus efficacement et la production peut être plus rentable. Les temps de fonctionnement des machines et donc la productivité sont augmentés, l'outillage et les temps improductifs sont réduits.



## Systeme de porte-cassettes avec une construction solide et une grande capacite de stockage

Le systeme de stockage de cassettes de BÖCKELT TOWER® est adapte et conçu individuellement pour répondre aux exigences spécifiques. Ainsi, avec le systeme de stockage dynamique de cassettes, Böckelt propose une solution optimale pour chaque entreprise. Les supports de poutre, constitués de profilés en double T et de profilés en acier entièrement soudés, reflètent la conception solide du rayonnage  cassettes et assurent un niveau élevé de sécurité sur le lieu de travail. Le rayonnage  cassettes de BÖCKELT TOWER® offre une incroyable capacite de stockage et peut être utilisé rapidement et facilement avec un chariot élévateur. Il garantit ainsi une grande sécurité des processus pour un ct d'investissement relativement faible. L'enlèvement sans effort du matériel par le rayonnage  cassettes permet de réduire les dommages causés au matériel et d'accélérer le changement de matériel à tout moment.



### Densité de stockage maximale et utilisation efficace de l'espace

Conçues pour économiser de l'espace grâce à un concept modulaire, les constructions sont adaptes individuellement aux conditions spatiales et permettent une utilisation efficace de l'espace. Le rayonnage  cassettes de Böckelt, grâce à sa conception peu encombrante, permet une densité de stockage maximale. Les cassettes autoportantes du systeme sont insérées dans le BÖCKELT TOWER® et sont également utilisées pour le transport en usine. Les cassettes sont adaptes à chaque application.

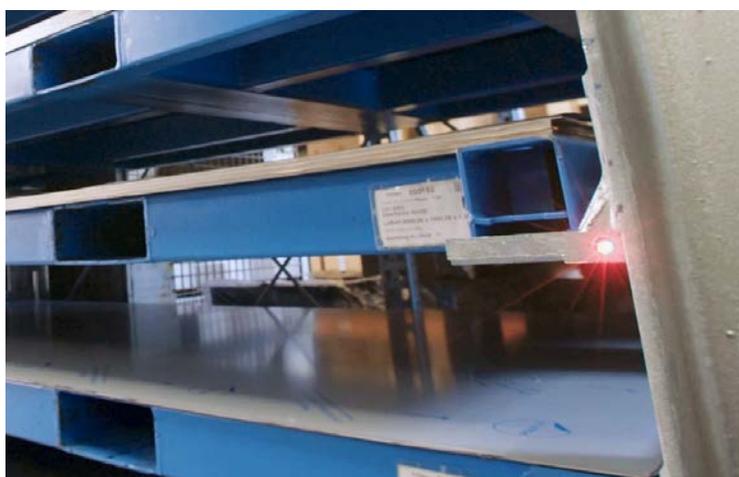
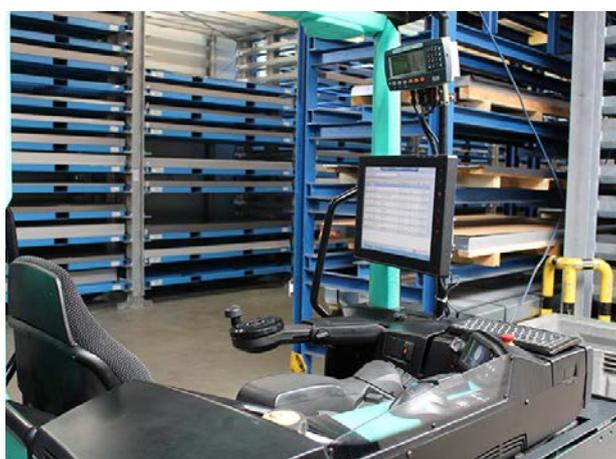


## Un logiciel spécial et un système moderne de transpondeur pour la gestion dynamique des matériaux

Un logiciel spécial de gestion du stockage et un système moderne de transpondeurs permettent une gestion dynamique des matériaux avec le rayonnage à cassettes de BÖCKELT TOWER®. Par exemple, différents employés et plusieurs départements peuvent appeler les niveaux de stock actuels et visualiser les positions précises des différents matériaux. Les tôles, les paquets entiers de tôles, les tubes, les profilés et autres produits stockés sont affectés à la cassette correspondante du rayonnage à cassettes de BÖCKELT TOWER® et leur position est automatiquement détectée grâce à la technologie RFID. L'interface utilisateur conviviale garantit une mise en œuvre efficace et intuitive. Et grâce à la signalisation lumineuse intuitive par LED sur les différents emplacements de stockage, la recherche de matériel ou de cassettes permet un gain de temps considérable.

### LES AVANTAGES EN UN COUP D'ŒIL :

- Planification individuelle
- Conception solide
- Productivité accrue
- Vaste capacité de stockage
- Vue d'ensemble permanente des matériaux
- Changement rapide des matériaux
- Sécurité accrue sur le lieu de travail
- Moins de dommages aux matériaux
- Retrait sans effort des matériaux des cassettes
- Faible mise de fonds grâce à l'utilisation de chariots élévateurs à fourche conventionnels



BÖCKELT TOWER

Home View Contents of Pallets Pallets Places Material Material Report Options

Production Hall

Box 1	Box 2	Box 3	Box 4	Box 5	Box 6	Box 7	Box 8	Box 9	Box 10	Box 11	Box 12	Box 13	Box 14	Box 15	Box 16
1787 kg	1548 kg	1479 kg	1569 kg	1487 kg	2300 kg	5351 kg	1894 kg	2164 kg	1920 kg	2052 kg	1291 kg	2148 kg	1957 kg	2075 kg	1882 kg

Not assigned

- KF005
- KF073
- KF081
- MF010
- MF022
- MF035
- MF052
- MF053

Trumpf TC6000

Trumpf L2030

Anada

Bystronic

Refresh Unmark Pallet: [ ] Mark Rebuild Places

# STOCKAGE AUTOMATIQUE

## Sideros

SIDEROS ENGINEERING travaille depuis 30 ans dans plus de 52 pays avec des entreprises actives dans le secteur de l'usinage de la tôle et des profilés en acier, en carbone, en inox et des alliages d'aluminium. Le succès de Sideros est dû à la qualité très élevée de ses produits et à l'engagement constant dans la recherche, le développement et la conception des nouvelles machines.

Fondée en 1981, Sideros teste tous les nouveaux prototypes et les nouvelles technologies d'aspiration et de filtration chez BELLONI LAMIERE, entreprise qui travaille sur le marché italien depuis 1958 et qui fait partie du même groupe d'entreprise de Sideros. Cette synergie a permis à SIDEROS ENGINEERING de monitorer constamment les installations utilisées chez le client et de recevoir un feedback sur leur fonctionnement.

Sideros est présent dans les ateliers des entreprises qui travaillent la tôle avec tous genres d'installations: machine de découpe thermique (laser, plasma et oxycoupage), poinçonneuses, lisseuses, plieuses, robots de soudage, presses, positionneurs de soudage, fraiseuses, polisseuses, granilleuses et d'autres installations dédiées.

Cette expérience, unie à une profonde connaissance des techniques de découpe et de l'usinage de la tôle les plus avancées, permet à nos machines d'être construites pour être parfaitement intégrées et obtenir les meilleurs résultats.

Sideros Engineering concentre son engagement et son intérêt aujourd'hui en deux secteurs: celui traditionnel de l'aspiration et de la filtration des fumées et poussières générées par le coupage thermique et celui plus innovant et technologique des machines pour l'usinage et la gestion de la tôle.



SIDEROS ENGINEERING - Via 1 Maggio - 69 PODENZANO - Italie  
+39 0523 524066

# Magasin de stockage à tôles



Spaziomatic «tôles» à tour simple ou double. Utilisé pour le stockage des packs de tôles. Avec l'aide d'un élévateur mis en fonction par un motoréducteur et chaînes, le pack vient rapidement manutentionné de l'intérieur de la structure pour aller chercher le tiroir.

## MODÈLES STANDARDS\*

- 1 250 x 2 500 mm 3 000 kg
- 1 500 x 3 000 mm 3 000 kg
- 1 500 x 4 000 mm 3 000 kg
- 1 500 x 6 000 mm 3 000 kg
- 2 000 x 4 000 mm 3 000 kg
- 2 000 x 6 000 mm 5 000 kg

\*Les personnalisations de configuration sont possibles.

## AVANTAGES

- Economie énorme de place au sol
- Intégration d'un logiciel pour l'inventaire
- Réduction des frais de stockage et manutention
- Sécurité accrue dans le milieu du travail
- Design robuste et durable
- Simple d'utilisation grâce aux systèmes évolués PLC et HMI compatible avec Industry 4.0
- Amélioration des flux de matériel
- Assistance à distance

## CONFIGURATIONS STANDARDS



# Magasin de stockage à barres



Spaziomatic «barres» est un magasin vertical automatisé pour les matériaux longs comme les barres, les tubes et les profilés. Il permet de stocker et de sortir soit des paquets soit des pièces simples, bruts ou usinés en cycles automatisés ou manuels. La machine peut stocker des pièces de longueur et de poids différents.

## MODÈLES STANDARDS\*

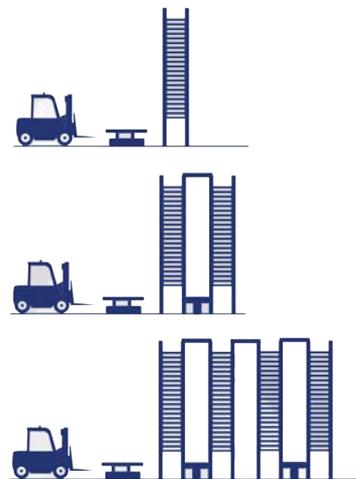
- 850 x 4 000 mm
- 850 x 6 500 mm
- 850 x 8 000 mm
- 1 000 x 4 000 mm
- 1 000 x 6 500 mm
- 1 000 x 8 000 mm

\*Les personnalisations de configuration sont possibles.

## AVANTAGES

- Economie énorme de place au sol
- Intégration d'un logiciel pour l'inventaire
- Réduction des frais de stockage et manutention
- Sécurité accrue dans le milieu du travail
- Design robuste et durable
- Simple d'utilisation grâce aux systèmes évolués PLC et HMI compatible avec Industry 4.0
- Amélioration des flux de matériel
- Assistance à distance

## CONFIGURATIONS STANDARDS



Découvrez nos vidéos sur  YouTube



# Nos autres produits



**Tables de bridage et de soudage -  
Postes à souder - Postes à induction**



**Tours de stockage  
Positionneurs et vireurs**



**Nos marques**



**Aimants - Pinces - Sauterelles de bridage -  
Equipements de protection individuelle -  
Grugeuses de tubes**



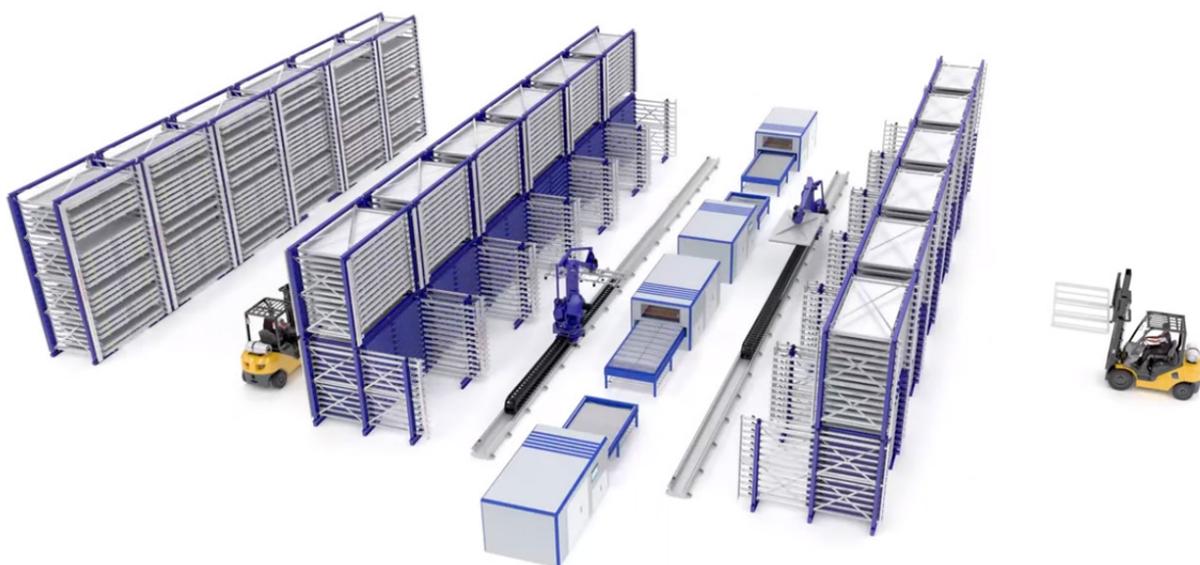
**Systèmes de filtration des fumées**



@ [www.hemmis.eu](http://www.hemmis.eu)  
[info@hemmis.eu](mailto:info@hemmis.eu)

📍 La Briqueterie  
61380 Moulins la Marche  
France

☎ +33 (0)9 72 61 06 03



**VOTRE REPRÉSENTANT EN FRANCE**

**VOTRE REPRÉSENTANT LOCAL**



La Briqueterie - 61380 Moulins la Marche - France  
+33 (0)9 72 61 06 03  
info@hemmis.eu  
www.hemmis.eu